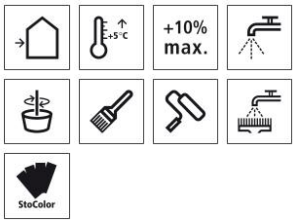
Tehnički list
Sto-Putzgrund

Pigmentirani pripremni premaz s punilom, na organskoj osnovi





Karakteristika

Primjena

- izvana
- na mineralnim i organskim podlogama
- za organske žbuke i žbuke od silikonske smole
- za oplemenjene, mineralne žbuke
- za disperzivne silikatne žbuke
- za završne žbuke s Lotus-Effect® Technology

Svojstva

- djeluje prianjajuće
- regulira sposobnost upijanja
- produljuje otvoreno vrijeme završne žbuke tijekom obrade
- otporan na alkalije
- propušta vodenu paru i CO_2
- pigmentirano

Optika

- punjeno

Posebnosti/napomene

- bez završnog premaza samo ograničeno otporno na vremenske utjecaje

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,4 - 1,6 g/cm³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,21 - 0,32 m	V2 srednje
Koeficijent otpora difuziji vodene pare µ	EN ISO 7783	3.200	
Veličina zrna		500 µm	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list
Sto-Putzgrund

Zahtjevi	Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Obratite pažnju na vrijeme sušenja temeljne žbuke prije obrade. Stvrdnjavanje nove mineralne temeljne žbuke traje otprilike 1 dan po 1 mm debljine sloja. Primjenjuju se podatci o preradi iz tehničkih listova temeljnih žbuka.
Pripreme	Provjerite nosivost postojećih premaza. Odstranite nenosive premaze.

Uporaba

Temperatura pri uporabi	najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C Ako je vrijeme hladno i vlažno, upotrijebite proizvode StoPrep QS i StoPrep Isol Q Sto-Putzgrund QS.
Priprema materijala	Prije obrade dobro promiješajte materijal. Proizvod je spreman za obradu. Ovisno o podlozi razrijedite s maks. 10 % vode. Preporuka: Kako biste održivo odgodili moguća iscvjetavanja kalcijeva karbonata iz mineralnih podloga, materijal razrijedite s maks. 5 % vode.

Potrošnja

Vrsta primjene	Približna potrošnja	
kao međupremaz	0,30	kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva	temeljni premaz: Ovisno o vrsti i stanju podloge. Jako upijajuće podloge: grundirajte proizvodom StoPrim Micro ili StoPrim Sol GT. međupremaz: Sto-Putzgrund u nijansi završnog premaza završni premaz: završna žbuka s tehnologijom Lotus-Effect®, završne žbuke od silikonske smole i organske završne žbuke, disperzivne silikatne žbuke i oplemenjene, mineralne žbuke
Aplikacija	nanošenje, Valjci bezzračno prskanje - samo uvjetno

Tehnički list
Sto-Putzgrund

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. Visoka vlažnost zraka, niska temperatura i mala izmjena zraka produljuju vrijeme sušenja. Na temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: može se prerađivati nakon otprilike 12 sati.
Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Dobavljanje	
Ton boje	bijela, toniranje po sustavu StoColor
Mogućnost toniranja	Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.
Ambalaža	Kanta

Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Označavanje	
Proizvodna skupina	Temeljni premaz

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
silikatna punila
voda

	glikoleter alifati alkoholi zgušnjivač sredstvo za raspršivanje tenzidi sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja, na bazi 1,2-benzisothiazolin-3-one (BIT) sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja na bazi bronopola (INN)
Sigurnost	Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list! Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.
EUH210	Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.
EUH208	Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, reakcijska smjesa 5-klor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [EZ br. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EZ br. 220-239-6] (3:1). Može izazvati alergijsku reakciju.
	Ovdje je riječ o konzervansima. Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.
Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com