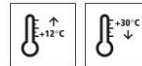


Tehnički list

StoCrete PU 285

PUR mort, za holkere i za oblaganje vertikalnih površina (sokl), čvrst



Karakteristika

Primjena

- unutra
- kao mort za holkere i kao stabilan mort za okomite površine
- na mineralnim podlogama
- područje temperature: od -15 °C do +90 °C

Svojstva

- mort na bazi PUR-a
- vodeno PUR vezivo
- bez mirisa, bez prijenosa okusa na prehrambenim proizvodima
- komponenta C: sadrži cement
- visoka mehanička i kemijska otpornost
- otporno na promjenu temperature
- ispunjava zahtjeve sustava HACCP

Optika

- bezbojan

Posebnosti/napomene

- Proizvod je u skladu s normom DIN EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811-2	≤ 2,2 g/cm ³	
Tlačna čvrstoća	EN ISO 196 / ASTM C109	> 27 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 196 / ASTM C109	> 7 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)			gusti mort
Koeficijent upijanja vode Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m ² *h ^{0,5})
Sadržaj krutog tijela		99 %	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoCrete PU 285

Zahtjevi

Zahtjevi:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite sve manje čvrste slojeve.
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10
- Čvrstoća prijanjanja: najmanje 1,5 N/mm²

Prikladne podloge:

Preduvjet: Podloge su stručno ugrađene i pripremljene.

A) Monolitni beton

- Razred tlačne čvrstoće: najmanje C25/30 prema DIN EN 206-1, prema DIN 1045-1
- Osim laganog betona

B) Cementni estrih modificiran polimerom

- Strojno zaglađen
- Razred tlačne čvrstoće: najmanje CT-C30 prema DIN 18560, prema DIN EN 13813
- Minimalna debljina sloja: > 25 mm

C) Betonska glazura modificirana polimerom

- Armirano, strojno zaglađeno
- Razred tlačne čvrstoće: najmanje CT-C40 prema DIN 18560, prema DIN EN 13813
- Minimalna debljina sloja: > 75 mm

D) Već postojeći nosivi premazi:

- StoCrete PU 205
- StoCrete PU 255
- StoCrete PU 285

Neprikladne podloge:

- A) Estrih male čvrstoće, bituminozne podloge, magnezijev i anhidritni estrih
- B) Opeka, keramičke pločice, porozni beton, drvo
- C) Pocinčani čelik i plemeniti čelik, obojeni metali, aluminij
- D) Svi stari premazi, osim StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 285
- E) Npr. polietilen, folije, parne brane

Pripreme

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".
2. Pridržavajte se uputa za postavljanje.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

Dopuštena temperatura podloge:

Tehnički list

StoCrete PU 285

najmanja temperatura: +12 °C

Dopuštena temperatura pri obradi:

najmanja temperatura: +12 °C

najviša temperatura: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +20 °C: 10 – 15 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B : komponenta C

A : B : C

1 : 1 : 12

Preporuka:

-Miješati cijelo pakiranje.

-Ne miješati manje omjere od osnovnog pakiranja.

Priprema materijala

Napomene:

- Približite uređaj za miješanje što više možete radnom mjestu.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".

Trajanje miješanja:

- Duljina vremena miješanja je otprilike 3 minute nakon dodavanja komponente punila C.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:

- Loša raspodjela agregata.
- Previše uočljivih poteza gletrom.
- U stvrdnutom sloju nastaju rupice ili mjehurići.

Komponente:

- Komponenta A i komponenta B: za miješanje temeljnog premaza
- Komponenta C: kao punilo
- Potpuno obrađivati komponente.

Priprema materijala:

1. Komponentu A i komponentu B unesite u posudu za miješanje.
 2. Pomiješajte komponente.
 3. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje.
 4. Dodajte komponentu C i miješajte dok se punilo dobro ne razdijeli i ne nastane homogena mješavina.
-

Tehnički list

StoCrete PU 285

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	po mm debljine sloja	2,25 kg/m ²
<p>Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.</p>		
Nadogradnja slojeva	Nadogradnja slojeva: StoCrete PU 285 - Ukupna debljina podnog sustava: oko 3 – 6 mm 1. Pripremite podlogu. 2. Oblikujte proreze za pričvršćivanje u podlozi. 3. Grundiranje: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C 4. Nanošenje morta (svježe u svježe): StoCrete PU 285, komponenta A, B, C 5. Brtvljenje: StoCrete PU 290	
Aplikacija	<p>Napomene:</p> <ul style="list-style-type: none">- dopuštena temperatura podloge: +12 °C- StoCrete PU 285 ima tendenciju intenzivnog skupljanja. Stoga se oblikuju prorezi za pričvršćivanje u podlozi. Pridržavajte se uputa za postavljanje.- potreban alat: gladilica ili lopatica za zaglađivanje <p>Nadogradnja slojeva: StoCrete PU 285</p> <ol style="list-style-type: none">1. Pripremite podlogu.2. Oblikujte proreze za pričvršćivanje u podlozi.3. Grundiranje:<ul style="list-style-type: none">- StoCrete PU 105, komponenta A, B, C- hrapavost površine: 0,5 - 1 mm na normalno upijajućim mineralnim podlogama- Potrošnja: oko 1 – 2 kg/m² uz materijal utrošen na proreze za pričvršćivanje u podlozi, oko 150 – 200 g/lfm4. Nanošenje morta (svježe u svježe):<ul style="list-style-type: none">- StoCrete PU 285, komponenta A, B, C- okomita potrošnja: oko 0,2 – 0,4 kg/m²5. Brtvljenje:<ul style="list-style-type: none">- StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D- potrošnja: oko 0,2 – 0,4 kg/m² ovisno o željenoj hrapavosti <p>Napomena: StoCrete PU 285 treba navući maksimalno 10 – 15 cm na zid. Za primjenu na višim zidovima preporučujemo korištenje drugih proizvoda (npr. StoPox WL 100,</p>	

Tehnički list

StoCrete PU 285

konzultirajte se s TSC-om). Uzmite u obzir da postoje razlike u boji.

Napomena:

Optika se površine može promijeniti pod sljedećim uvjetima:

- Obloga je izložena jakom svjetlu.
- Obloga je izložena jakom termičkom i kemijskom opterećenju.
- Ne utječe na tehnička svojstva proizvoda StoCrete PU 285.

Uvjeti za korištenje:

- Pri temperaturi okoline i površine od +20 °C sustav za 5 dana razvija svoju najveću kemijsku otpornost.
- Obloga se može odobriti za pješački promet nakon 12 sati, a za promet vozila nakon 2 dana.

Čišćenje alata

Alat očistite sredstvom StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Pridržavajte se uputa za uporabu. 1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, priručnik
 2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Pridržavajte se naših općih smjernica za obradu za PU sustave StoCretec. StoCretec PU proizvode treba obrađivati samo izučeno osoblje.

Dobavljanje

Ton boje bezbojan

Broj artikla

09711/002

Oznaka

StoCrete PU 285 Set

Pakiranje

14 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Na suhom mjestu, u dobro prozračenoj prostoriji, bez izvora topline 6 mjeseci, temperatura: između +5 °C i +30 °C

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
 U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Tehnički list

StoCrete PU 285**Označavanje**

Proizvodna skupina

Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555