

Tehnički list

StoCrete RM F

Mort za brze popravke za pod, plastično modificiran, vezan cementom, debljina sloja 2 - 40 mm



Karakteristika

- Primjena**
- stabilan mort za popravljanje i reprofiliranje, popravljanje i popunjavanje udubljenja i izbočina u estrihu i betonu
 - za formiranje oblina i kosog klina
 - za popunjavanje povišenih dijelova i neravnih staza

- Svojstva**
- cementom vezana zamjena za beton oplemenjena polimerima (PCC)
 - odlična snaga vezivanja za betonske podloge
 - vrlo dobro prianja za podlogu
 - nije potrebno zasebno sredstvo za izradu veznog mosta
 - brzo stvrdnjavanje
 - moguća brza prerada
 - ne propušta vodu
 - otpornost na smrzavicu i sol za posipanje

- Posebosti/napomene**
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-3
 - nije potrebno zasebno sredstvo za izradu veznog mosta

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gruba gustoća svježe žbuke	EN 1015-6	2,0 kg/dm ³	
Najveće zrno		0,8 mm	
Vlačna čvrstoća pri prianjanju (28 dana)	EN 1542	> 1,5 MPa	(28 dana)
Tlačna čvrstoća (28 dana)	EN 12190	40 - 50 MPa	(28 dana)
Vlačna čvrstoća pri savijanju (28 dana)	TP BE-PCC	7 - 9 MPa	(28 dana)
Modul elastičnosti, statični (28 dana)	EN 13412	22 - 26 GPa	(28 dana)

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odn. približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoCrete RM F

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Betonska podloga mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari te sastojaka koji potiču koroziju (npr. kloridi). Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10.

Stupanj čistoće golog armaturnog čelika nakon pripreme podloge: Sa 2½ - metalni sjaj u skladu s normom DIN EN ISO 12944 dio 4 (zamjena za DIN 55928 dio 4.) pri premazivanju armature antikorozivnom zaštitom

Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Pripreme

Priprema podloge:

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, npr. čvrstim abrazivnim sredstvima ili visokotlačnim vodenim mlazom (> 800 bar). Pore i šupljine valja dovoljno otvoriti.

Rubove mjesta izljeva valja ukositi pod kutom od otprilike 45°.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +5 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Vrijeme uporabe

ovisno o temperaturi, otprilike 10 - 15 minuta

Omjer miješanja

15 kg materijala prema opisu / 2,4 – 2,55 l vode = 1,0 : 0,16 - 0,17 težinskih udjela

Priprema materijala

Ulijte vodu i dodajte suhi tvornički mort. Miješajte otprilike 2 minute. Pustite da stoji otprilike 3 minute. Ponovno miješajte otprilike 30 sekundi.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

po mm debljine sloja

2,0

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o uporabi, podlozi i konzistentnosti. Navedene vrijednosti potrošnje mogu služiti samo orijentaciji. Točne vrijednosti potrošnje trebaju se u danom slučaju utvrditi na predmetu.

Sastav prevlake

1. Pripremanje podloge
 2. Antikorozivna zaštita sredstvom StoCrete TK (na голу armaturu).
 3. Sredstvo za izradu veznog mosta pomoću StoCrete RM F
 4. Reprofilacija pomoću StoCrete RM F
- Lokalna repoprofilacija 2 - 40 mm
Površinsko izjednačavanje 2 - 20 mm

Tehnički list

StoCrete RM F

Aplikacija

1. Priprema podloge

Hrđu s golog armaturnog čelika u skladu s normom DIN EN ISO 12944-4 uklonite do stupnja čistoće Sa 2½. Na očišćenom armaturnom čeliku ne smije biti prašine niti masnoća.

2. Antikorozivna zaštita

Odmah nakon uklanjanja hrđe s armaturnog čelika u skladu s normom EN ISO 12944, dio 4, izvedite premaz pomoću StoCrete TK u dva radna koraka. Armaturni čelik ravnomjerno premažite kistom i zatvorite rupe.

Vrijeme čekanja između dvaju radnih koraka iznosi 4,5 sati.

Antikorozivna zaštita mora se stvrdnuti na armaturi toliko da se pri sljedećem radnom koraku ne može odvojiti od nje.

