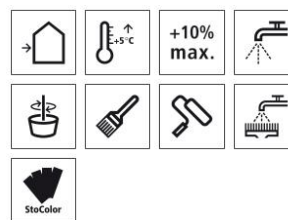


Tehnički list

Sto-Putzgrund

Pigmentirani pripremni premaz s punilom, na organskoj osnovi



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na mineralnim i organskim podlogama
 - za organske žbuke i žbuke od silikonske smole
 - za oplemenjene, mineralne žbuke
 - za disperzivne silikatne žbuke
 - za završne žbuke s Lotus-Effect® Technology

- Svojstva**
- djeluje prijanjajuće
 - regulira sposobnost upijanja
 - produljuje otvoreno vrijeme završne žbuke tijekom obrade
 - otporan na alkalije
 - propušta vodenu paru i CO₂
 - pigmentirano

- Optika**
- punjeno

- Posebnosti/napomene**
- bez završnog premaza samo ograničeno otporno na vremenske utjecaje

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,21 - 0,32 m	V2 srednje
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	3.200	
Veličina zrna		500 μm	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

- Zahtjevi**
- Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i

Tehnički list

Sto-Putzgrund

sredstava za odvajanje.

Obratite pažnju na vrijeme sušenja temeljne žbuke prije obrade. Stvrdnjavanje nove mineralne temeljne žbuke traje otprilike 1 dan po 1 mm debljine sloja. Primjenjuju se podatci o preradi iz tehničkih listova temeljnih žbuka.

Pripreme	Provjerite nosivost postojećih premaza. Odstranite nenosive premaze.		
Uporaba			
Temperatura pri uporabi	najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C Ako je vrijeme hladno i vlažno, upotrijebite proizvode StoPrep Isol Q i Sto-Putzgrund QS.		
Priprema materijala	Prije obrade dobro promiješajte materijal. Proizvod je spreman za obradu. Ovisno o podlozi razrijedite s maks. 10 % vode. Preporuka: Kako biste održivo odgodili moguća iscvjetavanja kalcijeva karbonata iz mineralnih podloga, materijal razrijedite s maks. 5 % vode.		
Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao međupremaz	0,30	kg/m²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			
Nadogradnja slojeva	temeljni premaz: Ovisno o vrsti i stanju podloge. Jako upijajuće podloge: grundirajte proizvodom StoPrim Micro ili StoPrim Sol GT. Međupremaz: Sto-Putzgrund u nijansi završnog premaza završni premaz: završna žbuka s tehnologijom Lotus-Effect®, završne žbuke od silikonske smole i organske završne žbuke, disperzivne silikatne žbuke i oplemenjene, mineralne žbuke		
Aplikacija	nanošenje, Valjci bezzračno prskanje - samo uvjetno		
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. Visoka vlažnost zraka, niska temperatura i mala izmjena zraka produljuju vrijeme		

Tehnički list

Sto-Putzgrund

sušenja.

Na temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: može se prerađivati nakon otprilike 12 sati.

Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom.
Dobavljanje	
Ton boje	bijela, toniranje po sustavu StoColor
Mogućnost toniranja	Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.
Ambalaža	Kanta
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Stručna mišljenja / dopuštenja

ETA-20/0465	StoTherm Classic® 11 (EPS i StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Europska tehnička procjena
ETA-20/0480	StoTherm Classic® 11 (MW/MW-L i StoArmat Classic HD + StoAdditiv HD) Europska tehnička procjena
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS žbuka i StoLevell Uni) Europska tehnička procjena
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3 (EPS žbuka i StoLevell Novo) Europska tehnička procjena
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4 (EPS žbuka i StoLevell Duo) Europska tehnička procjena
ETA-03/0037	StoTherm Vario 5 (EPS i StoLevell Alpha) Europska tehnička procjena
ETA-12/0561	StoTherm Vario 7 (EPS žbuka i StoLevell FT) Europska tehnička procjena
ETA-19/0443	StoTherm Vario 8 (drvena skeletna konstrukcija - EPS i StoLevell Duo/StoLevell Duo plus/StoLevell Uni/StoLevell)

Tehnički list

Sto-Putzgrund

	Novo/StoLevell FT) Europska tehnička procjena
ETA-09/0231	StoTherm Mineral 1 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Uni) Europska tehnička procjena
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Novo) Europska tehnička procjena
ETA-13/0901	StoTherm Mineral 5 (mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell FT) Europska tehnička procjena
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L i StoLevell Duo/StoLevell Duo plus) Europska tehnička procjena
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (drvogradnja - MW-L i StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, pričvršćenje: lijepljeno) Europska tehnička procjena
ETA-06/0197	StoTherm Cell Europska tehnička procjena
ETA-08/0303	StoTherm Wood 1 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT/StoLevell Novo, pričvršćenje: pričvršnicama) Europska tehnička procjena
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT, pričvršnice/ljepilo) Europska tehnička procjena
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europska tehnička procjena
ETA-17/0041	StoTherm PIR Europska tehnička procjena
ETA-17/0705	StoTherm Basic EPS Europska tehnička procjena
ETA-17/0706	StoTherm Basic MW/MW-L Europska tehnička procjena
ETA-17/0406	StoVentec R Europska tehnička procjena

Označavanje

Proizvodna skupina

Temeljni premaz

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
silikatna punila
voda

Tehnički list

Sto-Putzgrund

glikoleter
alifati
alkoholi
zgušnjivač
sredstvo za raspršivanje
tenzidi
sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi 1,2-benzisothiazolin-3-one (BIT)
sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja na bazi bronopola (INN)

Sigurnost Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

EUH210 Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH208 Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 5-klor-2-metil-2H-izotijazol-3-on. Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.
Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

EUH211 Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com