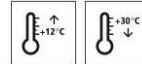


## Tehnički list

## StoCrete PU 285

PUR mort, za holkere i za oblaganje vertikalnih površina (sokl), čvrst



### Karakteristika

#### Primjena

- unutra
- kao mort za holkere i kao stabilan mort za okomite površine
- na mineralnim podlogama
- područje temperature: od -15 °C do +90 °C

#### Svojstva

- mort na bazi PUR-a
- vodeno PUR vezivno sredstvo koje ne šteti okolišu
- bez otapala
- bez mirisa, bez prijenosa okusa na prehrambenim proizvodima
- ne šteti okolišu pri primjeni
- komponenta C: sadrži cement
- visoka mehanička i kemijska otpornost
- otporno na promjenu temperature
- ispunjava zahtjeve sustava HACCP

#### Optika

- bezbojan

#### Posebности/napomene

- Proizvod je u skladu s normom DIN EN 13813

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811-2	≤ 2,2 g/cm <sup>3</sup>	
Tlačna čvrstoća	EN ISO 196 / ASTM C109	> 27 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 196 / ASTM C109	> 7 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)			gusti mort
Koeficijent upijanja vode Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> )
Sadržaj krutog tijela		99 %	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

## Tehnički list

# StoCrete PU 285

### Zahtjevi

#### Zahtjevi:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite sve manje čvrste slojeve.
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10
- Čvrstoća prijanjanja: najmanje 1,5 N/mm<sup>2</sup>

#### Prikladne podloge:

Preduvjet: Podloge su stručno ugrađene i pripremljene.

#### A) Monolitni beton

- Razred tlačne čvrstoće: najmanje C25/30 prema DIN EN 206-1, prema DIN 1045-1
- Osim laganog betona

#### B) Cementni estrih modificiran polimerom

- Strojno zaglađen
- Razred tlačne čvrstoće: najmanje CT-C30 prema DIN 18560, prema DIN EN 13813
- Minimalna debljina sloja: > 25 mm

#### C) Betonska glazura modificirana polimerom

- Armirano, strojno zaglađeno
- Razred tlačne čvrstoće: najmanje CT-C40 prema DIN 18560, prema DIN EN 13813
- Minimalna debljina sloja: > 75 mm

#### D) Već postojeći nosivi premazi:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

#### Neprikladne podloge:

- A) Estrih male čvrstoće, bituminozne podloge, magnezijev i anhidritni estrih
- B) Opeka, keramičke pločice, porozni beton, drvo
- C) Pociočani čelik i plemeniti čelik, obojeni metali, aluminij
- D) Svi stari premazi, osim StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) Npr. polietilen, folije, parne brane

### Pripreme

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".
2. Pridržavajte se uputa za postavljanje.

### Uporaba

#### Temperatura pri uporabi

Dopuštena temperatura podloge:  
najmanja temperatura: +12 °C

## Tehnički list

## StoCrete PU 285

Dopuštena temperatura pri obradi:  
najmanja temperatura: +12 °C  
najviša temperatura: +30 °C

**Vrijeme uporabe** pri +20 °C: 10 – 15 minuta

**Omjer miješanja** komponenta A : komponenta B : komponenta C  
A : B : C  
1 : 1 : 12

Preporuka:  
-Miješati cijelo pakiranje.  
-Ne miješati manje omjere od osnovnog pakiranja.

**Priprema materijala**

Napomene:  
- Približite uređaj za miješanje što više možete radnom mjestu.  
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.  
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.  
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".

Trajanje miješanja:  
- Duljina vremena miješanja je otprilike 3 minute nakon dodavanja komponente punila C.  
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:  
- Loša raspodjela agregata.  
- Previše uočljivih poteza gleterom.  
- U stvrdnutom sloju nastaju rupice ili mjehurići.

Komponente:  
- Komponenta A i komponenta B: za miješanje temeljnog premaza  
- Komponenta C: kao punilo  
- Potpuno obrađivati komponente.

