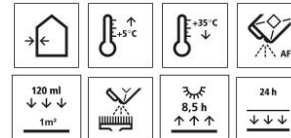


Tehnički list

StoCorr Metallack

Svilenkasto sjajan debeloslojni lak s antikorozivnom zaštitom za cink, pocinčani čelik, željezo, bakar i aluminij, sadrži otapalo



Karakteristika

Primjena

- vani i unutra
- kao gotov sustav spreman za uporabu, za temeljne premaze, međupremaze i završne premaze za plemenite i neplemenite metale
- posebno prikladno za obnovu starih premaza
- može se univerzalno primjenjivati na oplemenjenom čeliku, bakru, aluminiju i tvrdoj plastici (potrebna je prethodna provjera)
- materijal se ne može upotrijebiti uz stalno djelovanje tekućina (uključujući vodu)
- nije prikladno za lakiranje prozora i vrata

Svojstva

- dobro prijanjanje za cink i pocinčani čelik
- visok stupanj zaštitnog djelovanja uslijed pigmenata koji štite od korozije
- ovisno o strukturi sustava, kategorija korozije C3 - C5
- vrlo dobro pokriva rubove
- brzo se suši
- vrlo dobro svojstvo razlijevanja
- elastičan

Optika

- svilenkasto sjajno u skladu s EN 13300

Posebnosti/napomene

- Ako proizvod upotrebljavate na velikim unutarnjim površinama, zbog mirisa i velikog udjela otapala preporučujemo uporabu proizvoda na vodenoj osnovi.
- postojanost boje kod nijansi boje u skladu s listom BFS br. 26
- razred: C, skupina 1 - 3 ovisno o nijansi boje

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća		1,31 g/cm ³	
Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.			

Podloga

Tehnički list

StoCorr Metallack

Zahtjevi

Podloga mora biti čista, suha, bez masnoća i odvajajućih tvari te pravilno pripremljena.

Željezo/čelik:

Trenutačnu hrđu / hrđu stručno uklonite sve do stupnja čistoće SA 2½ (mlazom) ili ST 3 (strojno) u skladu s normom DIN EN ISO 12944-4. Kod novih podloga postojeću okujinu/ogorinu uklonite brušenjem, pjeskarenjem. Masnoće uklonite primjerice sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha. Dvapat grundirajte sredstvom StoAllgrund AF.

Aluminij iznutra:

Čišćenje u skladu s listom BSF br. 6 sredstvom Geiger SE-1 Anlauger i krpom za trljanje. Grundirajte sredstvom StoAqua EP Activ.

Bakar:

Čišćenje sredstvom Multi-Star Gescha razrijeđenim s vodom u omjeru 1:5 i krpom za trljanje.

Plastika:

Tvrđi PVC, PUR, poliestar, premaze od melaminske smole (Resopal) čistite sredstvom Multi-Star Gescha i krpom za trljanje.

Stari premazi:

Izbrusite i/ili nalužite sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha ili Geiger SE-1 Anlauger te s krpom za trljanje. Veća mjesta s nedostacima napunite dvokomponentnom masom za ispunjavanje i izbrusite. Mala mjesta s nedostacima ispunite masom Sto-Malerspachtel, zatim izbrusite, grundirajte pa lakirajte.

Pripreme

Provjerite nosivost postojećih podloga. Odstranite nenosive premaze.

Aluminij i bakar:

Obratite pažnju na list BFS br. 6.

Eloksirani aluminij:

Obratite pažnju na list BFS br. 6.

Cinčane i pocinčane površine:

Obratite pažnju na list BFS br. 5.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura obrade i podloge: +5 °C
najviša temperatura obrade i podloge: +35 °C

Priprema materijala

Proizvod je spreman za obradu, prije uporabe dobro protresite.
Za razrjeđivanje upotrijebite StoFluid AF.

