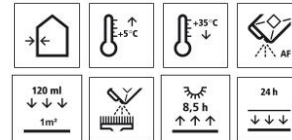


## Tehnički list

# StoCorr Metallack

Svilenkasto sjajan debeloslojni lak s antikorozivnom zaštitom za cink, pocinčani čelik, željezo, bakar i aluminij, sadrži otapalo



### Karakteristika

#### Primjena

- vani i unutra
- kao gotov sustav spreman za uporabu, za temeljne premaze, međupremaze i završne premaze za plemenite i neplemenite metale
- posebno prikladno za obnovu starih premaza
- može se univerzalno primjenjivati na oplemenjenom čeliku, bakru, aluminiju i tvrdog plastici (potrebna je prethodna provjera)
- materijal se ne može upotrijebiti uz stalno djelovanje tekućina (uključujući vodu)
- nije prikladno za lakiranje prozora i vrata

#### Svojstva

- dobro prijanjanje za cink i pocinčani čelik
- visok stupanj zaštitnog djelovanja uslijed pigmentata koji štite od korozije
- ovisno o strukturi sustava, kategorija korozije C3 - C5
- vrlo dobro pokriva rubove
- brzo se suši
- vrlo dobro svojstvo razlijevanja
- elastičan

#### Optika

- svilenkasto sjajno u skladu s EN 13300

#### Posebosti/napomene

- postojanost boje kod tona boje u skladu s listom BFS br. 26
- razred: C, skupina 1 - 3 ovisno o nijansi boje

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
----------	------------------------	----------------------	----------

Gustoća		1,31 g/cm <sup>3</sup>	
---------	--	------------------------	--

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

#### Zahtjevi

Podloga mora biti čista, suha, bez masnoća i odvajajućih tvari te pravilno

## Tehnički list

### StoCorr Metallack

pripremljena.

**Željezo/čelik:**

Trenutačnu hrđu / hrđu stručno uklonite sve do stupnja čistoće SA 2½ (mlazom) ili ST 3 (strojno) u skladu s normom DIN EN ISO 12944-4. Kod novih podloga postojeću okujinu/ogorinu uklonite brušenjem, pjeskarenjem. Masnoće uklonite primjerice sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha. Dvapat grundirajte sredstvom StoAllgrund AF.

**Aluminij iznutra:**

Čišćenje u skladu s listom BSF br. 6 sredstvom Geiger SE-1 Anlauger i krpom za trljanje. Grundirajte sredstvom StoAqua EP Activ.

**Bakar:**

Čišćenje sredstvom Multi-Star Gescha razrijeđenim s vodom u omjeru 1:5 i krpom za trljanje.

**Plastika:**

Tvrđi PVC, PUR, poliester, premaze od melaminske smole (Resopal) čistite sredstvom Multi-Star Gescha i krpom za trljanje.

**Stari premazi:**

Izbrusite i/ili nalužite sredstvom za čišćenje Multi-Star Gescha ili Geiger SE-1 Anlauger te s krpom za trljanje. Veća mjesta s nedostacima napunite dvokomponentnom masom za ispunjavanje i izbrusite. Mala mjesta s nedostacima ispunite masom Sto-Malerspachtel, zatim izbrusite, grundirajte pa lakirajte.

#### Pripreme

Provjerite nosivost postojećih podloga. Odstranite nenosive premaze.

**Aluminij i bakar:**

Obratite pažnju na list BFS br. 6.

**Eloksirani aluminij:**

Obratite pažnju na list BFS br. 6.

**Cinčane i pocinčane površine:**

Obratite pažnju na list BFS br. 5.

#### Uporaba

##### Temperatura pri uporabi

najniža temperatura obrade i podloge: +5 °C  
najviša temperatura obrade i podloge: +35 °C

#### Priprema materijala

Proizvod je spreman za obradu, prije uporabe dobro protresite.

