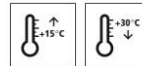


## Tehnički list

## StoCrete PU 255

PUR mort, toplinski opteretiv do +120 °C, debljina sloja 6 – 12 mm



## Karakteristika

## Primjena

- unutra
- za podove u mljekarama, klaonicama, proizvodnji prehrambenih proizvoda i proizvodnji pića
- za dovoljno nosive podloge od betona i cementnih premaza
- 6-8 mm područja temperature: od -40 °C do +100 °C
- 9-12 mm područja temperature: od -45 °C do +120 °C
- trajno mokro područje

## Svojstva

- mort od pet komponenti, zagladiv lopaticom
- debljina sloja: 6 - 12 mm
- vodeno PUR vezivo
- komponenta C: sadrži cement
- visoko mehaničko i kemijsko opterećenje
- glatka ili protuklizna površina:
- ispunjava zahtjeve sustava HACCP
- otporno na promjenu temperature

## Optika

- u boji, mat

## Posebnosti/napomene

- Proizvod je u skladu s normom DIN EN 13813

## Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811-2	2,10 g/cm <sup>3</sup>	
Tlačna čvrstoća	EN ISO 196 / ASTM C109	> 58 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 196 / ASTM C109	> 15 MPa	
Postojanost na temperaturu	min.	-45 °C	9-12 mm
Postojanost na temperaturu	maks.	120 °C	9-12 mm
Viskoznost (na 23 °C)			tekući mort
Tvrdoća Shore D	EN ISO 868	84	

## Tehnički list

## StoCrete PU 255

Koeficijent upijanja vode Aw	EN 1062-3	w < 0,01 kg / (m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )
------------------------------	-----------	--

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

## Podloga

## Zahtjevi

## Zahtjevi:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite sve manje čvrste slojeve.
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10
- Čvrstoća prijanjanja: najmanje 1,5 N/mm<sup>2</sup>

## Prikladne podloge:

Preduvjet: Podloge su stručno ugrađene i pripremljene.

## A) Monolitni beton

- Razred tlačne čvrstoće: najmanje C25/30 prema DIN EN 206-1, prema DIN 1045-1
- Osim laganog betona

## B) Cementni estrih modificiran polimerom

- Strojno zaglađen
- Razred tlačne čvrstoće: najmanje CT-C30 prema DIN 18560, prema DIN EN 13813
- Minimalna debljina sloja: > 25 mm

## C) Betonska glazura modificirana polimerom

- Armirano, strojno zaglađeno
- Razred tlačne čvrstoće: najmanje CT-C40 prema DIN 18560, prema DIN EN 13813
- Minimalna debljina sloja: > 75 mm

## D) Već postojeći nosivi premazi:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

## Neprikladne podloge:

- A) Estrih male čvrstoće, bituminozne podloge, magnezijev i anhidritni estrih
- B) Opeka, keramičke pločice, porozni beton, drvo
- C) Pociočani čelik i plemeniti čelik, obojeni metali, aluminij
- D) Svi stari premazi, osim StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) Npr. polietilen, folije, parne brane

## Tehnički list

# StoCrete PU 255

### Pripreme

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

### Uporaba

#### Temperatura pri uporabi

Dopuštena temperatura podloge:  
najmanja temperatura: +15 °C

Dopuštena temperatura pri obradi:  
najmanja temperatura: +15 °C  
najviša temperatura: +30 °C

#### Vrijeme uporabe

pri +20 °C: 10 – 15 minuta

#### Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B : komponenta C : komponenta D  
A : B : C : D : E  
3,5 : 3,5 : 21 : 10,5 : 0,27

#### Preporuka:

- Miješati cijelo pakiranje.
- Ne miješati manje omjere od osnovnog pakiranja.

#### Priprema materijala

#### Napomene:

- Približite uređaj za miješanje što više možete radnom mjestu.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".

#### Trajanje miješanja:

- Duljina vremena miješanja je otprilike 3 minute nakon dodavanja zadnje reaktivne komponente (punilo C).
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

- Upotrebljavajte samo prikladne alate za miješanje (vidi upute za postavljanje).

#### Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:

- Loša raspodjela agregata.
- Proizvod ima lošija svojstva razlijevanja.
- Previše uočljivih poteza gleterom.
- U stvrdnutom sloju nastaju rupice ili mjehurići.
- Nastaje valovita površina.
- Između nastavaka nastaju razlike u nijansi boje.

#### Razlike u nijansi boje:

## Tehnički list

### StoCrete PU 255

- Razlike u nijansi boje između nastavaka ne mogu se izbjeći. Razlike u nijansi boje ovise o postupku i trajanju miješanja.
  - Minimalne razlike u nijansi boje postižu se kao u nastavku:
    1. Obrađivati komponente prema rastućem broju šarže.
    2. Pridržavati se trajanja miješanja.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju. Iznimka: velike temperaturne razlike.
3. Pridržavati se jednakih količina: jednostruke ili dvostruke količine

#### Komponente:

- Komponenta D i komponenta A: za miješanje disperzije. Komponenta D su pigmenti u boji u vrećici. Umiješajte jednu vrećicu pigmenta u boji po posudi. Smijete upotrebljavati samo pigmente u vrećicama StoCretec.
- Komponenta B: za dodavanje u disperziju
- Komponenta C: kao punilo
- Komponenta E: kao punilo
- Potpuno obrađivati komponente.

#### Priprema materijala:

1. Komponentu D dodajte komponenti A. Komponente miješajte 1 minutu dok ne nastane disperzija u boji.
2. Dodajte čitavu komponentu B. Komponente miješajte 2 minute.
3. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje.
4. Dodajte komponentu C i miješajte dok se punilo dobro ne razdjeli i ne nastane homogena mješavina.
5. Kratko nakon toga dodajte komponentu E i miješajte dok se primjesa dobro ne razdjeli i ne nastane homogena mješavina.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	debljina sloja do 6 mm	13,0	kg/m <sup>2</sup>
	debljina sloja do 9 mm	19,5	kg/m <sup>2</sup>
	debljina sloja do 12 mm	26,0	kg/m <sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

#### Nadogradnja slojeva

- Podni sustav A: StoCrete PU 255
- Ukupna debljina podnog sustava: oko 6 – 12 mm
1. Pripremite podlogu.
  2. Oblikujte proreze za pričvršćivanje u podlozi.
  3. Grundiranje: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
  4. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

## Tehnički list

# StoCrete PU 255

---

5. Premazivanje: StoCrete PU 255, komponenta A, B, C, E, D

Podni sustav B: StoCrete PU 255, protuklizna površina, skupina vrednovanja: oko R12-R13 (konzultirajte se s TSC-om)

- Ukupna debljina podnog sustava: oko 6 – 12 mm

1. Pripremite podlogu.

2. Oblikujte utore u podlozi.

3. Grundiranje: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C

4. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

5. Premazivanje: StoCrete PU 255, komponenta A, B, C, E, D

6. Posipanje: StoCrete PU 255, komponenta E

---

### Aplikacija

Napomene:

- dopuštena temperatura podloge: +15 °C

- StoCrete PU 255 ima tendenciju intenzivnog skupljanja.

Stoga se za sidrenje prvoga sloja oblikuju prorezi za pričvršćivanje u podlozi.

Pridržavajte se uputa za postavljanje.

- potreban alat: posebni gleter, kutija za razvlačenje i valjak

- obrada na suhim mineralnim podlogama

Podni sustav A: StoCrete PU 255

1. Pripremite podlogu.

2. Oblikujte utore u podlozi.

3. Grundiranje:

- StoCrete PU 105, komponenta A, B, C

- hrapavost površine: 0,5 - 1 mm na normalno upijajućim mineralnim podlogama

- Potrošnja: cca. 0,8 – 1,2 kg/m<sup>2</sup> uz materijal utrošen na proreze za pričvršćivanje u podlozi, oko 150 – 200 g/lfm

4. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm

- Nakon temeljnog premaza potrebno je dodati višak kako bi se popravile pogreške u premazu.

