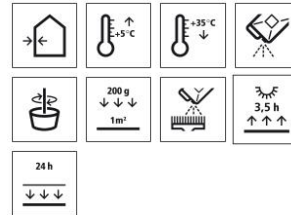


Tehnički list

StoCorr Finish

Svilenkasto sjajan lak High-Solid s efektom željeznog sjaja



Karakteristika

Primjena

- vani i unutra
- kao temeljni premaz, međupremaz i završni premaz za čelične konstrukcije i pocinčane površine poput dvorana, cjevovoda, mostova, metalnih fasada, uspravnih rezervoara i drugih spremnika, krovova te zidnih i stropnih obloga
- posebno prikladno za obnovu starih premaza
- na oplemenjenom čeliku, bakru, aluminiju i tvrdoj plastici (potrebna je prethodna provjera)
- nemojte upotrebljavati na površinama koje su trajno izložene djelovanju tekućina
- nije prikladno za lakiranje prozora i vrata

Svojstva

- izvrsna zaštita od korozije, također i u kemijski agresivnoj atmosferi
- ovisno o strukturi sustava, kategorija korozije C3 - C5
- izvrsno prianjanje
- debljina sloja do 0,2 mm po radnom koraku
- visoka stabilnost od kredanja
- postojan pri temperaturi do +80 °C

Optika

- svilenkasto sjajno u skladu s EN 13300

Posebosti/napomene

- U slučaju obrade proizvoda na velikoj površini u interijeru može se pojaviti miris i povećano opterećenje otapalima. Preporuka: za tu vrstu obrade radije upotrijebite proizvode na osnovi vode.

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća		1,40 g/cm ³	
Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.			

Podloga

Tehnički list

StoCorr Finish

Zahtjevi

Podloga mora biti čista, suha, bez masnoća i odvajajućih tvari te pravilno pripremljena.

Željezo i čelik:

Trenutačnu hrđu i hrđu stručno uklonite sve do stupnja pripreme površine Sa 2½ (mlazom) ili St 3 (strojno) u skladu s normom DIN EN ISO 12944-4. Kod novih podloga postojeću okujinu i ogorinu uklonite brušenjem ili pjeskarenjem. Masnoće uklonite primjerice sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha. Dvostruko grundirajte proizvodom StoAllgrund AF.

Cinčane i pocinčane podloge:

Očistite u skladu s tehničkim listom BFS br. 5 i 22 sredstvom Multi-Star Gescha i krpom za trljanje. Napomena: potrebno je savjetovanje koje obavlja tehnički savjetnik ili prodajni savjetnik društva Sto SE & Co. KGaA.

Aluminij u interijerima:

Očistite u skladu s tehničkim listom BFS br. 6 sredstvom Multi-Star Gescha i krpom za trljanje. Napomena: potrebno je savjetovanje koje obavlja tehnički savjetnik ili prodajni savjetnik društva Sto SE & Co. KGaA.

Bakar:

Očistite sredstvom Multi-Star Gescha razrijeđenim s vodom u omjeru 1:5 i krpom za trljanje.

Plastika:

Plastika (tvrdi PVC, PUR, poliester, premazi od melaminske smole (Resopal)): Očistite sredstvom Multi-Star Gescha i krpom za trljanje.

Stari premazi:

Izbrusite krpom za trljanje i/ili nalužite sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha ili Geiger SE-1 Anlauger. Veća mjesta s nedostacima napunite dvokomponentnom masom za ispunjavanje i izbrusite. Mala neispravna mjesta ispunite masom za ispunjavanje Sto-Malerspachtel. Zatim neispravnosti izbrusite, grundirajte i lakirajte.

Drvo u vanjskom području:

Izbrusite nove, normirane i ograničeno normirane daske. Struktura premaza u skladu s tehničkim listom BSF br. 18: grundirajte sredstvom StoPrim Protect WN pa tripot premažite lakom StoAqua Ventilack ili StoVentilack AF.

Napomena: prozore i vrata s unutarnjim stranama valja smatrati vanjskim dijelom u skladu s tehničkim listom BFS br. 18, stranica 5.

Napomena: Nove daske mogu kod vodenih lakova ispuštati lignin (promjena boje: sastojci drva / žućkasto do smeđe). Preporuka: Nanesite dva premaza proizvodom StoAqua Allgrund.

Očistite sredstvom Multi-Star Gescha, uklonite slobodne dijelove pa posivjelo drvo

Tehnički list

StoCorr Finish

izbrusite do zdravog drva. Grundirajte sredstvom StoPrim Protect WN pa triput premažite lakom StoAqua Ventilack ili StoVentilack AF.

Drvo u unutarnjem području:

Nove daske: Lagano izbrusite i otprašite. Nanesite StoAqua Emaile PU Gloss ili StoAqua Emaile PU Satin razrijeđen s maks. 3 % vode kako biste osigurali ravnomjerno upijanje. Drugi premaz nanesite nerazrijeđen.

Napomena: Nove daske mogu kod vodenih lakova ispuštati lignin (promjena boje: sastojci drva / žućkasto do smeđe). Preporuka: Nanesite dva premaza proizvodom StoAqua Allgrund.

