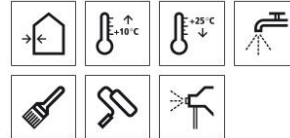


## Tehnički list

# StoAqua Emaille PU Satin

Završni PU lak za kvalitetno lakiranje, razrjeđiv u vodi, svilenkasto sjajan



### Karakteristika

#### Primjena

- vani i unutra
- za drvo i drveni materijal, željezo i lake metale nakon odgovarajuće pripreme i grundiranja
- na mineralne podloge nakon odgovarajuće pripreme i grundiranja
- ne nanosite na vlažne niti prljave podloge

#### Svojstva

- visok stupanj mehaničke otpornosti
- odlično svojstvo razlijevanja
- otporan na lijepljenje
- visok stupanj stabilnosti
- dobro sušenje
- ne žuti
- u skladu s normom EN 71-3 (sigurnost igračaka), otpornost na slinu i znoj
- otporno sredstva za dezinfekciju površina
- dobro pokrivanje
- propušta vodenu paru
- slaba mirisa
- odlična mogućnost čišćenja
- minimalno ostavljanje tragova

#### Optika

- svilenkasto sjajno u skladu s EN 13300

#### Posebnosti/napomene

- postojanost boje kod tona boje u skladu s listom BFS br. 26
- razred: A, skupina 1 – 3 ovisno o nijansi boje

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
----------	------------------------	----------------------	----------

Gustoća		1,23 g/cm <sup>3</sup>	
---------	--	------------------------	--

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

## Tehnički list

# StoAqua Emaille PU Satin

### Podloga

#### Zahtjevi

Podloga mora biti čista, suha, bez masnoća i odvajajućih tvari te pravilno pripremljena.

#### Željezo/čelik:

Trenutačnu hrđu / hrđu stručno uklonite sve do stupnja čistoće SA 2½ (mlazom) ili ST 3 (strojno) u skladu s normom DIN EN ISO 12944-4. Kod novih podloga postojeću okujinu/ogorinu uklonite brušenjem ili pjeskarenjem. Masnoće uklonite primjerice sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha. Dvaput grundirajte sredstvom StoAllgrund AF.

#### Cinčane/pocinčane podloge:

Čišćenje u skladu s listom BSF br. 5 i 22 sredstvom Geiger SE-1 Anlauger i krpom za trljanje. Grundirajte sredstvom StoAqua EP Activ.

#### Aluminij iznutra:

Čišćenje u skladu s listom BSF br. 6 sredstvom Geiger SE-1 Anlauger i krpom za trljanje. Grundirajte sredstvom StoAqua EP Activ.

#### Bakar:

Čišćenje sredstvom Multi-Star Gescha (1:5 razrijeđenom s vodom) i krpom za trljanje.

#### Plastika:

Tvrđi PVC, PUR, poliester, premaze od melaminske smole (Resopal) čistite sredstvom Multi-Star Gescha i krpom za trljanje.

#### Stari premazi:

Izbrusite i/ili nalužite sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha ili Geiger SE-1 Anlauger te s krpom za trljanje. Veća mjesta s nedostacima napunite dvokomponentnom masom za ispunjavanje i izbrusite. Mala mjesta s nedostacima ispunite masom Sto-Malerspachtel, zatim izbrusite, grundirajte pa lakirajte.

#### Izvana drvo:

Izbrusite nove, normirane i ograničeno normirane daske. Struktura premaza u skladu s tehničkim listom BSF br. 18, grundirajte sredstvom StoPrim Protect WN pa triput premažite lakom StoAqua Ventilack ili StoVentilack AF.

#### Napomena:

Prozore i vanjska vrata uključujući unutarnje strane valja smatrati vanjskim elementom.

Očistite stare premaze, uklonite slobodne dijelove, posivjelo drvo izbrusite do zdravog drva. Grundirajte sredstvom StoPrim Protect WN pa zatim triput premažite

## Tehnički list

# StoAqua Emaille PU Satin

lakom StoAqua Ventilack ili StoVentilack AF.

Uklanjanje / daljnja obrada slojeva boje kao što je brušenje, spaljivanje itd. može uzrokovati opasnu prašinu i/ili paru. Radove provodite u dobro ventiliranim područjima ili se pobrinite za poprečnu ventilaciju. Ako je potrebno, nosite prikladnu zaštitu dišnih putova.

Drvo unutra:

Novo drvo lagano izbrusite i otprašite. Grundirajte sredstvom StoAqua Allgrund, međupremaz nanosite sredstvom StoAqua Vorlack PU, a završni premaz sredstvom StoAqua Emaille PU Gloss/Satin. Prvi premaz nanosite razrijeđen vodom do 3 % kako biste regulirali ravnomjernu sposobnost upijanja. Drugi premaz nanosite nerazrijeđen.

Napomena: novo drvo može kod vodenih lakova ispuštati lignin (promjena boje: sastoji drva / žućkasto do smeđe). Preporučujemo 2 sloja sredstvom StoAqua Allgrund.

### Priprema

Provjerite nosivost postojećih podloga. Odstranite nenosive premaze. Labave dijelove premaza kao i nenosive stare premaze i slojeve valja skinuti (mehanički ili prikladnim odstranjivačima).

### Uporaba

#### Temperatura pri uporabi

najniža temperatura obrade i podloge: +10 °C  
najviša temperatura obrade i podloge: +25 °C

#### Priprema materijala

Proizvod je spreman za obradu, prije uporabe dobro protresite.

#### Potrošnja

Uporaba

Približna potrošnja

0,09 - 0,11 l/m<sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

#### Nadogradnja slojeva

Drvo u vanjskom području:  
Nova i istrošena crnogorica:  
Impregnirajte proizvodom StoPrim Protect WN. Za završni premaz preporučujemo StoAqua Ventilack Satin.

