

Tehnički list

Sto-Übergangsprofil Keramik

Profil za izvedbu prijelaza između žbuke i keramike



Karakteristika

Primjena	• za izradu horizontalnog prijelaza sa žbuke na keramiku koji odvodi vodu
Svojstva	• od oplemenjenog čelika
Format	• izbočina: 20, 30 mm • duljina: 250 cm
Optika	• nepremazano • površina od nehrđajućeg čelika

Podloga

Zahtjevi	Armiranje površine mora biti dovoljno stvrdnuto. Vremena sušenja i vezanja mase za armiranje možete pronaći u dotičnom tehničkom listu. Armirni sloj mora biti čist, suh i niveliran te imati poravnate rubove.
----------	--

Pripreme	Sto-Sockelleiste Universal montirajte u skladu s tehničkim listom.
----------	--

Uporaba

Temperatura pri uporabi	najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C najviša temperatura podloge i zraka: +40 °C
-------------------------	---

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	ovisno o objektu	1,00	m/m
Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Precizne vrijednosti potrošnje uz isječke mogu se po potrebi odrediti na objektu.			

Aplikacija

Izrežite profil na željenu duljinu. U uglovima zgrade profil odrežite u klinastom utoru.

Masu za armiranje nanosite po širini cijele površine profila. Profil umetnite poravnano u svježu masu za armiranje i ugradite ga lopaticom za kitanje. Prekomjernu masu za armiranje skinite gladilicom od plemenitog čelika.

varijanta 1: započnite s postavljanjem profila

1. Urežite spojnicu za razgraničenje polja u armiranu temeljnu žbuku.
2. Nanesite Sto-Übergangsprofil Keramik s masom za armiranje.

Tehnički list

Sto-Übergangsprofil Keramik

3. U području stika prijelaznih profila oblikujte spojnicu od najmanje 3 mm i od dolje odlijepite proizvodom StoSeal Band Elast.
4. Završnu žbuku moguće je nanijeti iznad profila.
5. Postavite tvrdi oblogu.
6. Izvedite elastičnu brtvenu fugu.

varijanta 2: započnite s postavljanjem tvrde obloge

1. Postavite tvrdi oblogu.
2. Urežite spojnicu za razgraničenje polja u armiranu temeljnu žbuku.
3. Nanesite Sto-Übergangsprofil Keramik s masom za armiranje.
4. U području stika prijelaznih profila oblikujte spojnicu od najmanje 3 mm i od dolje odlijepite proizvodom StoSeal Band Elast.
5. Izvedite elastičnu brtvenu fugu.
6. Nanesite završnu žbuku.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Za obradu profila od oplemenjenog čelika smije se rabiti samo nehrđajući alat.

Dobavljanje

Ambalaža snop

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhome.

Označavanje

Proizvodna skupina Pribor za ETICS

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

Sto-Übergangsprofil Keramik

Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com