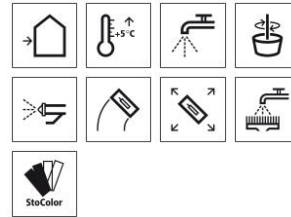


Tehnički list

Sto-Silkolit K

Završna žbuka grebane strukture pojačana silikonskom smolom



Karakteristika

Primjena

- izvana
- na zidu, izoliranim i ovješnim ventiliranim fasadama s temeljnom žbukom
- na mineralnim i organskim podlogama
- nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima

Svojstva

- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
- ojačano silikonskom smolom
- učinkovito i sigurno u obradi i djelovanju
- s obloženim zaštitnim filmom
- spreman za obradu
- veoma vodoodbojno
- velika propusnost za vodenu paru
- otporan na vremenske utjecaje

Optika

- struktura grebane žbuke

Posebности/napomene

- ako odabrani ton boje ima koeficijent refleksije svjetlosti ≥ 20 , nije potreban dodatni završni premaz

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,65 - 1,95 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	< 0,14 m	V1 visoko
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	< 70	V1 visoko
Reakcija na požar	EN 13501-1	B-s1, d0	
Vrijednost dimenzioniranja, toplinska vodljivost λ	DIN 4108	0,7 W/(m*K)	

Tehnički list

Sto-Silkolit K

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Ako je debljina zrna završne žbuke < 2,0 mm, mogu biti potrebne dodatne mjere za ravnanje podloge

Pripreme

Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi. Odstranite nenosive premaze.

Uporaba

Uvjeti uporabe

Materijal nemojte obrađivati u slučaju izravnog, intenzivnog sunčeva zračenja niti na zagrijanim podlogama.

Izbjegavajte snažnije kretanje zraka tijekom obrade i tijekom početnog sušenja jer u suprotnom mogu nastati pukotine i pore u premazu.

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala

Priprema materijala:

- Ovisno o vremenskim prilikama i uvjetima podloge namjestite konzistenciju obrade sa što manje vode.
- Prije obrade dobro promiješajte materijal.

Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom:

- Prilagodite konzistenciju za obradu.
- Intenzivno nijansirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode.
- Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta nijanse.

Potrošnja

Uporaba	Približna potrošnja	
K 1,5	2,40	kg/m ²
K 2,0	3,10	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Tehnički list

Sto-Silkolit K

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.

Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama:

Na mineralnim podlogama preporučuje se uporaba međupremaza koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja.

Napomena:

Međupremazi koji nedostaju mogu ugroziti svojstva pri obradi i izgled proizvoda. proizvodi: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q, (izolira lužnatost)

Međupremaz na nosivim organskim podlogama:

Preporuka: Ako se nijansa boja završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu.

proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q (izolira lužnatost)

Aplikacija

ručno, strojno

Završna žbuka može se ili samo prskati ili prskati i nakon toga strukturirati. U pravilu je za postizanje željenog izgleda/strukture potrebna dodatna ručna obrada završne žbuke.

Proizvod ravnomjerno čeličnom gladilicom razvucite na debljinu zrna. Oblikovanje se izvodi tvrdom plastičnom gladilicom ili gladilicom od poliuretana.

Proizvod se prska pištoljem s lijevkom ili uobičajenim aparatima za finu žbuku.

Radna tehnika, alati za obradu i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. Proizvod je potpuno osušen nakon otprilike 14 dana. Visoke vrijednosti vlažnosti zraka, niske temperature i malena izmjena zraka produljuju vrijeme stvrdnjavanja i sušenja.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka: može se prerađivati najranije nakon 24 sata.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Tehnički list

Sto-Silkolit K

Dobavljanje

Ton boje

bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor

Nijanse boje malih koeficijenata refleksije svjetlosti mora procijeniti i odobriti proizvođač sustava za dotični sustav za svaki objekt pojedinačno.

stabilnost nijanse boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene nijanse. Na taj proces promjene utječu uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. To je zbog kontrasta između nijanse boje završne žbuke i nijanse mramora.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.

preciznost nijanse boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost nijanse boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- a. neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- b. različite vlažnosti podloge na površini
- c. mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- d. izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu nijanse boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja

Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.

Mogućnost posebnog postavljanja

Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.

Ambalaža

Kanta

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza.

Tehnički list

Sto-Silkolit K

Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži.

Objašnjenje serijskog broja:

brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan

primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026.

Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Stručna mišljenja / dopuštenja

ETA-09/0266	StoTherm Classic® 8 (EPS i StoArmat Classic/Classic plus) Europska tehnička procjena
ETA-05/0130	StoTherm Vario 1 (EPS žbuka i StoLevell Uni) Europska tehnička procjena
ETA-06/0045	StoTherm Vario 3(EPS žbuka i StoLevell Novo) Europska tehnička procjena
ETA-06/0107	StoTherm Vario 4(EPS žbuka i StoLevell Duo) Europska tehnička procjena
ETA-19/0443	StoTherm Vario 8 (drvena skeletna konstrukcija - EPS i StoLevell Duo/StoLevell Duo plus/StoLevell Uni/StoLevell Novo/StoLevell FT) Europska tehnička procjena
ETA-07/0027	StoTherm Mineral 3(mineralna vuna/lamele od mineralne vune i StoLevell Novo) Europska tehnička procjena
ETA-07/0023	StoTherm Mineral 6 (MW/MW-L i StoLevell Duo/StoLevell Duo plus) Europska tehnička procjena
ETA-13/0581	StoTherm Mineral 8 (drvogradnja - MW-L i StoLevell Uni/StoLevell Novo, pričvršćenje: lijepljeno) Europska tehnička procjena
ETA-17/0705	StoTherm Basic EPS Europska tehnička procjena
ETA-17/0706	StoTherm Basic MW/MW-L Europska tehnička procjena
ETA-09/0304	StoTherm Wood 2 (drvogradnja - HWF i StoLevell Uni/StoLevell FT, pričvrsnice/ljepilo) Europska tehnička procjena
ETA-17/0406	StoVentec R Europska tehnička procjena
ETA-09/0267	StoTherm Resol Europska tehnička procjena
ETA-13/0580	StoTherm Resol Plus Europska tehnička procjena

Tehnički list

Sto-Silkolit K

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Izbjegavati udisanje para. Nositi zaštitne rukavice. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/ pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije ponovne uporabe. Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com