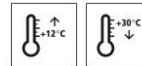


Tehnički list

StoCrete PU 105

Temeljni premaz i sloj za izravnavanje ispod PUR mortova



Karakteristika	
----------------	--

Primjena	<ul style="list-style-type: none"> • unutra • kao temeljni premaz i sloj za izravnavanje ispod proizvoda StoCrete PU 205, StoCrete PU 255 i StoCrete PU 285 • na mineralnim podlogama, npr. čvrsta betonska glazura
-----------------	--

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> • temeljni premaz na osnovi PUR-a • vodeno PUR vezivo • bez mirisa, bez prijenosa okusa na prehrambenim proizvodima • komponenta C: sadrži cement • odlično povezivanje s mineralnim podlogama • ispunjava zahtjeve sustava HACCP • otporno na promjenu temperature
-----------------	---

Optika	<ul style="list-style-type: none"> • bezbojan
---------------	--

Posebnosti/napomene	<ul style="list-style-type: none"> • Proizvod je u skladu s normom DIN EN 13813
----------------------------	--

Tehnički podaci			
-----------------	--	--	--

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Upijanje vode	EN 1062-3	< 0,01 kg/m ²	
Tlačna čvrstoća	EN ISO 196 / ASTM C109	> 38 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 196 / ASTM C109	> 18 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)		1.700 mPa.s	
Tvrdoća Shore D	EN ISO 868	68	
Gustoća (23 °C)	EN ISO 2811-2	1,65 g/cm ³	
Koeficijent upijanja vode Aw	EN 1062-3		W < 0,1 kg / (m ² ·h ^{0,5})
Sadržaj krutog tijela		99 %	

Tehnički list

StoCrete PU 105

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite sve manje čvrste slojeve.
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10
- Čvrstoća prianjanja: najmanje 1,5 N/mm²

Prikladne podloge:

Preduvjet: Podloge su stručno ugrađene i pripremljene.

A) Monolitni beton

- Razred tlačne čvrstoće: najmanje C25/30 prema DIN EN 206-1, prema DIN 1045-1
- Osim laganog betona

B) Cementni estrih modificiran polimerom

- Strojno zaglađen
- Razred tlačne čvrstoće: najmanje CT-C30 prema DIN 18560, prema DIN EN 13813
- Minimalna debljina sloja: > 25 mm

C) Betonska glazura modificirana polimerom

- Armirano, strojno zaglađeno
- Razred tlačne čvrstoće: najmanje CT-C40 prema DIN 18560, prema DIN EN 13813
- Minimalna debljina sloja: > 75 mm

D) Već postojeći nosivi premazi:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Neprikladne podloge:

- A) Estrih male čvrstoće, bituminozne podloge, magnezijev i anhidritni estrih
- B) Opeka, keramičke pločice, porozni beton, drvo
- C) Pocičani čelik i plemeniti čelik, obojeni metali, aluminij
- D) Svi stari premazi, osim StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) Npr. polietilen, folije, parne brane

Pripreme

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga,

Tehnički list

StoCrete PU 105

Zahtjevi".
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

Dopuštena temperatura podloge:
najmanja temperatura: +12 °C

Dopuštena temperatura pri obradi:
najmanja temperatura: +12 °C
najviša temperatura: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +20 °C: 10 – 15 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B : komponenta C
A : B : C
8 : 8 : 21

Preporuka:
-Miješati cijelo pakiranje.
-Ne miješati manje omjere od osnovnog pakiranja.

Priprema materijala

Napomene:
- Približite uređaj za miješanje što više možete radnom mjestu.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".

Trajanje miješanja:
- Duljina vremena miješanja je otprilike 3 minute nakon dodavanja zadnje reaktivne komponente (punilo C).
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:
- Loša raspodjela agregata.
- Proizvod ima lošija svojstva razlijevanja.
- Previše uočljivih poteza gleterom.
- U stvrdnutom sloju nastaju rupice ili mjehurići.
- Nastaje valovita površina.

Komponente:
- Komponenta A i komponenta B: za miješanje temeljnog premaza
- Komponenta C: kao punilo
- Potpuno obrađivati komponente.