1. radni korak:

StoCrete TK sive boje Potrošnja otprilike 130 g/m pri jednom nanosu Ø do 18 mm

2. radni korak:

StoCrete TK sive boje Potrošnja otprilike 140 g/m pri jednom nanosu Ø iznad 18 mm

ili

1. radni korak:

StoCrete TK sive boje Potrošnja otprilike 150 g/m pri jednom nanosu Ø iznad 18 mm

2. radni korak:

StoCrete TK sive boje Potrošnja otprilike 160 g/m pri jednom nanosu Ø iznad 18 mm

3. Reprofilacija

Prije nanošenja proizvoda dovoljno navlažite betonsku podlogu. No, betonska se podloga do trenutka nanošenja mora osušiti toliko da izgleda još samo mat vlažna.

Lokalne izljeve pripremno obradite proizvodom StoCrete RM F, a zatim izvedite reprofilaciju svježe u svježe. Obraduje se ručno zidarskom žlicom, zidarskom lopaticom i gladilicom. Kako biste osigurali prijanjanje, uvijek radite svježe u svježe.

Obratite pažnju:

StoCrete RM F nakon početka reakcije odnosno skrućivanja nemojte više razrjeđivati vodom.

debljina sloja StoCrete RM F: 2 - 40 mm

potrošnja: mort za novo profiliranje otprilike 20 kg/m² po cm dubine pukotine / debljine sloja (zamiješani materijal)

4. Površinsko izjednačavanje

Ako se proizvod rabiti plošno kao fina masa za izjednačavanje, zatvorite pore i šupljine grebanim slojem, a zatim nanosite sloj mase za izjednačavanje StoCrete RM F odgovarajuće debljine svježe u svježe. Kako biste osigurali prijanjanje, uvijek radite svježe u svježe. Završna obrada obavlja se zaglađivanjem površine.

Tragove zidarske lopatice izribajte spužvom, a pritom nemojte dodavati vodu.

Tehnički list

StoCrete RM F

debljina sloja StoCrete RM F: 2 - 20 mm
 potrošnja: mort za novo profiliranje otprilike 20 kg/m² po cm dubine pukotine /
 debljine sloja (zamiješani materijal)

5. Naknadna obrada

Postupci za naknadnu obradu:

- a) prekrivanje folijama ili prostiračima
- b) prskanje vodom
- c) kemijska naknadna obrada

U normalnim uvjetima potrebna je naknadna obrada od najmanje 3 dana.
 Smisleno se valja pridržavati odgovarajuće norme DIN 1045-3:2012-03, letka B8
 „Naknadna obrada i zaštita novog betona“ (4.2014.) udruge Verein Deutscher
 Zementwerke e.V. te dodatnih tehničkih ugovornih uvjeta i smjernica za
 građevinarstvo (2014/12).

Napomena:

Kemijska naknadna obrada smije se izvesti samo ako su radovi koji slijede
 kompatibilni s njom.

Neki postupci ne omogućuju ravnomjernu nijansu površine morta.

Folija ne smije doticati površinu morta.

Bitan dio naknadne obrade jest dovoljno pripremno vlaženje betonske podloge
 prije nanošenja morta kako bi podloga bila zasićena vodom i ne bi oduzela vodu
 za miješanje svježem mortu.

Valja se pridržavati objašnjenja u dokumentu ZTV-W LB 219 (2013).

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Može se prerađivati pri +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka pomoću: AY boja za pod, npr. StoCryl BF 100: 4 h EP vodeni lak npr. StoPox WL 200, StoPox MS 200: 4 h
Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom, vezani materijal može se ukloniti samo strojno.
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Izjavu/izjave o sukladnosti možete dobiti u tehničkom informacijskom centru sustava StoCretec opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de (proizvodi) i u prilogu aktualnog priručnika „Tehnički listovi“

Dobavljanje

Ambalaža Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09459-001	StoCrete RM F	15 kg kanta

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome.

Tehnički list

StoCrete RM F

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Proizvod ne sadrži kromate. To svojstvo jamčimo do isteka maksimalnog vremena skladištenja.

Obratite pažnju na zajamčeno vrijeme skladištenja na navedenom broju šarže na ambalaži. Objašnjenje broja šarže: npr. 6050017152U primjeru je zajamčeno vrijeme skladištenja do kraja 05. kalendarskog tjedna 2016. godine (1. brojka = zadnja brojka godine, 2. i 3. brojka = kalendarski tjedan). Za ostala objašnjenja vidi cjenik.

Označavanje

Proizvodna skupina

Mort za sanaciju

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom EZ UREDBA Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom tehničkom listiću služe za osiguravanje uobičajenog korištenja odn. uobičajene uporabne prikladnosti i temelje se na našim znanjima i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom listu s tehničkim podacima smiju uslijediti tek nakon savjetovanja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Kovinska 4/a, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555