

Tehnički list

StoPox KU 613

Električno vodljivi premaz EP



Karakteristika

Primjena

- unutra
- kao električno vodljiv premaz u boji za industrijske podove s povećanim zahtjevima za zaštitu ESD

Svojstva

- mala potrošnja
- visok stupanj otpornosti na habanje
- odlično svojstvo razlijevanja
- volumna vodljivost
- bez primjene ugljičnih vlakana
- ispunjava zahtjeve u skladu s EN 61340-5-1

Optika

- sjajno

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju (28 dana)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.000 - 1.500 mPa.s	mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	67 - 73	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,26 - 1,34 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Tehnički list

StoPox KU 613

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Preostala vlaga smije iznositi maks. 4 tež. % kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 tež. % kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.
 Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Priprema	Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima kao što su primjerice obrada kuglastim mlazom, glodanje te zatim obrada kuglastim mlazom ili mlazom krutih sredstava.
-----------------	---

Uporaba

Temperatura pri uporabi	najniža temperatura pri obradi: +10 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 % najviša temperatura pri obradi: +25 °C najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %
--------------------------------	--

Vrijeme uporabe	pri +10 °C: oko 40 minuta pri +23 °C: oko 30 minuta pri +30 °C: oko 15 minuta
------------------------	---

Omjer miješanja	komponenta A : komponenta B = 100 : 33 težinskih udjela
------------------------	---

Priprema materijala	Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B. Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen!
----------------------------	---

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao premaz	1,0 - 1,2	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.			

Sastav prevlake	ESD premaz 1. Priprema podloge
------------------------	-----------------------------------

Tehnički list

StoPox KU 613

2. Grundiranje sredstvom StoPox GH 205
3. Ravnajući sloj pomoću StoPox GH 205
4. Samoljepljive vodljive vrpce StoDivers LB 100
5. Vodljivi sloj pomoću StoPox WL 110
6. Pokrivni sloj uz pomoć StoPox KU 613, električno vodljiv

Aplikacija

ESD premaz sa strožim zahtjevima:

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz StoPox GH 205 Gumenim klizačem nanosite StoPox GH 205 naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi te ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi. Potrošnja: oko 0,2 - 0,3 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Ne posipajte temeljni premaz.

Vrijeme čekanja do sljedećeg premaza: najviše 48 h.

3. Ravnajući sloj:

StoPox GH 205, stupanj punjenja 1:1 do 1:3 prema tež. udjelima uz dodatak Sto KS odnosno StoQuarz 0,1 - 0,5 mm/StoQuarz 0,01 mm (50:50 prema tež. udjelima).

Potrošnja: StoPox GH 205 oko 0,4 - 0,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: StoZuschlag KS (StoQuarz) ca. 0,4 - 1,5 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: oko 1,8 kg/m² po mm debljine sloja (s punilom)

Ne posipajte temeljni premaz. Vrijeme čekanja do sljedećeg premaza: najviše 48 h.

Napomena:

Važno je da sloj mase za izjednačavanje izvedete vrlo ravno i da na njemu ne bude površinskih, vezanih onečišćenja, npr. vlaknaca od valjaka, zrna pijeska, čestica prljavštine, kukaca i dr.

Zato preporučujemo da sloj mase za izjednačavanje izbrusite nakon što otvrdne te da temeljito usišete prašinu od brušenja.

4. Samoljepljive vodljive vrpce:

Na pripremljenu podlogu zalijepite samoljepljivu vodljivu vrpcu. Po 100 m² površine potreban je jedan priključak na uzemljenje. Spojevi vodljive vrpce moraju se preklapati 5 cm.

Slobodne krajeve vodljivih vrpce StoDivers LB 100 povucite okomito na zidove i spojite s uzemljenjem.

Priključak na prstenasti vod može se izvesti i vodljivim kompletom StoDivers Leitset.

Tehnički list

StoPox KU 613

Elektroinstalater mora odrediti broj i mjesta točki uzemljenja. Priključivanje vodljivih vrpca / kompleta na uzemljenje smije izvoditi samo elektroinstalater.

5. Vodljivi sloj

StoPox WL 110 razrijedite vodom na otprilike 10 % i nanosite kratkodlakim valjkom (Sto-Lasurwalze Mikrofaser, katalog alata St).

potrošnja: oko 0,15 - 0,2 kg/m²

Funkcionalnost nanosena vodljivog sloja valja provjeriti mjerenjem odvodnog otpora prije nanošenja sljedećeg pokrivnog sloja. Odvodni otpor uzemljenja ne smije biti viši od 50 kiloohma.

6. Pokrivni sloj, električno vodljiv

Zamiješani materijal nanosi se strugalom (nazubljenje 95, S2 ili S3, katalog alata Sto), ravnomjerno raspodijeli i križno odzračiti igličastim valjkom.

potrošnja oko 1,0 - 1,2 kg/m²

Napomena:

U slučaju zahtjeva za zaštitu osoba u skladu s VDE 0100-410 strukture premaza pronađite u aktualnoj brošuri StoCretec za vodljive sustave podnih premaza. Otvrđuje (najranije opterećenje vodom): pri +23 °C za 7 dana. može se prerađivati na +23 °C: nakon 15 - 48 sati

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.

Tijekom obrade proizvoda izbjegavajte izravno izlaganje sunčevu zračenju, visoke temperature i propuh.

Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.

Čišćenje alata

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec
opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje

paleta boja RAL, ograničen odabir nijanse boje

Ambalaža

Kanta i limenka

Broj artikla

Oznaka

Pakiranje

Tehnički list

StoPox KU 613

	04924/003	StoPox KU 613 Set getönt	30 kg Set
Skladištenje			
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.		
Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).		
Označavanje			
Proizvodna skupina	Premaz		
Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EU direktivom. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Praktičan priručnik za rad s epoksidnom smolom: „Siguran rad s epoksidnom smolom u građevinarstvu“. Kao i Izveštaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja rukavica za zaštitu od kemikalija pri radu s premazima EP: „Rukavice za sustave epoksidne smole koji ne sadrže otapala“ kao i „Zaštitne rukavice: pravilna primjena“ Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi Izdavač: Strukovna udruga građevinarstva Hildegardstrasse 29 - 30, 10715 Berlin Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“ Izdavač: Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA) Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund Tel. (+49) 231 9071-2071, faks (+49) 231 9071-2070 Www.BAuA.de		

Tehnički list

StoPox KU 613

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555