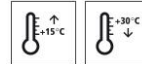


Tehnički list

StoCrete PU 255

PUR mort, toplinski opteretiv do +120 °C, debljina sloja 6 – 12 mm



Karakteristika

Primjena

- unutra
- za podove u mljekarama, klaonicama, proizvodnji prehrambenih proizvoda i proizvodnji pića
- za dovoljno nosive podloge od betona i cementnih premaza
- 6-8 mm područja temperature: od -40 °C do +100 °C
- 9-12 mm područja temperature: od -45 °C do +120 °C
- trajno mokro područje

Svojstva

- mort od pet komponenti, zagladiv lopaticom
- debljina sloja: 6 - 12 mm
- vođeno PUR vezivno sredstvo koje ne škodi okolišu
- ne šteti okolišu pri primjeni
- komponenta C: sadrži cement
- visoko mehaničko i kemijsko opterećenje
- glatka ili protuklizna površina:
- ispunjava zahtjeve sustava HACCP
- otporno na promjenu temperature

Optika

- u boji, mat

Posebности/napomene

- Proizvod je u skladu s normom DIN EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811-2	2,10 g/cm ³	
Tlačna čvrstoća	EN ISO 196 / ASTM C109	> 58 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 196 / ASTM C109	> 15 MPa	
Postojanost na temperaturu	min.	-45 °C	9-12 mm
Postojanost na temperaturu	maks.	120 °C	9-12 mm
Viskoznost (na 23 °C)			tekući mort
Tvrdoća Shore D	EN ISO 868	84	

Tehnički list

StoCrete PU 255

Koeficijent upijanja vode Aw	EN 1062-3	$w < 0,01 \text{ kg} / (\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0,5})$
Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.		

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite sve manje čvrste slojeve.
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10
- Čvrstoća prijanjanja: najmanje 1,5 N/mm²

Prikladne podloge:

Preduvjet: Podloge su stručno ugrađene i pripremljene.

A) Monolitni beton

- Razred tlačne čvrstoće: najmanje C25/30 prema DIN EN 206-1, prema DIN 1045-1
- Osim laganog betona

B) Cementni estrih modificiran polimerom

- Strojno zaglađen
- Razred tlačne čvrstoće: najmanje CT-C30 prema DIN 18560, prema DIN EN 13813
- Minimalna debljina sloja: > 25 mm

C) Betonska glazura modificirana polimerom

- Armirano, strojno zaglađeno
- Razred tlačne čvrstoće: najmanje CT-C40 prema DIN 18560, prema DIN EN 13813
- Minimalna debljina sloja: > 75 mm

D) Već postojeći nosivi premazi:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Neprikladne podloge:

- A) Estrih male čvrstoće, bituminozne podloge, magnezijev i anhidritni estrih
- B) Opeka, keramičke pločice, porozni beton, drvo
- C) Pocinčani čelik i plemeniti čelik, obojeni metali, aluminij
- D) Svi stari premazi, osim StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) Npr. polietilen, folije, parne brane

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Tehnički list

StoCrete PU 255

2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

Dopuštena temperatura podloge:
najmanja temperatura: +15 °C

Dopuštena temperatura pri obradi:
najmanja temperatura: +15 °C
najviša temperatura: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +20 °C: 10 – 15 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B : komponenta C : komponenta D
A : B : C : D : E
3,5 : 3,5 : 21 : 10,5 : 0,27

Preporuka:

- Miješati cijelo pakiranje.
- Ne miješati manje omjere od osnovnog pakiranja.

Priprema materijala

Napomene:

- Približite uređaj za miješanje što više možete radnom mjestu.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".

Trajanje miješanja:

- Duljina vremena miješanja je otprilike 3 minute nakon dodavanja zadnje reaktivne komponente (punilo C).
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

- Upotrebljavajte samo prikladne alate za miješanje (vidi upute za postavljanje).