Tehnički list

StoCrete PU 105

Priprema materijala:

1. Komponentu A i komponentu B unesite u posudu za miješanje.
2. Pomiješajte komponente.
3. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje.
4. Dodajte komponentu C i miješajte dok se punilo dobro ne razdijeli i ne nastane homogena mješavina.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	normalno upijajuće podloge	0,8 - 1,2	kg/m ²
	potrošnja izravnavajućeg sloja	1,9	kg/m ² /mm

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

Podni sustav A: StoCrete PU 205, glatka površina
- Ukupna debljina podnog sustava: oko 4 - 6 mm
1. Pripremite podlogu.
2. Oblikujte utore u podlozi.
3. Grundiranje: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
4. Premazivanje: StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D

Podni sustav B: StoCrete PU 205, protuklizna površina
- Ukupna debljina podnog sustava: oko 5 – 7 mm
1. Pripremite podlogu.
2. Oblikujte utore u podlozi.
3. Grundiranje: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
4. Premazivanje: StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
6. Brtvljenje: StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D

Aplikacija

Napomene:

- dopuštena temperatura podloge: +12 °C
- StoCrete PU 205 ima tendenciju intenzivnog skupljanja. Stoga se za sidrenje prvoga sloja oblikuju prorezi za pričvršćivanje u podlozi. Pridržavajte se uputa za uporabu.
- potreban alat: posebni gleter i kutija za razvlačenje
- obrada na suhim mineralnim podlogama

Podni sustav A: StoCrete PU 205, glatka površina

1. Pripremite podlogu.
2. Oblikujte proreze za pričvršćivanje u podlozi.

Tehnički list

StoCrete PU 105

3. Grundiranje:

- StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
- hrapavost površine: 0,5 - 1 mm na normalno upijajućim mineralnim podlogama
- Potrošnja: cca. 0,8 – 1,2 kg/m² uz materijal utrošen na proreze za pričvršćivanje u podlozi, oko 150 – 200 g/lfm

4. Premazivanje:

- StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
- potrošnja: cca. 7 – 12 kg/m²

Podni sustav B: StoCrete PU 205, protuklizna površina

1. Pripremite podlogu.

2. Oblikujte utore u podlozi.

3. Grundiranje:

- StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
- hrapavost površine: 0,5 - 1 mm na normalno upijajućim mineralnim podlogama
- Potrošnja: cca. 0,8 – 1,2 kg/m² uz materijal utrošen na proreze za pričvršćivanje u podlozi, oko 150 – 200 g/lfm

4. Premazivanje:

- StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
- Potrošnja: oko 7 - 11 kg/m²

5. Posipanje:

- Posuti StoQuarz 0,3 – 0,8 mm po cijeloj površini da ne ostanu nepopunjena mjesta.

- Potrošnja: otprilike 5 - 6 kg/m²

6. Brtvljenje:

- StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D
- potrošnja: oko 0,8 – 1,0 kg/m² ovisno o željenoj hrapavosti

Napomena:

Ovisno o željenim protukliznim svojstvima, potrebni su drugi pijesci za brušenje i obujam potrošnje (konzultirajte se s TSC-om).

Napomena:

Optika se površine može promijeniti pod sljedećim uvjetima:

- Obloga je izložena jakom svjetlu.
- Obloga je izložena jakom termičkom i kemijskom opterećenju.
- Ne utječe na tehnička svojstva proizvoda StoCrete PU 205.

Uvjeti za korištenje:

- Pri temperaturi okoline i površine od +20 °C sustav za 5 dana razvija svoju najveću kemijsku otpornost.
- Obloga se može odobriti za pješački promet nakon 12 sati, a za promet vozila nakon 2 dana.

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Tehnički list

StoCrete PU 105

**Napomene, preporuke,
posebno, ostalo**

Pridržavajte se uputa za uporabu. 1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
- vidi www.stocretec.de, proizvodi
- vidi tehnički priručnik, priručnik
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Pridržavajte se naših općih smjernica za obradu za PU sustave StoCretec.
StoCretec PU proizvode treba obrađivati samo izučeno osoblje.

Dobavljanje			
	Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
	09708/001	StoCrete PU 105 Set	37 kg Set
	09710-002	StoCrete PU 105/205/255 Komp. C	21 kg vreća
	09709-001	StoCrete PU 105 Komp. B	8 kg Kanistar
	09708-001	StoCrete PU 105 Komp. A	8 kg Kanistar

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Na suhom mjestu, u dobro prozračenoj prostoriji, bez izvora topline 6 mjeseci, temperatura: između +5 °C i +30 °C

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon

Tehnički list

StoCrete PU 105

odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555