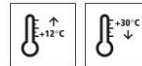


## Tehnički list

## StoCrete PU 290

PUR završni sloj, mineralno unaprijed napunjen,  
toplinski opteretiv do +90 °C



## Karakteristika

## Primjena

- unutra
- za podove u prostorima za proizvodnju prehrambenih proizvoda i proizvodnju pića
- zna posuti premaz StoCrete PU 205
- trajno mokro područje
- područje temperature: od -15 °C do +90 °C

## Svojstva

- četverokomponentni završni premaz na bazi premaza PUR
- vodeno PUR vezivo
- komponenta C: sadrži cement
- visoka mehanička i kemijska otpornost
- otporno na promjenu temperature
- ispunjava zahtjeve sustava HACCP

## Optika

- u boji, mat

## Posebnosti/napomene

- Proizvod je u skladu s normom DIN EN 13813

## Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811-2	1,62 g/cm <sup>3</sup>	
Tlačna čvrstoća	EN ISO 196 / ASTM C109	> 49 N/mm <sup>2</sup>	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 196 / ASTM C109	> 26 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)		3.200 mPa.s	
Tvrdoća Shore D	EN ISO 868	77	(28 dana)
Koeficijent upijanja vode Aw	EN 1062-3		w < 0,01 kg / (m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> )
Sadržaj krutog tijela		99 %	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

## Tehnički list

**StoCrete PU 290**

<b>Podloga</b>	
<b>Zahtjevi</b>	<p>Zahtjevi:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Suh, nosiv</li><li>- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari</li><li>- Uklonite sve manje čvrste slojeve.</li><li>- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10</li><li>- Čvrstoća prianjanja: najmanje 1,5 N/mm<sup>2</sup></li></ul> <p>Prikladne podloge: Preduvjet: Podloge su stručno ugrađene i pripremljene. A) StoCrete PU 205, posut kvarcnim pijeskom B) StoCrete PU 255, posut kvarcnim pijeskom C) Na upit su moguće druge podloge.</p> <p>Neprikladne podloge: A) Estrih male čvrstoće, bituminozne podloge, magnezijev i anhidritni estrih B) Opeka, keramičke pločice, porozni beton, drvo C) Pociočani čelik i plemeniti čelik, obojeni metali, aluminij D) Svi stari premazi E) Npr. polietilen, folije, parne brane</p>
<b>Pripreme</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".</li><li>2. Pridržavajte se uputa za uporabu.</li></ol>
<b>Uporaba</b>	
<b>Temperatura pri uporabi</b>	<p>Dopuštena temperatura podloge: najmanja temperatura: +12 °C</p> <p>Dopuštena temperatura pri obradi: najmanja temperatura: +12 °C najviša temperatura: +30 °C</p>
<b>Vrijeme uporabe</b>	pri +20 °C: 10 – 15 minuta
<b>Omjer miješanja</b>	<p>komponenta A : komponenta B : komponenta C : komponenta D A : B : C : D 6 : 6 : 12 : 1,08 (4 x 0,27)</p> <p>Preporuka: -Miješati cijelo pakiranje. -Ne miješati manje omjere od osnovnog pakiranja.</p>

## Tehnički list

# StoCrete PU 290

---

### Priprema materijala

#### Napomene:

- Približite uređaj za miješanje što više možete radnom mjestu.
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".

#### Trajanje miješanja:

- Duljina vremena miješanja treba iznositi otprilike 3 minute nakon dodavanja zadnje reaktivne komponente (punilo C).
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

#### Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:

- Loša raspodjela agregata.
- Proizvod ima lošija svojstva razlijevanja.
- Vidljivi su tragovi valjaka.
- U stvrdnutom sloju nastaju rupice ili mjehurići.
- Nastaje površina s vidljivim prugama.
- Između nastavaka nastaju razlike u nijansi boje.

#### Razlike u nijansi boje:

- Razlike u nijansi boje između nastavaka ne mogu se izbjeći. Razlike u nijansi boje ovise o postupku i trajanju miješanja.
- Minimalne razlike u nijansi boje postižu se kao u nastavku:
  1. Obrađivati komponente prema rastućem broju šarže.
  2. Pridržavati se trajanja miješanja. Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju. Iznimka: velike temperaturne razlike.
  3. Pridržavati se jednakih količina: jednostruke ili dvostruke količine

#### Komponente:

- Komponenta D i komponenta A: za miješanje disperzije. Komponenta D su pigmenti u boji u vrećici. Umiješajte četiri vrećice pigmenta u boji po posudi. Smijete upotrebljavati samo pigmente u vrećicama StoCretec.
- Komponenta B: za dodavanje u disperziju
- Komponenta C: kao punilo
- Potpuno obrađivati komponente.

#### Priprema materijala:

1. Komponentu A unesite u posudu za miješanje.
2. Dodajte komponentu D u posudu za miješanje s komponentom A. Komponente miješajte 1 minutu dok ne nastane disperzija u boji.
3. Dodajte komponentu B. Komponente miješajte 2 minute.
4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje.
5. Dodajte komponentu C i miješajte oko 3 minute dok se punilo dobro ne razdjeli i ne nastane homogena mješavina.

