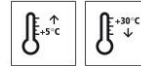


## Tehnički list

## StoCrete TG 108

Beton za sanaciju za poda, polimerom modificirani, vezani cementom, debljina sloja 20 - 100 mm



## Karakteristika

## Primjena

- kao zamjena za beton za održavanje statički i nestatički relevantnih estriha i podnih površina od betona prema EN 1504-3
- za izjednačavanje neravnina na podnim površinama
- za izradu nagiba
- kao podkonstrukcija za premaz u visokogradnji, npr. balkon
- kao podkonstrukcija za premaz na površinama po kojima se prometuje, npr. industrijski podovi
- vani i unutra

## Svojstva

- polimerom modificirana, cementom vezana zamjena za beton za pod
- može se nanijeti ručno te strojno tehnikom miješanja i prijenosa (npr. InoComb Cabrio 0.2-.)
- može se prenositi pumpom za estrih
- velika otpornost na mraz / sol za posipanje
- odlična obrada
- odlično komprimiranje
- može se zaglađivati ručno i strojno
- dugo vrijeme obrade
- razred građevnih materijala A1 u skladu s EN 13501-1

## Posebnosti/napomene

- proizvod odgovara razredu R4 u skladu s normom EN 1504-3
- za površine prikladne za vožnju na nereguliranom području

## Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gruba gustoća svježe žbuke	EN 1015-6	2,3 kg/dm <sup>3</sup>	
Najveće zrno		6 mm	
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Tlačna čvrstoća	EN 12190	60 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	TL/TP PCC	7 MPa	
Modul elastičnosti, statični	EN 13412	29 GPa	

## Tehnički list

**StoCrete TG 108**

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

**Podloga****Zahtjevi**

Općenito:

- Nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.
- Proizvedite dovoljnu hrapavost, srednja dubina hrapavosti najmanje od 1,0 do 1,5 mm
- Najkrupnije zrno agregata položite u obliku kupole u betonskoj podlozi

Vlažna podloga:

- Važno u skladu s definicijom norme EN 1504-10.
- Stupanj pripremljenosti površine izloženog čelika za armiranje nakon pripreme podloge: Sa 2½ prema EN ISO 8501-1.
- Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm<sup>2</sup>

**Pripreme**

Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima
- Obrada mlazom vode s > 800 bar

Stupanj pripremljenosti površine izloženog čelika za armiranje nakon pripreme podloge: Sa 2½ prema EN ISO 8501-1.

- Pore i šupljine treba dovoljno otvoriti.
- Rubove mjesta izljeva valja ukositi pod kutom od otprilike 45°.

**Uporaba****Temperatura pri uporabi**

Temperatura pri obradi:  
najmanja temperatura: +5 °C  
najviša temperatura: +30 °C

**Vrijeme uporabe**

pri +5 °C: oko 90 minuta

## Tehnički list

**StoCrete TG 108**

pri +23 °C: oko 60 minuta  
pri +30 °C: oko 30 minuta

<b>Omjer miješanja</b>	25 kg materijala prema opisu / maks. 3,5 l vode = 1,0:0,14 težinskih udjela, ovisno o primjeni, klimatskim uvjetima i podlozi, moguće je smanjiti dodatak vode na min. 3,125 l vode = 1,0 : 0,125 težinskih udjela Tehnika miješanja i prijenosa: -dodavanje vode ovisi o stroju -Prije obrade utvrdite -Tijekom gradnje redovito provjeravajte
------------------------	---

<b>Priprema materijala</b>	Priprema materijala u prisilnoj miješalici: 1. Dodajte vodu. 2. Uključite miješalicu. 3. Dodajte suhi tvornički mort StoCrete TG 108 uz miješanje. 4. Materijal miješajte 2 minute. 5. Ostavite materijal da sazrijeva 3 minute. 6. Miješajte materijal otprilike 30 sekundi.  Tehnika miješanja i prijenosa te pumpa za estrih: - Postavke ovise o stroju - Prije obrade utvrdite - Tijekom gradnje redovito provjeravajte
----------------------------	--

<b>Potrošnja</b>	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po mm debljine sloja	2,0	kg/m <sup>2</sup>
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			

<b>Nadogradnja slojeva</b>	1. priprema podloge 2. antikorozivna zaštita (opcija) Prvi radni korak: StoCrete TK siva Drugi radni korak: StoCrete TK svijetlosiva 3. Mineralno sredstvo za izradu veznog mosta: StoCrete TH 200 4. Zamjena za beton: StoCrete TG 108 Debljina sloja: 20 – 100 mm Moguće su veće debljine sloja ako radite u više slojeva. 5. njega
----------------------------	---

<b>Aplikacija</b>	ručno s tehnikom miješanja i prijenosa (npr. InoComb Cabrio 0.2) ili prenosivo pumpom za estrih
-------------------	---

## Tehnički list

### StoCrete TG 108

---

#### 1. Pripremite podlogu.

- uklonite hrđu s golog armaturnog čelika
- u skladu s DIN EN ISO 12944-4
- Stupanj pripremljenosti površine: do sa 2½
- Napomena: Na armaturnom čeliku s kojeg je uklonjena hrđa ne smije biti prašine ni masnoća.