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkog duljini trajanja miješanja:

- Loša raspodjela agregata.
- Proizvod ima lošija svojstva razlijevanja.
- Previše uočljivih poteza gletrom.
- U stvrdnutom sloju nastaju rupice ili mjehurići.
- Nastaje valovita površina.
- Između nastavaka nastaju razlike u nijansi boje.

Razlike u nijansi boje:

- Razlike u nijansi boje između nastavaka ne mogu se izbjeći. Razlike u nijansi boje ovise o postupku i trajanju miješanja.
- Minimalne razlike u nijansi boje postižu se kao u nastavku:
 1. Obradivati komponente prema rastućem broju šarže.
 2. Pridržavati se trajanja miješanja.

Tehnički list

StoCrete PU 255

Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju. Iznimka: velike temperaturne razlike.

3. Pridržavati se jednakih količina: jednostruke ili dvostruke količine

Komponente:

- Komponenta D i komponenta A: za miješanje disperzije. Komponenta D su pigmenti u boji u vrećici. Umiješajte jednu vrećicu pigmenta u boji po posudi. Smijete upotrebljavati samo pigmente u vrećicama StoCretec.
- Komponenta B: za dodavanje u disperziju
- Komponenta C: kao punilo
- Komponenta E: kao punilo
- Potpuno obrađivati komponente.

Priprema materijala:

1. Komponentu D dodajte komponenti A. Komponente miješajte 1 minutu dok ne nastane disperzija u boji.
2. Dodajte čitavu komponentu B. Komponente miješajte 2 minute.
3. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje.
4. Dodajte komponentu C i miješajte dok se punilo dobro ne razdijeli i ne nastane homogena mješavina.
5. Kratko nakon toga dodajte komponentu E i miješajte dok se primjesa dobro ne razdijeli i ne nastane homogena mješavina.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	debljina sloja do 6 mm	13,0	kg/m ²
	debljina sloja do 9 mm	19,5	kg/m ²
	debljina sloja do 12 mm	26,0	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

- Podni sustav A: StoCrete PU 255
- Ukupna debljina podnog sustava: oko 6 – 12 mm
 - 1. Pripremite podlogu.
 - 2. Oblikujte prereze za pričvršćivanje u podlozi.
 - 3. Grundiranje: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
 - 4. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - 5. Premazivanje: StoCrete PU 255, komponenta A, B, C, E, D

- Podni sustav B: StoCrete PU 255, protuklizna površina, skupina vrednovanja: oko R12-R13 (konzultirajte se s TSC-om)
- Ukupna debljina podnog sustava: oko 6 – 12 mm
 - 1. Pripremite podlogu.
 - 2. Oblikujte utore u podlozi.
 - 3. Grundiranje: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C

Tehnički list

StoCrete PU 255

-
- 4. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - 5. Premazivanje: StoCrete PU 255, komponenta A, B, C, E, D
 - 6. Posipanje: StoCrete PU 255, komponenta E
-

Aplikacija

Napomene:

- dopuštena temperatura podloge: +15 °C
- StoCrete PU 255 ima tendenciju intenzivnog skupljanja.
- Stoga se za sidrenje prvoga sloja oblikuju prerezi za pričvršćivanje u podlozi.
- Pridržavajte se uputa za postavljanje.
- potreban alat: posebni gleter, kutija za razvlačenje i valjak
- obrada na suhim mineralnim podlogama

Podni sustav A: StoCrete PU 255

1. Pripremite podlogu.
2. Oblikujte utore u podlozi.
3. Grundiranje:
 - StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
 - hrapavost površine: 0,5 - 1 mm na normalno upijajućim mineralnim podlogama
 - Potrošnja: oko 1 – 2 kg/m² uz potrošnju materijala za utore u podlozi
4. Posipanje:
 - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - Nakon temeljnog premaza potrebno je dodati višak kako bi se popravile pogreške u premazu.
 - Potrošnja: oko 0,8 - 1,0 kg/m²
5. Premazivanje:
 - StoCrete PU 255, komponenta A, B, C, E, D
 - Potrošnja: oko 13,0 - 26,0 kg/m²

