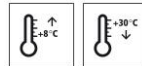


# Tehnički list

## StoCrete EH 200

Protočni EP premaz Hybrid



### Karakteristika

- Primjena**
- vani i unutra
  - na podnim površinama
  - epoksidnom smolom oplemenjeni međupremaz na bazi cementa, brzo se premazuje

- Svojstva**
- dvokomponentno
  - odlična svojstva samoniveliranja
  - vrlo dobro prianjanje na suhim i vlažnim podlogama
  - vrlo brzo stvrdnjavanje
  - prikladno za vlažne podloge i podloge s djelovanjem vlage na stražnjoj strani
  - nezapaljivo A2fl-s1, u skladu s EN 13501-1: 2007

- Posebnosti/napomene**
- proizvod je u skladu s normom EN 13813
  - proizvod je u skladu s normom EN 1504-2

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Tlačna čvrstoća	EN 12190	54 MPa	
Gustoća (23 °C)	EN ISO 2811	1,85 g/cm <sup>3</sup>	Otrpilike

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

**Zahtjevi** Cementni estrih u skladu s DIN 18560 ili beton u skladu s DIN 1045. (ZE 30 ili C 20/25).

Zahtjevi za podlogu:  
Betonska podloga mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari te sastojaka koji potiču koroziju (npr. kloridi). Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho ili vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10.

## Tehnički list

## StoCrete EH 200

Moguće je i premazivanje zalijepljenih pločica. Pritom prethodno valja izraditi probnu površinu i na podlozi s pločicama kritično provjeriti sustav premaza.

Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup>  
 Temperatura podloge viša od +8 °C i 3 K iznad točke rosišta.

<b>Priprema</b>	Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.
-----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Uporaba**

<b>Temperatura pri uporabi</b>	najniža temperatura pri obradi: +8 °C najviša temperatura pri obradi: +30 °C
--------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------

<b>Vrijeme uporabe</b>	pri +20 °C: (temperatura zraka), cca. 30 minuta Tijekom obrade izbjegavajte propuh i izravno izlaganje sunčevu zračenju.
------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<b>Omjer miješanja</b>	komponenta A : komponenta B = 7,3 : 22,7 težinskih udjela
------------------------	-----------------------------------------------------------

<b>Priprema materijala</b>	Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima: Komponentu A temeljito protresite pa zatim ulijte u prikladnu posudu za miješanje. Zatim polako dodajte komponentu B tako da ništa ne ostane (komponenta u prahu). Otpriblike 5 minuta temeljito miješajte brzom miješalicom brzine sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Povremeno obvezno zidarskom žlicom ostružite stranice posude za miješanje kako biste spriječili stvaranje grudica. Prikladna miješalica DLX 152 M proizvođača Collomix ( <a href="http://www.collomix.de">www.collomix.de</a> ). Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.
----------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po mm debljine sloja	1,9	kg/m <sup>2</sup>
	preporučeni nanos materijala	4,0	kg/m <sup>2</sup>
	maksimalna debljina sloja, bez punila	4,0	mm
	maksimalna debljina sloja, napunjeno 1 : 0,5 kvarcnim pijeskom 0,3 - 0,8 mm	6,0	mm

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

<b>Nadogradnja slojeva</b>	brzi industrijski premaz na suhim podlogama i/ili podlogama s djelovanjem vlage na stražnjoj strani
----------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------

## Tehnički list

# StoCrete EH 200

1. Pripremanje podloge
2. Grundiranje sa StoCryl EH 100
3. Međupremaz sa StoCrete EH 200
4. međugrundiranje proizvodom StoPox GH 205 ili StoPox WG 100 u slučaju djelovanja vlage na stražnjoj strani i / ili visokog mehaničkog opterećenja
5. Pokrivni premaz proizvodom StoPox BB OS, StoPox KU 601, StoPox WL 100/200, StoPox MS 200 i ostalim sustavima premaza StoCretec.

brz, protuklizan industrijski premaz na suhim podlogama i/ili podlogama s djelovanjem vlage na stražnjoj strani

1. Pripremanje podloge
2. Grundiranje sa StoCryl EH 100
3. Međupremaz sa StoCrete EH 200
4. Posipanje prikladnim agregatima za posipanje, npr. StoQuarz 0,3 - 0,8 mm ili 0,6 - 1,2 mm
5. Pokrivni zaštitni sloj s proizvodom StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 ili StoPox WL 100 (2-struko)

### Aplikacija

brzi industrijski premaz na suhim podlogama i/ili podlogama s djelovanjem vlage na stražnjoj strani

1. Pripremanje podloge
2. Grundiranje sa StoCryl EH 100  
StoCryl EH 100 nerazrijeđen izlijte na prethodno obrađenu podlogu, raspodijelite gumenim klizačem pa zatim obradite najlonskim valjkom.