## Tehnički list

# StoCorr Metallack

Za razrjeđivanje upotrijebite StoFluid AF.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	po premazu	0,11 - 0,13 l/m <sup>2</sup>
<p>Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.</p>		
<b>Nadogradnja slojeva</b>	<p>Opće napomene o željezu i čeliku:            Već postojeći korozivni temeljni premaz kompatibilan sa sustavom može se preraditi proizvodom StoCorr Metallack. Utvrdite strukturu premaza na objektu prema stanju i zahtjevima. Najmanja uporaba ipak mora odgovarati odredbama norme VOB DIN 18363.            Željezo i čelik vani i unutra (prvi premaz): pjeskarenje Sa 2½ = metalni sjaj.            Željezo trajno opterećeno vodom (npr. stajaćom): zatražite savjet za dotični objekt.</p> <p>Aluminij i bakar:            temeljni premaz, međupremaz i pokrivni premaz proizvodom StoCorr Metallack</p> <p>Eloksirani aluminij:            temeljni premaz proizvodom StoPrim Activ, međupremaz i pokrivni premaz proizvodom StoCorr Metallack</p> <p>Cinčane i pocinčane površine:            temeljni premaz, međupremaz i pokrivni premaz proizvodom StoCorr Metallack</p>	
<b>Aplikacija</b>	<p>nanošenje, Valjci, bezzračno prskanje</p> <p>Proizvod se nanosi kistom, valjkom ili bezzračnim postupkom prskanja.</p> <p>bezzračne prskalice:            viskoznost: oko 170 s/4 mm DIN posuda za hvatanje            mlaznica: 11 inča            tlak: najviše 200 bar</p> <p>prskanje postupkom aircoat:            viskoznost: oko 130 s/4 mm DIN posuda za hvatanje            mlaznica: 0,013" - 0,018"            tlak: oko 40 - 50 bar bezzračno            tlak: 3,5 bar zraka</p> <p>prskanje postupkom finecoat:            viskoznost: oko 80 s/4 mm DIN posuda za hvatanje            mlaznica: 1,8 - 2,2 mm</p>	

## Tehnički list

# StoCorr Metallack

tlak: maks.

Zračno visokotlačno prskanje:  
viskoznost: oko 35 s/4 mm DIN posuda za hvatanje  
mlaznica: 1,8 - 2,0 mm  
tlak: oko 3 - 4 bar

Vrijednosti prskanja odnose se na temperaturu materijala od otprilike +20 °C i relativnu vlažnost zraka od otprilike 65 %.

<b>Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade</b>	Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: suho nakon 2,5 sati, ne lijepi se nakon 8,5 sati, može se premazati nakon 24 sata Vrijeme sušenja produljuje se pri niskim temperaturama i/ili velikoj vlažnosti zraka.
--	--

<b>Čišćenje alata</b>	Nakon uporabe odmah očistite proizvodom StoFluid AF.
-----------------------	--

<b>Napomene, preporuke, posebno, ostalo</b>	Ako proizvod upotrebljavate na velikim unutarnjim površinama, zbog mirisa i velikog udjela otapala preporučujemo uporabu proizvoda na vodenoj osnovi.
---	---

U slučaju kasnijeg dodira s izolacijskim materijalima ili profilima utvrdite da su premazni film i izolacijski profil kompatibilni. Izolacijski materijali i profili često sadrže neprikladne omekšivače koji su pri dodiru s premaznim filmovima skloni lijepljenju.

Zbrinjavanje:

Pri zbrinjavanju se pridržavajte zakonskih odredaba. Na uporabu predajte samo potpuno ispražnjene limenke. Limenke s ostacima proizvoda predajte na mjestu za skupljanje starih lakova.

Napomena:

Kod bijelih i svijetlih nijansi boje može se pojaviti žućenje lakiranih površina uslijed nedostatka izloženosti svjetlu (UV zračenje), topline i kemijskih utjecaja kao npr. amonijevih para iz sredstava za čišćenje, ljepljiva, boja ili brtvila. Ovo je žućenje tipično za materijal i nije nedostatak proizvoda. Dovodom svjetlosti požućene površine ponovno posvijetle.

<b>Dobavljanje</b>	
--------------------	--

<b>Ton boje</b>	bijelo, tonirano Široka paleta boja koja obuhvaća StoColor System, RAL, NCS, itd.
-----------------	--

<b>Ambalaža</b>	limenka
-----------------	---------

## Tehnički list

# StoCorr Metallack

### Skladištenje

<b>Uvjeti skladištenja</b>	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
<b>Trajanje skladištenja</b>	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

### Označavanje

<b>Proizvodna skupina</b>	Završni lak
---------------------------	-------------

### Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)  
alkidna smola  
bijeli pigmenti  
pigment antikorozivne zaštite  
silikatna punila  
alifati  
alkoholi  
sikativi  
Sredstvo za prijanjanje  
sredstvo za zaštitu od svjetla  
otpenjivač  
sredstvo za sprečavanje stvaranja kožice  
zgušnjivač  
sredstvo za raspršivanje

### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.  
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!  
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Zapaljiva tekućina i para. Može izazvati alergijsku reakciju na koži. Otrovno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Čuvati odvojeno od topline, vrućih površina, iskri, otvorenih plamena i ostalih izvora paljenja. Ne pušiti. Izbjegavati udisanje para. Nositi zaštitne rukavice. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. U slučaju nadražaja ili osipa na koži: zatražiti savjet/pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije ponovne uporabe. Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na

## Tehnički list

# StoCorr Metallack

---

komunalno sakupljalište. Ponavljano izlaganje može prouzročiti sušenje ili pucanje kože.

### **EUH211**

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

### **Posebne napomene**

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge  
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb  
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47  
Telefon: +385 1 3499 555  
info.hr@sto.com