

Tehnički list

StoCrete PU 290

PUR završni sloj, mineralno unaprijed napunjen,
toplinski opteretiv do +90 °C



Karakteristika

Primjena

- unutra
- za podove u prostorima za proizvodnju prehrambenih proizvoda i proizvodnju pića
- zna posuti premaz StoCrete PU 205
- trajno mokro područje
- područje temperature: od -15 °C do +90 °C

Svojstva

- četverokomponentni završni premaz na bazi premaza PUR
- vođeno PUR vezivno sredstvo koje ne škodi okolišu
- ne šteti okolišu pri primjeni
- komponenta C: sadrži cement
- visoka mehanička i kemijska otpornost
- otporno na promjenu temperature
- ispunjava zahtjeve sustava HACCP

Optika

- u boji, mat

Posebnosti/napomene

- Proizvod je u skladu s normom DIN EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811-2	1,62 g/cm ³	
Tlačna čvrstoća	EN ISO 196 / ASTM C109	> 49 N/mm ²	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 196 / ASTM C109	> 26 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)		3.200 mPa.s	
Tvrdoća Shore D	EN ISO 868	77	(28 dana)
Koeficijent upijanja vode Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m ² *h ^{0,5})
Sadržaj krutog tijela		99 %	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Tehnički list

StoCrete PU 290

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite sve manje čvrste slojeve.
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10
- Čvrstoća prianjanja: najmanje 1,5 N/mm²

Prikladne podloge:

Preduvjet: Podloge su stručno ugrađene i pripremljene.

- A) StoCrete PU 205, posut kvarcnim pijeskom
- B) StoCrete PU 255, posut kvarcnim pijeskom
- C) Na upit su moguće druge podloge.

Neprikladne podloge:

- A) Estrih male čvrstoće, bituminozne podloge, magnezijev i anhidritni estrih
- B) Opeka, keramičke pločice, porozni beton, drvo
- C) Pocinčani čelik i plemeniti čelik, obojeni metali, aluminij
- D) Svi stari premazi
- E) Npr. polietilen, folije, parne brane

Pripreme

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

Dopuštena temperatura podloge:
najmanja temperatura: +12 °C

Dopuštena temperatura pri obradi:
najmanja temperatura: +12 °C
najviša temperatura: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +20 °C: 10 – 15 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B : komponenta C : komponenta D
A : B : C : D
6 : 6 : 12 : 1,08 (4 x 0,27)

Preporuka:

- Miješati cijelo pakiranje.
- Ne miješati manje omjere od osnovnog pakiranja.

Priprema materijala

Napomene:

- Približite uređaj za miješanje što više možete radnom mjestu.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.

Tehnički list

StoCrete PU 290

- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".

Trajanje miješanja:

- Duljina vremena miješanja treba iznositi otprilike 3 minute nakon dodavanja zadnje reaktivne komponente (punilo C).
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkog trajanju miješanja:

- Loša raspodjela agregata.
- Proizvod ima lošija svojstva razlijevanja.
- Vidljivi su tragovi valjaka.
- U stvrdnutom sloju nastaju rupice ili mjehurići.
- Nastaje površina s vidljivim prugama.
- Između nastavaka nastaju razlike u nijansi boje.

Razlike u nijansi boje:

- Razlike u nijansi boje između nastavaka ne mogu se izbjeći. Razlike u nijansi boje ovise o postupku i trajanju miješanja.
- Minimalne razlike u nijansi boje postižu se kao u nastavku:
 1. Obrađivati komponente prema rastućem broju šarže.
 2. Pridržavati se trajanja miješanja. Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju. Iznimka: velike temperaturne razlike.
 3. Pridržavati se jednakih količina: jednostruke ili dvostruke količine

Komponente:

- Komponenta D i komponenta A: za miješanje disperzije. Komponenta D su pigmenti u boji u vrećici. Umiješajte četiri vrećice pigmenta u boji po posudi. Smijete upotrebljavati samo pigmente u vrećicama StoCretec.
- Komponenta B: za dodavanje u disperziju
- Komponenta C: kao punilo
- Potpuno obrađivati komponente.