Pripreme

Provjerite nosivost postojećih podloga. Odstranite nenosive premaze.

Cink, oplemenjeni čelik, bakar, aluminij i tvrdi PVC:

Površina mora biti bez prljavštine, ulja, masti i proizvoda korozije.

Čelik:

U slučaju agresivne industrijske atmosfere ili snažno onečišćene čelične površine, npr. uslijed klorida, sulfata ili nitrata:

Podlogu pjeskarite u skladu s normom EN ISO 12944, dio 4, do stupnja pripremljenosti Sa 2 1/2.

Stari premazi:

Ako se stari premaz dobro drži na podlozi, površinu samo temeljito očistite. S oštećenih mjesta uklonite hrđu do stupnja pripremljenosti PSa 2 1/2, PMa ili PSt 2 pa proizvodom StoAllgrund AF uklonite mrlje.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i obrade: +5 °C
najviša temperatura podloge i obrade: +35 °C

Priprema materijala

Proizvod je spreman za obradu. Prije uporabe dobro promiješajte materijal. Za razrjeđivanje upotrijebite StoFluid AF.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

po premazu

0,18 - 0,20 l/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

Čelik:

Temeljni premaz: StoCorr Finish nanesite u dva do tri sloja.

Kod ručnog uklanjanja hrđe: StoCorr Finish nanesite u tri sloja.

Tehnički list

StoCorr Finish

Alternativa: StoPrim Activ.

Cink, oplemenjeni čelik, bakar, aluminij i tvrdi PVC:
Temeljni premaz: StoCorr Finish nanosite u dva sloja.

U slučaju servisiranja čelika:
Premazite sredstvom StoCorr Finish oder StoPrim Activ točku po točku.
Temeljni premaz: StoCorr Finish nanosite u jedan do dva sloja.

Aplikacija

nanošenje, Valjci, bezzračno prskanje

Za osiguranje jedinstvena izgleda površine pobrinite se da se proizvod nanosi uređajem za prskanje.

Na manje se površine može nanositi kistom ili valjkom.
Proizvod nanosite valjkom Sto-Heizkörperwalze Schaumstoff gerillt ravnomjerno u jednom smjeru. Nanošenjem kistom ili valjkom može nastati lagana struktura oblaka ili pruga.

Kako bi se osigurala velika debljina sloja, proizvod nanosite nerazrijeđen. Za optimalnu debljinu sloja proizvod nanosite kistom. Najmanja debljina suhog sloja iznosi 80 µm ako proizvod nije razrijeđen.

Uređaj za bezzračno prskanje:
viskoznost: oko 170 s/4 mm DIN posuda za hvatanje
mlaznica: 0,013" - 0,018"
tlak: maks. 150 bar

Uređaj za prskanje Aircoat:
viskoznost: oko 130 s/4 mm DIN posuda za hvatanje
mlaznica: 0,013" - 0,018"
tlak: oko 40 - 50 bar bezzračno
tlak: 3,5 bar sa zrakom

Uređaj za prskanje Finecoat:
viskoznost: oko 80 s/4 mm DIN posuda za hvatanje
mlaznica: 1,8 - 2,2 mm

Visokotlačni uređaj za prskanje:
viskoznost: oko 35 s/4 mm DIN posuda za hvatanje
mlaznica: 1,5 - 1,8 mm
tlak: oko 3 - 4 bar

Prije i tijekom obrade dobro promiješajte materijal.
Navedene vrijednosti odnose se na temperaturu materijala od otprilike +20 °C i relativnu vlažnost zraka od otprilike 65 %.

Tehnički list

StoCorr Finish

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: suho nakon 2 sata, ne lijepi se nakon 3,5 sata, može se premazivati nakon 24 sata Visoka vlažnost zraka i/ili niska temperatura produljuju vrijeme sušenja.
--	--

Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite proizvodom StoFluid AF.
-----------------------	--

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Ako na gotovoj površini kasnije valja upotrijebiti brtvila ili brtvene profile, pobrinite se da su proizvod i brtveni materijal međusobno kompatibilni. Brtvila i brtveni profili često sadrže omekšivače koji ulaze u sloj laka i mijenjaju ga tako da se mogu hvatati čestice prljavštine.
---	--

Zbrinjavanje:

Pridržavajte se zakonskih odredaba po pitanju zbrinjavanja. Na uporabu predajte samo potpuno ispražnjene limenke. Limenke s ostacima proizvoda predajte na mjestu za skupljanje starih lakova.

Dobavljanje

Ton boje	isporučivo u svim nijansama DB
-----------------	--------------------------------

Ambalaža	limenka
-----------------	---------

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
----------------------------	---

Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.
------------------------------	--

Označavanje

Proizvodna skupina	Završni lak
---------------------------	-------------

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
alkidna smola
bijeli pigmenti
pigment antikoroziivne zaštite
silikatna punila
mineralna punila

Tehnički list

StoCorr Finish

alifati
alkoholi
sikativi
Sredstvo za prijanjanje
sredstvo za zaštitu od svjetla
sredstvo za sprečavanje stvaranja kože
zgušnjivač
tenzidi
sredstvo za raspršivanje

Sigurnost Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

EUH211 Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com