Svakako izbjegavajte nastajanje lokvi.

Naknada obrada proizvodom StoCrete EH 200 provodi se nakon što se boja proizvoda StoCryl EH 100 iz mutno mliječne promijenila u prozirno plavkastu. To se u pravilu događa nakon 30 do 90 minuta.

3. Međupremaz sa StoCrete EH 200  
StoCrete EH 200 nanosi se nerazrijeđen nazubljenom zidarskom žlicom ili strugalom (nazubljenje 48 ili 78, katalog alata Sto) te odmah zatim odzračuje igličastim valjkom.

preporučeni nanos materijala: oko 4,0 kg/m<sup>2</sup>

4. međugrundiranje proizvodom StoPox GH 205 ili StoPox WG 100 u slučaju djelovanja vlage na stražnjoj strani i / ili visokog mehaničkog opterećenja

5. pokrivni premaz  
StoCrete EH 200 može se premazivati svim podnom premazima StoPox izravno bez međupremaza.

## Tehnički list

# StoCrete EH 200

U slučaju velikih mehaničkih opterećenja i / ili djelovanja vlage na stražnjoj strani, između StoCrete EH 200 i sljedećeg pokrivnog premaza potrebno je dodatno međugrundirati proizvodom StoPox GH 205 ili StoPox WG 100.

Ako valja premazati premazima StoPur, prethodno valja međugrundirati proizvodom StoPox GH 205 ili StoPox WG 100.

Brz, protuklizan industrijski premaz na suhim podlogama i/ili podlogama s djelovanjem vlage na stražnjoj strani.

### 1. Pripremanje podloge

#### 2. Grundiranje sa StoCryl EH 100

StoCryl EH 100 nerazrijeđen izlijte na prethodno obrađenu podlogu, raspodijelite gumenim klizačem pa zatim obradite najlonskim valjkom.

Svakako izbjegavajte nastajanje lokvi.

Naknada obrada proizvodom StoCrete EH 200 provodi se nakon što se boja proizvoda StoCryl EH 100 iz mutno mliječne promijenila u prozirno plavkastu. To se u pravilu događa nakon 30 do 90 minuta.

### 3. Međupremaz sa StoCrete EH 200

StoCrete EH 200 nanosi se nerazrijeđen nazubljenom zidarskom žlicom ili strugalom (nazubljenje 48 ili 78, katalog alata Sto) te odmah zatim odzračuje igličastim valjkom.

preporučeni nanos materijala: oko 4,0 kg/m<sup>2</sup>

### 4. Posipanje

StoCrete EH 200 neposredno nakon nanošenja obilno pospite prikladnim agregatima za posipanje kao što je npr. StoQuarz 0,3-0,8 mm ili 0,6-1,2 mm.

### 5. Pokrivni zaštitni sloj

Uklonite višak kvarcnog pijeska pa zatim nanesite zaštitni sloj s proizvodom StoPox DV 100, StoPur DV 508, StoPox BB OS, StoPox KU 601 ili StoPox WL 100 (2-struko).

---

**Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade**

pri +10 °C: oko 10 h  
pri +20 °C: oko 6 h  
pri +30 °C: oko 4 h

---

**Čišćenje alata**

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

---

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo**

Prije uporabe dobro protresite komponentu A!  
Opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) i u prilogu

## Tehnički list

## StoCrete EH 200

aktualnog tehničkog priručnika.

**Dobavljanje**

**Ton boje** siva, nije RAL ton boje

**Ambalaža** vreća i kanistar

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
01152/003	StoCrete EH 200 Set	30 kg Set

**Skladištenje**

**Trajanje skladištenja** U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).  
Proizvod ne sadrži kromate. Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.  
Za ostala objašnjenja vidi cjenik.

**Označavanje**

**Proizvodna skupina** Samorazlijevajući mort

**Sigurnost** Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.

**Posebne napomene**

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.  
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Ulica Franje Lučića 32A  
HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555