Priprema materijala:  
1. Komponentu A i komponentu B unesite u posudu za miješanje.  
2. Pomiješajte komponente.  
3. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje.  
4. Dodajte komponentu C i miješajte dok se punilo dobro ne razdijeli i ne nastane homogena mješavina.

**Potrošnja**

Uporaba

Približna potrošnja

2,25

kg/m<sup>2</sup>/mm

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.

## Tehnički list

# StoCrete PU 285

Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

### Nadogradnja slojeva

Struktura premaza: StoCrete PU 285

- Ukupna debljina podnog sustava: oko 3 – 6 mm

1. Pripremite podlogu.
2. Oblikujte proreze za pričvršćivanje u podlozi.
3. Grundiranje: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
4. Nanošenje morta (svježe u svježe): StoCrete PU 285, komponenta A, B, C
5. Brtvljenje: StoCrete PU 290

### Aplikacija

Napomene:

- dopuštena temperatura podloge: +12 °C
- StoCrete PU 285 ima tendenciju intenzivnog skupljanja. Stoga se oblikuju prorezi za pričvršćivanje u podlozi. Pridržavajte se uputa za postavljanje.
- potreban alat: gladilica ili lopatica za zaglađivanje

Struktura premaza: StoCrete PU 285

1. Pripremite podlogu.
2. Oblikujte proreze za pričvršćivanje u podlozi.
3. Grundiranje:
  - StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
  - hrapavost površine: 0,5 - 1 mm na normalno upijajućim mineralnim podlogama
  - Potrošnja: oko 1 – 2 kg/m<sup>2</sup> uz materijal utrošen na proreze za pričvršćivanje u podlozi, oko 150 – 200 g/lfm
4. Nanošenje morta (svježe u svježe):
  - StoCrete PU 285, komponenta A, B, C
  - okomita potrošnja: oko 0,2 – 0,4 kg/m<sup>2</sup>
5. Brtvljenje:
  - StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D
  - potrošnja: oko 0,2 – 0,4 kg/m<sup>2</sup> ovisno o željenoj hrapavosti

Napomena:

StoCrete PU 285 treba navući maksimalno 10 – 15 cm na zid. Za primjenu na višim zidovima preporučujemo korištenje drugih proizvoda (npr. StoPox WL 100, konzultirajte se s TSC-om). Uzmite u obzir da postoje razlike u boji.

Napomena:

Optika se površine može promijeniti pod sljedećim uvjetima:

- Obloga je izložena jakom svjetlu.
- Obloga je izložena jakom termičkom i kemijskom opterećenju.
- Ne utječe na tehnička svojstva proizvoda StoCrete PU 285.

## Tehnički list

### StoCrete PU 285

Uvjeti za korištenje:

- Pri temperaturi okoline i površine od +20 °C sustav za 5 dana razvija svoju najveću kemijsku otpornost.
- Obloga se može odobriti za pješački promet nakon 12 sati, a za promet vozila nakon 2 dana.

**Čišćenje alata** Alat očistite sredstvom StoCryl VV.

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo** Pridržavajte se uputa za uporabu. 1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:  
- vidi [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), proizvodi  
- vidi tehnički priručnik, priručnik  
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Pridržavajte se naših općih smjernica za obradu za PU sustave StoCretec. StoCretec PU proizvode treba obrađivati samo izučeno osoblje.

#### Dobavljanje

**Ton boje** bezbojan

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09711/002	StoCrete PU 285 Set	14 kg Set

#### Skladištenje

**Uvjeti skladištenja** Na suhom mjestu, u dobro prozračenoj prostoriji, bez izvora topline 6 mjeseci, temperatura: između +5 °C i +30 °C

**Trajanje skladištenja** Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.  
U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

#### Označavanje

**Proizvodna skupina** Premaz

**Sigurnost** Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

## Tehnički list

# StoCrete PU 285

---

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Ulica Franje Lučića 32A  
HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555