Željezo i čelik:

Uklonite hrđu, očistite površinu i grundirajte proizvodom StoAllgrund AF.

Aluminij i bakar:

## Tehnički list

# StoAqua Emaile PU Satin

Očistite sredstvom za vlaženje i grundirajte proizvodima StoPrim Activ, StoAllgrund AF ili StoAqua Allgrund.

Stari premazi:  
Izbrusite i pripremno lakirajte temeljnim lakom StoAqua.

### Aplikacija

nanošenje, Valjci, s uređajima za bezzračno prskanje

Proizvod nanosite kistom od mješovitih vlakana (umjetna vlakna / prirodna dlaka) ili Sto-Heizkörperwalze Filt (poliesterska mikrovlakna) i naknadno obradite valjkom. Upotrebljavajte nehrđajući alat.

S uređajima za bezzračno prskanje:  
viskoznost: nerazrijeđeno  
mlaznica: 0,008" - 0,012"  
tlak: otprilike 150 - 180 bar

prskanje postupkom aircoat:  
viskoznost: nerazrijeđeno  
mlaznica: 0,008" - 0,012"  
tlak: oko 100 - 120 bar bezzračno  
tlak: 1,0 - 2,0 bar zrak

prskanje postupkom finecoat:  
viskoznost: oko 5 - 10 % nerazrijeđeno  
mlaznica: srednja veličina mlaznice  
tlak: maks.

Zračno visokotlačno prskanje:  
viskoznost: oko 5 - 10 % nerazrijeđeno  
mlaznica: 2,0 mm  
tlak: oko 2,0 bar

Vrijednosti prskanja odnose se na temperaturu materijala od otprilike +20 °C i relativnu vlažnost zraka od otprilike 65 %. Tlak i parametri mlaznica kod drugih uređaja za prskanje ovisno o podacima dotičnog proizvođača uređaja.

### Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: Suho nakon 1 sata, suho nakon 4 sata, može se premazati nakon 16 sati. Vrijeme sušenja produljuje se pri niskim temperaturama i/ili velikoj vlažnosti zraka.

Ako su u pitanju vodoravne površine, pazite da je prostorija dobro ventilirana.

### Čišćenje alata

Nakon uporabe očistite vodom. Sakupite vodu za čišćenje/ispiranje i ispravno je

## Tehnički list

# StoAqua Emaille PU Satin

odložite.

### Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Kada se koristi na površinama na otvorenom na kojima se simuliraju vremenski uvjeti, postoji opasnost od ispiranja sredstva za vlaženje, što može utjecati na izgled površine.

Na takvim površinama preporučujemo upotrebu StoAqua Ventilack Satin.

Visoka vlažnost zraka, niska temperatura i mala izmjena zraka produljuju vrijeme sušenja. Ovisno o vremenu, potpuno sušenje proizvoda StoAqua Emaille PU Gloss/Satin može potrajati nekoliko dana do tjedana.

Načelno pri simulaciji nepovoljnih vremenskih uvjeta valja poduzeti određene mjere zaštite (npr. zaštita od kiše) na površinama koje su u obradi.

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu tona boje i različitog je stupnja vidljivosti. Učinak se smanjuje tijekom simulacije vremenskih uvjeta.

#### Zbrinjavanje:

Stvrdnuti odnosno osušeni materijal možete ukloniti zajedno s normalnim kućnim smećem, a pritom se trebate pridržavati lokalnih službenih propisa. Stari, nestvrdnuti materijal pomiješajte s cementom, ostavite da se stvrdne i uklonite.

#### Napomene:

Materijal se nakon 16 sati može ručno brusiti brusnom pločom. Prije strojnog brušenja većih površina preporučujemo sušenje od otprilike 36 sati.

U slučaju mehaničkog opterećenja površine premaza kod tamnih, intenzivnih nijansi boja može se pojaviti abrazija pigmenta. To ne utječe na kvalitetu proizvoda ni funkcionalnost. To je u skladu s najnovijom razinom tehnike i nije razlog za reklamaciju.

### Dobavljanje

**Ton boje** bijelo, tonirano

### Ambalaža

limenka

### Skladištenje

**Uvjeti skladištenja** Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

### Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži.

## Tehnički list

# StoAqua Emaille PU Satin

Objašnjenje serijskog broja:  
 brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan  
 primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026.  
 Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

### Stručna mišljenja / dopuštenja

TÜV SÜD - evaluation	Sto-AquaEmaille PU Satin (plošna otpornost na dezinfekcijska sredstva) Procjena plošne otpornosti na dezinfekcijska sredstva
TÜV SÜD - evaluation	Sto-AquaEmaille PU Satin (migracija prema normi EN 71-3) Provjera prema normi EN 71-3

### Označavanje

Proizvodna skupina	Završni lak
--------------------	-------------

### Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)  
 Polimerna disperzija  
 titanov dioksid  
 voda  
 glikoli  
 ester  
 alkoholi  
 zgušnjivač  
 aditiv za površine  
 sredstvo za raspršivanje  
 otpjenjivač  
 sredstvo za matiranje  
 Sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja na bazi BIT

### Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!  
 Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Izbjegavati ispuštanje u okoliš.

### EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

### EUH208

Sadrži 1,2-benzotiazol-3(2H)-on, reakcijska smjesa 5-klor-2-metil-4-izotiazolin-

## Tehnički list

# StoAqua Emaille PU Satin

3-ona [EZ br. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EZ br. 220-239-6] (3:1).  
Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.  
Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

### Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge  
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb  
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47  
Telefon: +385 1 3499 555  
info.hr@sto.com