## Tehnički list

# StoCrete PU 290

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	na StoCrete PU 205 s posutim kvarcnim pijeskom 0,3 – 0,8 mm	0,8 - 1,4	kg/m <sup>2</sup>
	okomito	0,2 - 0,4	kg/m <sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

### Nadogradnja slojeva

Podni sustav A: StoCrete PU 205, protuklizna površina  
- Ukupna debljina podnog sustava: oko 5 – 7 mm  
1. Pripremite podlogu.  
2. Oblikujte utore u podlozi.  
3. Grundiranje: StoCrete PU 105, komponenta A, B, C  
4. Premazivanje: StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D  
5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm  
6. Brtvljenje: StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D

### Aplikacija

#### Napomene:

- dopuštena temperatura podloge: +12 °C
- StoCrete PU 205 ima tendenciju intenzivnog skupljanja. Stoga se oblikuju prorezi za pričvršćivanje u podlozi. Pridržavajte se uputa za postavljanje.
- potreban alat: meko ili tvrdo gumeno strugalo, valjak s kratkim dlačicama, kist
- obrada na suhim mineralnim podlogama

Podni sustav A: StoCrete PU 205, protuklizna površina

1. Pripremite podlogu.
2. Oblikujte proreze za pričvršćivanje u podlozi.
3. Grundiranje:
  - StoCrete PU 105, komponenta A, B, C
  - hrapavost površine: 0,5 - 1 mm na normalno upijajućim mineralnim podlogama
  - Potrošnja: cca. 0,8 – 1,2 kg/m<sup>2</sup> uz materijal utrošen na proreze za pričvršćivanje u podlozi, oko 150 – 200 g/lfm
4. Premazivanje:
  - StoCrete PU 205, komponenta A, B, C, D
  - Potrošnja: oko 7 - 12 kg/m<sup>2</sup>
5. Posipanje:
  - Pospite StoQuarz 0,3 – 0,8 mm po cijeloj površini da ne ostanu nepopunjena mjesta.

## Tehnički list

### StoCrete PU 290

- Potrošnja: otprilike 5 - 6 kg/m<sup>2</sup>

6. Brtvljenje:

- StoCrete PU 290, komponenta A, B, C, D
- potrošnja: oko 0,8 – 1,0 kg/m<sup>2</sup> ovisno o željenoj hrapavosti

Napomena:

Optika se površine može promijeniti pod sljedećim uvjetima:

- Obloga je izložena jakom svjetlu.
- Obloga je izložena jakom termičkom i kemijskom opterećenju.
- Ne utječe na tehnička svojstva proizvoda StoCrete PU 205.

Uvjeti za korištenje:

- Pri temperaturi okoline i površine od +20 °C sustav za 5 dana razvija svoju najveću kemijsku otpornost.
- Obloga se može odobriti za pješački promet nakon 12 – 20 sati, a za promet vozila nakon 2 – 3 dana.

#### Čišćenje alata

Alat očistite sredstvom StoCryl VV.

#### Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Pridržavajte se uputa za uporabu. 1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:  
 - vidi [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), proizvodi  
 - vidi tehnički priručnik, priručnik  
 2. Pridržavajte se uputa za postavljanje.

Pridržavajte se naših općih smjernica za obradu za PU sustave StoCretec. StoCretec PU proizvode treba obrađivati samo izučeno osoblje.

- Na bočnom svjetlu mogu biti vidljivi tragovi nanošenja valjkom i pruge. Taj efekt možete smanjiti brzim radom i pravovremenim križnim naknadnim valjanjem.

#### Dobavljanje

##### Ton boje

crveno, narančasto, žuto, krem, smeđe, tamnosivo, svijetlosivo, plavo, zeleno pigmenti u vrećici  
 Pojedine nijanse boje, StoCrete PU 205/255/290, komp. D isporučuju se u vrećici od 0,27 kg.  
 nije nijansa boje RAL

Broj artikla

Oznaka

Pakiranje

## Tehnički list

**StoCrete PU 290**

09717/010	09717/010	25,08 kg Set
09717/009	StoCrete PU 290 Set yellow	25,08 kg Set
09717/008	StoCrete PU 290 Set red	25,08 kg Set
09717/007	StoCrete PU 290 Set orange	25,08 kg Set
09717/006	StoCrete PU 290 Set green	25,08 kg Set
09717/005	StoCrete PU 290 Set light-grey	25,08 kg Set
09717/004	StoCrete PU 290 Set dark-grey	25,08 kg Set
09717/003	StoCrete PU 290 Set cream	25,08 kg Set
09717/002	StoCrete PU 290 Set brown	25,08 kg Set
09717/001	StoCrete PU 290 Set blue	25,08 kg Set

**Skladištenje****Uvjeti skladištenja**

Na suhom mjestu, u dobro prozračenoj prostoriji, bez izvora topline 6 mjeseci, temperatura: između +5 °C i +30 °C

**Trajanje skladištenja**

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži.

Objašnjenje broja šarže:

1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer: 6450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. godine U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

**Stručna mišljenja / dopuštenja**

Prikladno: Primjerenost za neizravni kontakt hrane

Prikladno: Protukliznost

**Označavanje****Proizvodna skupina**

Zaštitni sloj

## Tehnički list

# StoCrete PU 290

### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.  
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Ulica Franje Lučića 32A  
HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555