

Tehnički list

StoCrete SM

Mort za brze popravke, plastično modificiran,
vezan cementom, debljina sloja 3 - 40 mm



Karakteristika

- Primjena**
- kao zamjena za beton za popravljanje betonskih nosivih elemenata (beton, armirani beton i lagani beton)
 - kao fina masa za izjednačavanje (3-5 mm)

- Svojstva**
- cementom vezana zamjena za beton oplemenjena polimerima (PCC/RM)
 - odlična snaga vezivanja za betonske podloge
 - odlična uporaba pri radovima iznad razine glave
 - vrlo dobro prianja za podlogu
 - nije potrebno zasebno sredstvo za izradu veznog mosta
 - brzo stvrdnjavanje
 - moguća brza prerada

- Posebnosti/napomene**
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-3
 - nije za površine po kojima se hoda ili vozi

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gruba gustoća svježe žbuke	EN 1015-6	1,9 kg/dm ³	
Najveće zrno		0,8 mm	
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 0,8 MPa	
Tlačna čvrstoća	EN 12190	28 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	TP BE-PCC	6 MPa	
Modul elastičnosti, statični	EN 13412	11 GPa	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

- Zahtjevi**
- Zahtjevi za podlogu:
Betonska podloga mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari te sastojaka koji potiču koroziju (npr. kloridi).
Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10.

Tehnički list

StoCrete SM

Stupanj čistoće golog armaturnog čelika nakon pripreme podloge: Sa 2½ u skladu s normom EN ISO 8501-1.

Čvrstoća prijanjanja $\geq 0,7$ MPa

Priprema

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, npr. čvrstim abrazivnim sredstvima ili visokotlačnim vodenim mlazom (> 800 bar).
Pore i šupljine valja dovoljno otvoriti.
Rubovi mjesta izljeva moraju se ukositi pod kutom od otprilike 45° .

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: $+5^\circ\text{C}$
najviša temperatura pri obradi: $+30^\circ\text{C}$

Vrijeme uporabe

pri $+10^\circ\text{C}$: oko 30 minuta
pri $+20^\circ\text{C}$: oko 15 minuta
pri $+30^\circ\text{C}$: oko 10 minuta

Omjer miješanja

25 kg materijala prema opisu / 4,0 - 4,25 l vode = 1,0 : 0,16 - 0,17 težinskih udjela

Priprema materijala

Ulijte vodu i dodajte suhi tvornički mort. Miješajte otprilike 2 minute. Pustite da stoji otprilike 3 minute. Ponovno miješajte otprilike 30 sekundi.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

po mm debljine sloja

1,7

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.
Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Pripremanje podloge
2. Antikorozivna zaštita sredstvom StoCrete TK (na голу armaturu).
3. Reprofilacija sredstvom StoCrete SM
sloj fine mase za izjednačavanje StoCrete SM.
lokalna repoprofilacija: 3 - 40 mm
plošni sloj fine mase za izjednačavanje: 3 - 5 mm

Aplikacija

1. Priprema podloge
Hrđu s golog armaturnog čelika uklonite u skladu s normom DIN EN ISO 12944-4 do stupnja čistoće Sa 2½. Na očišćenom armaturnom čeliku ne smije biti prašine niti masnoća.

Tehnički list

StoCrete SM

2. Antikorozivna zaštita

Neposredno nakon uklanjanja hrđe s armaturnog čelika u skladu s normom EN ISO 12944, 4. dio, slijedi premaz sredstvom StoCrete TK u dva radna koraka. Armaturni čelik kistom premažite ravnomjerno i zatvorite rupe.

Vrijeme čekanja između dvaju radnih koraka iznosi 4,5 sati.

Antikorozivna zaštita mora se stvrdnuti na armaturnom čeliku toliko da se pri 2. radnom koraku ne može odvojiti od njega.

1. radni korak: StoCrete TK grau potrošnja oko 130 g/m jednostruki nanos Ø do 18 mm

2. Radni korak: StoCrete TK hellgrau Potrošnja otprilike 140 g/m jednostruki nanos Ø do 18 mm

ili

1. radni korak: StoCrete TK grau Potrošnja otprilike 150 g/m jednostruki nanos Ø veći od 18 mm

2. radni korak: StoCrete TK hellgrau potrošnja oko 160 g/m jednokratan nanos Ø iznad 18 mm

Prije nanošenja proizvoda dovoljno navlažite betonsku podlogu (prvi put neka 24 sata prije nanošenja). No, betonska se podloga do trenutka nanošenja mora osušiti toliko da izgleda još samo mat vlažna.

3. Reprofilacija

Lokalne izljeve pripremno obradite proizvodom StoCrete SM, a zatim izvedite reprofilaciju svježe u svježe. Obraduje se ručno zidarskom žlicom, zidarskom lopaticom i gladilicom. Kako biste osigurali snagu prijanjanja, uvijek radite svježe u svježe.

Imajte na umu: nakon što počne reakcija odnosno skrućivanje, StoCrete Sm više nemojte razrjeđivati vodom.

Debljina sloja StoCrete SM 3 - 40 mm.

Uporaba: mort za novo profiliranje oko 19 kg/m² po cm dubine pukotine/debljine sloja (zamiješani materijal)

Ako se proizvod rabi plošno kao fina masa za izjednačavanje, zatvorite pore i šupljine grebanim slojem, a zatim nanosite sloj mase za izjednačavanje StoCrete SM odgovarajuće debljine svježe u svježe. Kako biste osigurali snagu prijanjanja, uvijek radite svježe u svježe.

Završna obrada vrši se zaglađivanjem površine. Tragove zidarske lopatice izribajte spužvom, a pritom nemojte dodavati vodu.

Debljina sloja StoCrete SM: 3 - 5 mm.

Potrošnja fine mase za izjednačavanje: oko 1,9 kg po mm debljine sloja (zamiješani materijal)

4. Naknadna obrada

Tehnički list

StoCrete SM

Postupci naknadne obrade:

- a) prekrivanje folijama ili prostiračima
- b) prskanje vodom
- c) kemijska naknadna obrada

U normalnim uvjetima potrebna je naknadna obrada od najmanje 3 dana. Smisleno se valja pridržavati odgovarajuće norme DIN 1045-3: 2001-07, tehničkog lista B8 Savjetovaništa za cement „Naknadna obrada betona“ (11.2002.) i Dodatnih tehničkih ugovornih uvjeta i smjernica za građevinarstvo (ZTV-ING) (2006-07).

Napomena:

Kemijska naknadna obrada smije se provesti samo ako su radovi koji slijede kompatibilni s njom.

Iz iskustva je poznato da nije moguća ravnomjerna nijansa površine morta. Folija ne smije dodirivati površinu morta.

Važan dio naknadne obrade predstavlja dostatno pripremno vlaženje betonske podloge prije nanošenja morta kako bi podloga bila zasićena vodom i kako ne bi oduzela vodu za miješanje svježem mortu.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Može se prerađivati pri +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka pomoću:
Mineralna suspenzija: za 4 sata
Fina mineralna masa za izjednačavanje: za 4 sati
Završni premaz: za 24 sata

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom, vezani materijal može se ukloniti samo strojno.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.
Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Dobavljanje

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
00701-018	StoCrete SM	10 kg kanta
00701-001	StoCrete SM	25 kg vreća

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhome.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
Proizvod ne sadrži kromate. Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži

Tehnički list

StoCrete SM

jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Za ostala objašnjenja vidi cjenik.

Označavanje

Proizvodna skupina	Mort za sanaciju
--------------------	------------------

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Podružnica za proizvodnju,
trgovinu i usluge
Franje Lučića 32A, HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555