Priprema materijala:

1. Komponentu A unesite u posudu za miješanje.
2. Dodajte komponentu D u posudu za miješanje s komponentom A. Komponente miješajte 1 minutu dok ne nastane disperzija u boji.
3. Dodajte komponentu B. Komponente miješajte 2 minute.
4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje.
5. Dodajte komponentu C i miješajte oko 3 minute dok se punilo dobro ne razdjeli i ne nastane homogena mješavina.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	na StoCrete PU 205 s posutim kvarcnim pijeskom 0,3 – 0,8 mm	0,8 - 1,4	kg/m ²
	okomito	0,2 - 0,4	kg/m ²

Tehnički list

StoCrete PU 290

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

Podni sustav A: StoCrete PU 205, protuklizna površina
 - Ukupna debljina podnog sustava: oko 5 – 7 mm
 1. Pripremite podlogu.
 2. Oblikujte utore u podlozi.
 3. Grundiranje: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
 4. Premazivanje: StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
 5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 6. Brtvljenje: StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D

Aplikacija

Napomene:

- dopuštena temperatura podloge: +12 °C
- StoCrete PU 205 ima tendenciju intenzivnog skupljanja. Stoga se oblikuju prorezi za pričvršćivanje u podlozi. Pridržavajte se uputa za postavljanje.
- potreban alat: meko ili tvrdo gumeno strugalo, valjak s kratkim dlačicama, kist
- obrada na suhim mineralnim podlogama

Podni sustav A: StoCrete PU 205, protuklizna površina

1. Pripremite podlogu.
2. Oblikujte proreze za pričvršćivanje u podlozi.
3. Grundiranje:
 - StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
 - hrapavost površine: 0,5 - 1 mm na normalno upijajućim mineralnim podlogama
 - Potrošnja: oko 1 – 2 kg/m² uz materijal utrošen na proreze za pričvršćivanje u podlozi, oko 150 – 200 g/lfm
4. Premazivanje:
 - StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
 - Potrošnja: oko 7 - 12 kg/m²
5. Posipanje:
 - Posuti StoQuarz 0,3 – 0,8 mm po cijeloj površini da ne ostanu nepopunjena mjesta.
 - Potrošnja: otprilike 5 - 6 kg/m²
6. Brtvljenje:
 - StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D
 - potrošnja: oko 0,8 – 1,0 kg/m² ovisno o željenoj hrapavosti

Napomena:

Optika se površine može promijeniti pod sljedećim uvjetima:

Tehnički list

StoCrete PU 290

- Obloga je izložena jakom svjetlu.
- Obloga je izložena jakom termičkom i kemijskom opterećenju.
- Ne utječe na tehnička svojstva proizvoda StoCrete PU 205.

Uvjeti za korištenje:

- Pri temperaturi okoline i površine od +20 °C sustav za 5 dana razvija svoju najveću kemijsku otpornost.
- Obloga se može odobriti za pješački promet nakon 12 – 20 sati, a za promet vozila nakon 2 – 3 dana.

Čišćenje alata

Alat očistite sredstvom StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Pridržavajte se uputa za uporabu. 1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
- vidi www.stocretec.de, proizvodi
- vidi tehnički priručnik, priručnik
2. Pridržavajte se uputa za postavljanje.

Pridržavajte se naših općih smjernica za obradu za PU sustave StoCretec.
StoCretec PU proizvode treba obrađivati samo izučeno osoblje.

Dobavljanje**Ton boje**

crveno, narančasto, žuto, krem, smeđe, tamnosivo, svijetlosivo, plavo, zeleno
pigmenti u vrećici
Pojedine nijanse boje, StoCrete PU 205/255/290, komp. D isporučuju se u vrećici od 0,27 kg.

Broj artikla**Oznaka****Pakiranje**

Tehnički list

StoCrete PU 290

09717/010	09717/010	25,08 kg Set
09717/009	StoCrete PU 290 Set yellow	25,08 kg Set
09717/008	StoCrete PU 290 Set red	25,08 kg Set
09717/007	StoCrete PU 290 Set orange	25,08 kg Set
09717/006	StoCrete PU 290 Set green	25,08 kg Set
09717/005	StoCrete PU 290 Set light-grey	25,08 kg Set
09717/004	StoCrete PU 290 Set dark-grey	25,08 kg Set
09717/003	StoCrete PU 290 Set cream	25,08 kg Set
09717/002	StoCrete PU 290 Set brown	25,08 kg Set
09717/001	StoCrete PU 290 Set blue	25,08 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Na suhom mjestu, u dobro prozračenoj prostoriji, bez izvora topline 6 mjeseci, temperatura: između +5 °C i +30 °C

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži.
Objašnjenje broja šarže:
1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer: 6450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. godine
U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Stručna mišljenja / dopuštenja

Prikladno: Primjerenost za neizravni kontakt hrane

Prikladno: Protukliznost

Označavanje

Proizvodna skupina Zaštitni sloj

Sigurnost Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.

Tehnički list

StoCrete PU 290

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555