#### 2. antikorozivna zaštita (opcija)

##### StoCrete TK

- Izložene armature neposredno nakon uklanjanja hrđe premažite u dva radna koraka bez razmaka i ravnomjerno. Alat: kist
- Vrijeme čekanja između dva radna koraka: 4,5 sata na cca +20 °C
- Napomena: Antikorozivna zaštita mora se stvrdnuti na armaturnom čeliku toliko da se pri sljedećem radnom koraku ne može odvojiti od njega.

#### 3. sredstvo za izradu veznog mosta

- StoCrete TH 200
- Navlažite betonsku podlogu cca 24 sata ranije.
- Pustite da se betonska podloga osuši tako da je betonska podloga pri nanošenju mat vlažna.
- Nanošenje proizvoda. Alat: kist, četka
- potrošnja sredstva za izradu veznog mosta: 1,9 kg/m<sup>2</sup>

Napomena: Stvrdnuta sredstva za izradu veznog mosta uklonite čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima i obnovite.

#### 4. Zamjena za beton:

- StoCrete TG 108
- Izmiješajte proizvod s vodom u prisilnoj miješalici.
- Pri manjim količinama pripremite smjesu miješalicom u čistoj posudi.
- Obradite proizvod sredstvom za izradu veznog mosta i pustite ga da se zgusne.
- 
- Ručno nanosite zamjenu za beton i pustite je da se stvrdne. Alati: zidarska žlica, gladilica, lopatica
- Namjestite zamjenu za beton na željenu debljinu sloja. Alati: libela
- Ako se libela vodi bočno, nije potrebno dodatno izravnavanje.
- Istrljajte površinu zamjene za beton. Alati: gladilica, tanjurasta gladilica, gladilica za estrih
- Na velikim površinama rabite vibrirajuću gredu. Izvršiti prethodne probe.
- potrošnja gotovo pomiješanog proizvoda cca 22,0 kg/m<sup>2</sup> / cm dubine izbivanja ili debljine sloja

#### Napomena:

- debljine sloja od 20 do 100 mm mogu se obrađivati jednoslojno
- Moguće su veće debljine sloja ako radite u više slojeva.

## Tehnički list

**StoCrete TG 108**

Za debljine sloja iznad 100 mm imajte na umu:

- Obradite proizvod u više slojeva.
- Nemojte potpuno izgladiti prethodni sloj.
- Ako je površina potpuno izgladena, očistite površinu.
- Ponovno izradite vezivni most.

5. njega

- trajanje naknadne obrade: najmanje 5 dana

Prikladni su sljedeći postupci naknadne obrade. Odaberite najbolju metodu za lokalne uvjete:

A) Prekrijte folijama ili podloškama. Folija ne smije dodirivati površinu morta.

B) Poprskajte vodom.

C) Izvršite kemijsku njegu. Provjerite kompatibilnost naknadne kemijske obrade sa sljedećim slojevima ili radnim koracima.

Napomena:

- Nije moguća ravnomjerna nijansa boje površine morta.
- Navlažite betonsku podlogu prije nanošenja morta kako bi podloga bila zasićena vodom i kako ne bi oduzela vodu za miješanje svježem mortu.
- Prije premazivanja pripremite površinu mehaničkim postupcima. primjer; sačmarenje

**Čišćenje alata**

Nakon uporabe očistite vodom.  
Sakupite vodu za čišćenje/ispiranje i ispravno je odložite.  
Mehanički uklonite stvrdnuti materijal.

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo**

Pridržavajte se općih napomena za obradu:  
vidi [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de), proizvodi  
- vidi tehnički priručnik, privitak  
Izjava o svojstvima, oznaka CE:  
- izjava o svojstvima: vidjeti [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

**Dobavljanje****Ambalaža**

Vreća

**Broj artikla****Oznaka****Pakiranje**

00301-001

StoCrete TG 108

25 kg vreća

**Skladištenje****Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhome.

**Trajanje skladištenja**

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).  
Proizvod ne sadrži kromate. Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži

## Tehnički list

### StoCrete TG 108

jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može iščitati iz broja šarže na spoju.

Objašnjenje broja šarže:

Broj 1 = završna brojka godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan

Primjer: 430 219419781 - skladištenje do kraja 30 kalendarskog tjedna u 2024

Brzo potrošiti nakon početka.

#### Označavanje

Proizvodna skupina                      Estrih-mort

#### Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.  
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

#### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H  
Ulica Franje Lučića 32A  
HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555