Potrošnja: cca. 0,8 – 1,2 kg/m<sup>2</sup> uz materijal utrošen na proreze za pričvršćivanje u podlozi, oko 150 – 200 g/lfm

5. Premazivanje:

- StoCrete PU 255, komponenta A, B, C, E, D

- Potrošnja: oko 13,0 - 26,0 kg/m<sup>2</sup>

-----  
Podni sustav B: StoCrete PU 255, protuklizna površina, skupina vrednovanja: oko

---

## Tehnički list

# StoCrete PU 255

---

R12 - R13

1. Pripremite podlogu.
2. Oblikujte proreze za pričvršćivanje u podlozi.
3. Grundiranje:
  - StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
  - hrapavost površine: 0,5 - 1 mm na normalno upijajućim mineralnim podlogama
  - Potrošnja: oko 1 – 2 kg/m<sup>2</sup> uz potrošnju materijala za utore u podlozi, oko 150 – 200 g/lfm
4. Posipanje:
  - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
  - Nakon temeljnog premaza potrebno je dodati višak kako bi se popravile pogreške u premazu.
  - Potrošnja: oko 0,8 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>
5. Premazivanje:
  - StoCrete PU 255, komponenta A, B, C, E, D
  - Potrošnja: oko 13,0 - 26,0 kg/m<sup>2</sup>
6. Posipanje:
  - StoCrete PU 255, komponentu E ne posipajte do potpunog zasićenja.
  - Potrošnja: oko 1,0 kg/m<sup>2</sup>

**Napomena:**

Ovisno o potrebnim protukliznim svojstvima, potrebni su drugi pijesci za brušenje i obujam potrošnje (konzultirajte se s TSC-om).

**Napomena:**

Optika se površine može promijeniti pod sljedećim uvjetima:

- Obloga je izložena jakom svjetlu.
- Obloga je izložena jakom termičkom i kemijskom opterećenju.
- Ne utječe na tehnička svojstva proizvoda StoCrete PU 255.

**Uvjeti za korištenje:**

- Pri temperaturi okoline i površine od +20 °C sustav za 5 dana razvija svoju najveću kemijsku otpornost.
- Obloga se može odobriti za pješački promet nakon 12 sati, a za promet vozila nakon 2 dana.

---

**Čišćenje alata**

Alat očistite sredstvom StoCryl VV.

---

## Tehnički list

## StoCrete PU 255

**Napomene, preporuke,  
posebno, ostalo**

Pridržavajte se uputa za uporabu. 1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:  
- vidi [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), proizvodi  
- vidi tehnički priručnik, priručnik  
2. Pridržavajte se uputa za postavljanje.

Pridržavajte se naših općih smjernica za obradu za PU sustave StoCretec.  
StoCretec PU proizvode treba obrađivati samo izučeno osoblje.

**Dobavljanje****Ton boje**

crveno, narančasto, žuto, krem, smeđe, tamnosivo, svijetlosivo, plavo, zeleno pigmenti u vrećici  
Pojedine nijanse boje, StoCrete PU 205/255/290, komp. D isporučuju se u vrećici od 0,27 kg.  
nije nijansa boje RAL

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09720/009	StoCrete PU 255 Set yellow	38,77 kg Set
09720/008	StoCrete PU 255 Set red	38,77 kg Set
09720/007	StoCrete PU 255 Set orange	38,77 kg Set
09720/006	StoCrete PU 255 Set green	38,77 kg Set
09720/005	StoCrete PU 255 Set light-grey	38,77 kg Set
09720/004	StoCrete PU 255 Set dark-grey	38,77 kg Set
09720/003	StoCrete PU 255 Set cream	38,77 kg Set
09720/002	StoCrete PU 255 Set brown	38,77 kg Set
09720/001	StoCrete PU 255 Set blue	38,77 kg Set

**Skladištenje****Uvjeti skladištenja**

Na suhom mjestu, u dobro prozračenoj prostoriji, bez izvora topline 6 mjeseci, temperatura: između +5 °C i +30 °C

**Trajanje skladištenja**

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021.

## Tehnički list

**StoCrete PU 255**

godine.  
U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

**Stručna mišljenja / dopuštenja**

Prikladno: Primjerenost za neizravni kontakt hrane

Prikladno: Protukliznost

**Označavanje**

**Proizvodna skupina** Premaz

**Sigurnost**

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.  
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

**Posebne napomene**

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Ulica Franje Lučića 32A  
HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555