

## Tehnički list

# Sto-Übergangprofil Keramik

Profil za izvedbu prijelaza između žbuke i keramike



### Karakteristika

**Primjena** • za izradu horizontalnog prijelaza sa žbuke na keramiku koji odvodi vodu

**Svojstva** • od oplemenjenog čelika

**Format** • izbočina: 20, 30 mm  
• duljina: 250 cm

**Optika** • nepremazano  
• površina od nehrđajućeg čelika

### Podloga

**Zahtjevi** Armiranje površine mora biti dovoljno stvrdnuto. Vremena sušenja i vezanja mase za armiranje možete pronaći u dotičnom tehničkom listu. Armirni sloj mora biti čist, suh i niveliran te imati poravnate rubove.

### Uporaba

**Temperatura pri uporabi** najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C  
najviša temperatura podloge i zraka: +40 °C

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	ovisno o objektu	1,00	m/m

Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Precizne vrijednosti potrošnje uz isječke mogu se po potrebi odrediti na objektu.

### Aplikacija

Izrežite profil na željenu duljinu. U uglovima zgrade profil odrežite u klinastom utoru.

Masu za armiranje nanosite po širini cijele površine profila. Profil umetnite poravnano u svježu masu za armiranje i ugradite ga lopaticom za kitanje. Prekomjernu masu za armiranje skinite gladilicom od plemenitog čelika.

varijanta 1: započnite s postavljanjem profila

1. Urežite spojnicu za razgraničenje polja u armiranu temeljnu žbuku.
2. Nanesite Sto-Übergangprofil Keramik s masom za armiranje.

## Tehnički list

# Sto-Übergangsprofil Keramik

3. U području stika prijelaznih profila oblikujte spojnicu od najmanje 3 mm i od dolje odlijepite proizvodom StoSeal Band Elast.
4. Završnu žbuku moguće je nanijeti iznad profila.
5. Postavite tvrdi oblogu.
6. Izvedite elastičnu brtvenu fugu.

varijanta 2: započnite s postavljanjem tvrde obloge

1. Postavite tvrdi oblogu.
2. Urežite spojnicu za razgraničenje polja u armiranu temeljnu žbuku.
3. Nanesite Sto-Übergangsprofil Keramik s masom za armiranje.
4. U području stika prijelaznih profila oblikujte spojnicu od najmanje 3 mm i od dolje odlijepite proizvodom StoSeal Band Elast.
5. Izvedite elastičnu brtvenu fugu.
6. Nanesite završnu žbuku.

### Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Za obradu profila od oplemenjenog čelika smije se rabiti samo nehrđajući alat.

### Dobavljanje

Ambalaža                      snop

### Skladištenje

Uvjeti skladištenja                      Skladištite na suhome.

### Označavanje

Proizvodna skupina                      Pribor za ETICS

### Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

## Tehnički list

---

# Sto-Übergangsprofil Keramik

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge  
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb  
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47  
Telefon: +385 1 3499 555  
info.hr@sto.com