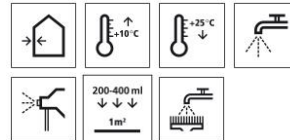


Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin Airless

Završni premaz PU razvodnjiv s vodom, može se prskati Airless postupkom, za visokovrijedno lakiranje koje blista poput svile



Karakteristika

Primjena	• izvana • unutra • na drvu, drvenim materijalima, željezu, lakim metalima i mineralnim podlogama
-----------------	---

Svojstva	• visok stupanj mehaničke otpornosti • odlično svojstvo razlijevanja • otporan na lijepljenje • visok stupanj stabilnosti • dobro sušenje • ne žuti • u skladu s normom EN 71-3: sigurnost igračaka • otpornost na slinu • otpornost na znoj • otporno na sredstva za dezinfekciju površina • dobro pokrivanje • propušta vodenu paru • slaba mirisa • odlično se čisti • neznatno ostavljanje tragova
-----------------	--

Optika	• svilenkasto sjajno u skladu s EN 13300
---------------	--

Posebnosti/napomene	• pripremite i grundirajte podloge • nemojte nanositi lak na vlažne ili zaprljane podloge • postojanost boje kod tona boje u skladu s listom BFS br. 26 • klasifikacija postojanosti boje u skladu s listom BFS broj 26: B, grupa 1 - 3, ovisno o tonu boje
----------------------------	--

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća		1,25 g/cm ³	
Sjaj		G2 - Srednji sjaj	ca. 20 – 25 GU bei 60°

Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin Airless

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga**Zahtjevi**

Podloga općenito:

- Čisto, suho
- Bez masnoća i prašine
- Bez razdvajajućih tvari
- Stručno pripremite podlogu.

Pripreme

1. Provjerite je li postojeći premaz nosiv.
2. Odstranite nenosive premaze.

Željezo/čelik:

- U slučaju novih površina brušenjem ili pjeskarenjem uklonite postojeću koru ili sloj koji se lista.

1. Pjeskarite površinu ili strojno skinite hrđu. Pjeskarenje u skladu s normom DIN EN ISO 12944-4: do stupnja čistoće Sa 2½, strojno skidanje hrđe: stupanj čistoće St 3

2. Uklonite masnoće s površine. Proizvod: višenamjensko sredstvo za čišćenje Multi-Star

3. Dvaput grundirajte površinu. Proizvod: StoAllgrund AF

Cinčane/pocinčane podloge:

- Čišćenje u skladu s tehničkim listom BFS br. 5 i br. 22

1. Očistite podlogu. Proizvodi: Geiger S-E-1 Anlauger, brusna tkanina

2. Grundirajte podlogu. Proizvod: StoAqua EP Activ

Aluminij u interijerima:

Čišćenje u skladu s tehničkim listom BFS br. 6

1. Očistite podlogu. Proizvodi: Geiger S-E-1 Anlauger, brusna tkanina

2. Grundirajte podlogu. Proizvod: StoAqua EP Activ

Bakar:

- Očistite podlogu. Proizvod: višenamjensko sredstvo za čišćenje Multi-Star, brusna tkanina

- Razrijedite Multi-Star univerzalno sredstvo za čišćenje s vodom. Omjer miješanja: 1:5

Plastika:

- Tvrdi PVC, PUR, poliester, premazi melaminske smole, resopal

1. Očistite podlogu. Proizvod: višenamjensko sredstvo za čišćenje Multi-Star, brusna tkanina

Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin Airless

Stari premazi:

1. Očistite stari premaz. Proizvod: višenamjensko sredstvo za čišćenje Multi-Star
2. S pomoću sredstva za odmašćivanje očistite ili izbrusite stari premaz. Proizvodi: Geiger S-E-1 Anlauger, brusna tkanina
3. Popunite veća nepravilna mjesta dvokomponentnim ispunom i izbrusite. Popunite i manja nepravilna mjesta i izbrusite. Proizvod: Sto-Malerspachtel
4. Grundirajte podlogu.
5. Nanesite temeljni lak na podlogu. Proizvod: StoAqua Vorlack PU Airless

Drvo u vanjskom području:

- Izrada premaza u skladu s listom BSF br. 18
 - Za nove, normirane i ograničeno normirane daske
 - Premažite prozore i vanjska vrata sa svih strana.
1. Pobrusite drvo.
 2. Grundirajte drvo. Proizvod: StoPrim Protect WN
 3. Triput premažite drvo lakom. Proizvod: StoAqua Ventilack Satin ili StoVentilack Satin AF

Stari premazi:

POZOR!