Podni sustav B: StoCrete PU 255, protuklizna površina, skupina vrednovanja: oko R12 - R13

1. Pripremite podlogu.
2. Oblikujte prereze za pričvršćivanje u podlozi.
3. Grundiranje:
 - StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
 - hrapavost površine: 0,5 - 1 mm na normalno upijajućim mineralnim podlogama
 - Potrošnja: oko 1 – 2 kg/m² uz potrošnju materijala za utore u podlozi, oko 150 – 200 g/lfm
4. Posipanje:

Tehnički list

StoCrete PU 255

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Nakon temeljnog premaza potrebno je dodati višak kako bi se popravile pogreške u premazu.
- Potrošnja: oko 0,8 - 1,0 kg/m²

5. Premazivanje:

- StoCrete PU 255, komponenta A, B, C, E, D
- Potrošnja: oko 13,0 - 26,0 kg/m²

6. Posipanje:

- StoCrete PU 255, komponentu E ne posipajte do potpunog zasićenja.
- Potrošnja: oko 1,0 kg/m²

Napomena:

Ovisno o potrebnim protukliznim svojstvima, potrebni su drugi pijesci za brušenje i obujam potrošnje (konzultirajte se s TSC-om).

Napomena:

Optika se površine može promijeniti pod sljedećim uvjetima:

- Obloga je izložena jakom svjetlu.
- Obloga je izložena jakom termičkom i kemijskom opterećenju.
- Ne utječe na tehnička svojstva proizvoda StoCrete PU 255.

Uvjeti za korištenje:

- Pri temperaturi okoline i površine od +20 °C sustav za 5 dana razvija svoju najveću kemijsku otpornost.
- Obloga se može odobriti za pješački promet nakon 12 sati, a za promet vozila nakon 2 dana.

Čišćenje alata

Alat očistite sredstvom StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Pridržavajte se uputa za uporabu. 1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
- vidi www.stocretec.de, proizvodi
- vidi tehnički priručnik, privitak
2. Pridržavajte se uputa za postavljanje.

Pridržavajte se naših općih smjernica za obradu za PU sustave StoCretec.
StoCretec PU proizvode treba obrađivati samo izučeno osoblje.

Dobavljanje

Ton boje

crveno, narančasto, žuto, krem, smeđe, tamnosivo, svijetlosivo, plavo, zeleno
pigmenti u vrećici
Pojedine nijanse boje, StoCrete PU 205/255/290, komp. D isporučuju se u vrećici od 0,27 kg.

Broj artikla

Oznaka

Pakiranje

Tehnički list

StoCrete PU 255

09720/009	StoCrete PU 255 Set yellow	38,77 kg Set
09720/008	StoCrete PU 255 Set red	38,77 kg Set
09720/007	StoCrete PU 255 Set orange	38,77 kg Set
09720/006	StoCrete PU 255 Set green	38,77 kg Set
09720/005	StoCrete PU 255 Set light-grey	38,77 kg Set
09720/004	StoCrete PU 255 Set dark-grey	38,77 kg Set
09720/003	StoCrete PU 255 Set cream	38,77 kg Set
09720/002	StoCrete PU 255 Set brown	38,77 kg Set
09720/001	StoCrete PU 255 Set blue	38,77 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Na suhom mjestu, u dobro prozračenoj prostoriji, bez izvora topline 6 mjeseci, temperatura: između +5 °C i +30 °C

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Stručna mišljenja / dopuštenja

Prikladno: Primjerenost za neizravni kontakt hrane

Prikladno: Protukliznost

Označavanje

Proizvodna skupina Premaz

Sigurnost Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Tehnički list

StoCrete PU 255

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555