Tehnički list

StoCorr Metallack

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	po premazu	0,11 - 0,13 l/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		
Nadogradnja slojeva	Opće napomene o željezu i čeliku: Već postojeći korozivni temeljni premaz kompatibilan sa sustavom može se preraditi proizvodom StoCorr Metallack. Utvrdite strukturu premaza na objektu prema stanju i zahtjevima. Najmanja uporaba ipak mora odgovarati odredbama norme VOB DIN 18363. Željezo i čelik vani i unutra (prvi premaz): pjeskarenje Sa 2½ = metalni sjaj. Željezo trajno opterećeno vodom (npr. stajaćom): zatražite savjet za dotični objekt. Aluminij i bakar: temeljni premaz, međupremaz i pokrivni premaz proizvodom StoCorr Metallack Eloksirani aluminij: temeljni premaz proizvodom StoPrim Activ, međupremaz i pokrivni premaz proizvodom StoCorr Metallack Cinčane i pocinčane površine: temeljni premaz, međupremaz i pokrivni premaz proizvodom StoCorr Metallack	
Aplikacija	nanošenje, Valjci, bezzračno prskanje Proizvod se nanosi kistom, valjkom ili bezzračnim postupkom prskanja. bezzračne prskalice: viskoznost: oko 170 s/4 mm DIN posuda za hvatanje mlaznica: 11 inča tlak: najviše 200 bar prskanje postupkom aircoat: viskoznost: oko 130 s/4 mm DIN posuda za hvatanje mlaznica: 0,013" - 0,018" tlak: oko 40 - 50 bar bezzračno tlak: 3,5 bar zraka prskanje postupkom finecoat: viskoznost: oko 80 s/4 mm DIN posuda za hvatanje mlaznica: 1,8 - 2,2 mm tlak: maks. Zračno visokotlačno prskanje: viskoznost: oko 35 s/4 mm DIN posuda za hvatanje mlaznica: 1,8 - 2,0 mm	

Tehnički list

StoCorr Metallack

tlak: oko 3 - 4 bar

Vrijednosti prskanja odnose se na temperaturu materijala od otprilike +20 °C i relativnu vlažnost zraka od otprilike 65 %.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: suho nakon 2,5 sati, ne lijepi se nakon 8,5 sati, može se premazati nakon 24 sata. Vrijeme sušenja produljuje se pri niskim temperaturama i/ili velikoj vlažnosti zraka.
--	--

Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite proizvodom StoFluid AF.
-----------------------	--

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	U slučaju kasnijeg dodira s izolacijskim materijalima ili profilima utvrdite da su premazni film i izolacijski profil kompatibilni. Izolacijski materijali i profili često sadrže neprikladne omekšivače koji su pri dodiru s premaznim filmovima skloni lijepljenju. Zbrinjavanje: Pri zbrinjavanju se pridržavajte zakonskih odredaba. Na oporabu predajte samo potpuno ispražnjene limenke. Limenke s ostacima proizvoda predajte na mjestu za skupljanje starih lakova. Napomena: Kod bijelih i svijetlih nijansi boje može se pojaviti žućenje lakiranih površina uslijed nedostatka izloženosti svjetlu (UV zračenje), topline i kemijskih utjecaja kao npr. amonijevih para iz sredstava za čišćenje, ljepljiva, boja ili brtvila. Ovo je žućenje tipično za materijal i nije nedostatak proizvoda. Dovodom svjetlosti požućene površine ponovno posvijetle.
---	--

Dobavljanje

Ton boje	bijela, nijansirana Široka paleta boja koja obuhvaća StoColor System, RAL, NCS, itd.
-----------------	---

Ambalaža	limenka
-----------------	---------

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
----------------------------	---

Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.
------------------------------	--

Tehnički list

StoCorr Metallack

Označavanje

Proizvodna skupina

Završni lak

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
alkidna smola
bijeli pigmenti
pigment antikorozivne zaštite
mineralna punila
silikatna punila
alifati
alkoholi
sikativi
Sredstvo za prijanjanje
sredstvo za sprečavanje stvaranja kože
tenzidi
zgušnjivač
sredstvo za zaštitu od svjetla
sredstvo za raspršivanje
otpjenjivač

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Zapaljiva tekućina i para. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Otroavno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Čuvati odvojeno od topline, vrućih površina, iskri, otvorenih plamena i ostalih izvora paljenja. Ne pušiti. Izbjegavati udisanje para. Nositi zaštitne rukavice. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije ponovne uporabe. Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište. Ponavljano izlaganje može prouzročiti sušenje ili pucanje kože.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Tehnički list

StoCorr Metallack

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com