- Uklanjanje ili daljnja obrada starih premaza kao što je primjerice brušenje ili spaljivanje
 - Posljedice: nadražaj dišnih putova
1. Rabite proizvod samo u dobro ventiliranim područjima.
 2. Poprečno ventilirajte prostorije u unutarnjem području.
 3. Nosite zaštitu dišnog sustava.

Priprema:

1. Očistite stari premaz. Proizvod: višenamjensko sredstvo za čišćenje Multi-Star
2. Uklonite sve labave sastavne dijelove.
3. Posivjelo drvo izbrusite sve do zdravog drva.
4. Grundirajte drvo. Proizvod: StoPrim Protect WN
5. Triput premažite drvo lakom. Proizvod: StoAqua Ventilack Satin ili StoVentilack Satin AF

Drvo u unutarnjem području:

1. Izbrusite drvo i uklonite prašinu.
2. Grundirajte drvo. Proizvod: StoAqua Allgrund
3. Drvu dodajte međusloj. Proizvod: StoAqua Vorlack PU
4. Nanesite dva sloja na drvo. Proizvodi: StoAqua Emaile PU Gloss ili StoAqua Emaile PU Satin. Nanesite prvi sloj premaza razvodnjen s do 3 % vode. Drugi premaz nanesite nerazrijeđen.

Napomena:

Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin Airless

- Nova drva izlučuju lignin kod vodenih lakova.
- Grundirajte novo drvo dvaput proizvodom StoAqua Allgrund.

Uporaba

Temperatura pri uporabi temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
Maksimalna temperatura: +25 °C

Priprema materijala Obradite proizvod tako da je spreman za obradu. Prije uporabe dobro promiješajte.

Potrošnja

Uporaba

Približna potrošnja

0,15 - 0,25 l/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.
Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Aplikacija

s uređajem za Airless prskanje

Bezzračno prskanje:
viskoznost: nerazrijeđeno
mlaznica: 0,010" – 0,012"
tlak: otprilike 150 - 180 bar

Prskanje Aircoat:
viskoznost: nerazrijeđeno
mlaznica: 0,010" – 0,012"
pritisak Airless: oko 100-120 bara
stlačeni zrak: oko 2,0 bara

Napomena:
- Dobro promiješajte i prskajte nerazrijeđeno.
- temperatura materijala prilikom prskanja: +20 °C
- relativna vlažnost zraka: 65 %
- Obratite pažnju na napomene pojedinog proizvođača uređaja.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Prerađivanje nakon 16 sati moguće je pod sljedećim uvjetima:
- temperatura podloge i zraka: +20 °C
- relativna vlažnost zraka: 65 %
- vrijeme da se u potpunosti osuši: cca 1 sat

Sljedeći čimbenici produljuju vrijeme sušenja i stvrdnjavanja:
- niska temperatura
- visoka vlažnost zraka

Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin Airless

Napomena:

- Dobro provjetravajte prostor kod vodoravnih površina.
- Površina se nakon 16 sati sušenja može ručno brusiti.
- Površina se nakon 36 sati sušenja može strojno brusiti.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke,
posebno, ostalo

Zbrinjavanje:

- Odvezani ili osušeni materijal može se zbrinuti zajedno s uobičajenim kućanskim otpadom.
- Stari, nestvrdnuti materijal pomiješajte s cementom, ostavite da se stvrdne i uklonite.
- Obratite pažnju na mjesne i službene propise.

Mehaničko opterećenje:

- Kod površina s tamnim, intenzivnim nijansama boja može se pojaviti abrazija pigmenta.
- To ne utječe na kvalitetu i funkcionalnost proizvoda.
- To je u skladu s najnovijom razinom tehnike i ne može se reklamirati.

Dobavljanje

Ton boje

bijela

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži.

Objašnjenje serijskog broja:
brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan
primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026.
Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Stručna mišljenja / dopuštenja

TÜV SÜD - evaluation

Sto-AquaEmaile PU Satin (plošna otpornost na
dezinfekcijska sredstva)
Procjena plošne otpornosti na dezinfekcijska sredstva

TÜV SÜD - evaluation

Sto-AquaEmaile PU Satin (migracija prema normi EN 71-3)
Provjera prema normi EN 71-3

Tehnički list

StoAqua Emaile PU Satin Airless

Označavanje

Proizvodna skupina

Završni lak

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
polimerna disperzija
poliuretanska disperzija
titanov dioksid
voda
glikoli
Eter
alkoholi
otpenjivač
aditiv za površine
sredstvo za raspršivanje
zgušnjivač
sredstvo za matiranje
Inhibitori korozije
Sredstvo za zaštitu tijekom skladištenja na bazi BIT

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH208

Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, reakcijska smjesa 5-klor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [EZ br. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EZ br. 220-239-6] (3:1).
Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.
Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Tehnički list

StoAqua Emaille PU Satin Airless

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com