Tehnički list

Sto-Fugenkitt WF

Akrilna brtvena masa



Karakteristika

Primjena

- vani i unutra
- za lijepljenje profila za interijere
- za brtvljenje spojnica s nepostojećim ili vrlo malim gibanjem
- nije prikladno za spojnice s umjerenim i velikim gibanjem (npr. prozorske priključne spojnice, dilatacijske spojnice)

Svojstva

- plastoelastično

Format

- kartuša od 310 ml

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 15651-1
- proizvod nije postojan na stalno djelovanje vode i trebalo bi ga zaštititi premazom ako se nalazi vani

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Reakcija na požar	EN 13501-1	E	
Gruba gustoća		1,7 g/cm³	otprilike
Postojanost na temperaturu		-25 - 80 °C	
Dopušteno ukupno izobličenje		10 %	
Najveća širina fuge		25 mm	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Na podlozi ne smije biti otpalih dijelova, masti, prašine ni ulja.

Pripreme

Prašinu i ostatke žbuke i morta uklonite iz spojnice.

Tehnički list
Sto-Fugenkitt WF

Uporaba		
Temperatura pri uporabi	najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C	
Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	ovisno o objektu i primjeni	
	Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.	
Aplikacija	nanosi se pomoću kartuše, s odgovarajućom prešom za kartuše Širina spojnica trebala bi iznositi najmanje 7,5 mm, a najviše 25 mm. Dubina spojnica trebala bi iznositi najmanje 12 mm (u pravilu pola širine spojnice). Sto-Hinterfüllprofil odgovarajućih dimenzija (oko 5 mm širi od spojnice) umetnite u željenu dubinu spojnice, pri čemu pazite da se ne ošteti. Materijal za brtvljenje uprskajte ručnim ili pneumatskim pištoljem te ga izgladite alatom (lopaticom za spojnice) ovlaženim vodom ili terpentinom. Proizvod se može preraditi pomoću žbuke ili premaza boje. Primjena u kombinaciji sa sustavom StoTherm ETICS: Širina spojnice mora iznositi najmanje 10 mm. Bočne strane spojnica premažite i pripremite pomoću dotične mase za armiranje (Sto-Grundiranje, StoPrep Miral).	
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Stvrdnjavanje traje 1 - 2 tjedna ovisno o vremenskim prilikama i poprečnom presjeku spojnice.	
Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom.	
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Zaštitite od kiše i mraza dok se ne stvori kožica (otprilike 30 - 60 minuta).	
Dobavljanje		
Ton boje	bijela	
Ambalaža	kartuša	
Skladištenje		
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od vrućine i izravnog sunčeva	

Tehnički list
Sto-Fugenkitt WF

zračenja.

Označavanje

Proizvodna skupina	Pribor za ETICS
Sigurnost	Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.
Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com