

Tehnički list

StoCrete TG 154

Estrih-mort, otporan na sulfate, plastično modificiran, povezan cementom, debljina sloja 12 - 50 mm



Karakteristika

Primjena

- za izjednačavanje neravnina na podnim površinama i izradu nagiba
- za podne površine mineralno opterećene sulfatima
- kao zamjena za beton za vodu opterećenu sulfatima koja jako nagriza
- Komunalni uređaji za pročišćavanje otpadnih voda

Svojstva

- kao zamjena za beton za slučaje primjene PCC I
- prema razredu izloženosti XA 2 i XA 3 u skladu s DIN EN 206-1

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-3
- kao zamjena za beton u slučaju komunalnih uređaja za pročišćavanje otpadnih voda

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gruba gustoća svježe žbuke	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Najveće zrno		4,0 mm	
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tlačna čvrstoća	EN 12190	45 - 50 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	TP BE-PCC	6 - 8 MPa	
Modul elastičnosti, statični	EN 13412	24 GPa	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Betonska podloga mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari te sastojaka koji potiču koroziju (npr. kloridi). Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10. Stupanj čistoće golog armaturnog čelika nakon pripreme podloge: Sa 2½ u skladu s normom EN ISO 8501-1.

Tehnički list

StoCrete TG 154

Prosječna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,5 N/mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,0 N/mm²

Priprema	Priprema podloge: Betonsku podlogu valja pripremiti u skladu s Dodatnim tehničkim ugovornim uvjetima i smjernicama za građevinarstvo (ZTV-ING), dio 3, odlomak 4. Pore i šupljine moraju se dovoljno otvoriti. Rubovi mjesta izljeva moraju se ukositi pod kutom od otprilike 45°.
-----------------	---

Uporaba

Temperatura pri uporabi	najniža temperatura pri obradi: +5 °C najviša temperatura pri obradi: +30 °C
--------------------------------	---

Vrijeme uporabe	pri +5 °C: oko 60 minuta pri +23 °C: oko 30 minuta pri +30 °C: oko 15 minuta
------------------------	--

Omjer miješanja	25 kg materijala prema opisu / 2,85 l vode = 1,0 : 0,114 težinskih udjela
------------------------	---

Priprema materijala	Prisilna miješalica: ulijte vodu i dodajte suho tvornički mort. Miješajte otprilike 2 minute. Pustite da stoji otprilike 3 minute. Ponovno miješajte otprilike 30 sekundi.
----------------------------	--

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	Suhi materijal po cm dubine izljeva/debljine sloja	20	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			

Nadogradnja slojeva	1. Pripremanje podloge 2. Antikorozivna zaštita sredstvom StoCrete TK (na голу armaturu). 3. Mineralno sredstvo za izradu veznog mosta pomoću StoCrete TH 250 4. Zamjena za beton pomoću StoCrete TG 154 Debljina sloja 12 - 50 mm, djelomično do 100 mm Veće debljine sloja su moguće višeslojnom primjenom.
----------------------------	--

Aplikacija	ručno, strojno obradiv pumpom za estrih 1. Pripremanje podloge 2. Antikorozivna zaštita Neposredno nakon uklanjanja hrđe s armaturnog čelika u skladu s normom EN ISO 12944, 4. dio, slijedi premaz sredstvom StoCrete TK u dva radna koraka. Armaturni čelik kistom premažite ravnomjerno i zatvorite rupe. Vrijeme čekanja između dvaju radnih koraka iznosi 4,5 sati.
-------------------	--

Tehnički list

StoCrete TG 154

Antikorozivna zaštita mora se stvrdnuti na armaturnom čeliku toliko da se pri 2. radnom koraku ne može odvojiti od njega.

1. radni korak: StoCrete TK grau potrošnja oko 130 g/m jednostruki nanos Ø do 18 mm

2. Radni korak: StoCrete TK hellgrau Potrošnja otprilike 140 g/m jednostruki nanos Ø do 18 mm

ili

1. radni korak: StoCrete TK grau Potrošnja otprilike 150 g/m jednostruki nanos Ø veći od 18 mm

2. radni korak: StoCrete TK hellgrau potrošnja oko 160 g/m jednokratan nanos Ø iznad 18 mm

3. Sredstvo za izradu veznog mosta

Prije nanošenja sredstva za izradu veznog mosta StoCrete TH 250 betonska se podloga mora dovoljno navlažiti (prvi put neka 24 sata prije nanošenja).

Međutim, podloga se do trenutka nanošenja mora osušiti toliko da izgleda još samo malo vlažna.

Pod tlakom nanesite sredstvo za izradu veznog mosta StoCrete TH 250 pomoću prikladnog alata poput kista ili četke.

Stvrdnjeno sredstvo za izradu veznog mosta uklonite čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima i obnovite ga.

Potrošnja cca 1,9 kg/m²

4. Zamjena za beton

Nanesite StoCrete TG 154 kao zamjenu za beton PCC I na svježe sredstvo za vezivanje StoCrete TH 250 te ga zgusnite. (Kako biste osigurali snagu prijanjanja, uvijek radite svježe u svježe.) Potrošnja cca 22,0 kg/m²/cm dubine izljeva/debljine sloja Na vodoravne površine nanesite mort ručno, zgusnite ga i šablonama za glađenje ga podesite na željenu debljinu sloja.

Nije potrebno dodatno trljanje ako se ploča za izvlačenje pomiče bočno ljućanjem.

Na većim je površinama najbolje rabiti vibrirajuću gredu. Ako ugrađujete više slojeva (debljine slojeva iznad 5 mm), pazite da ne izližete prethodnu sloj. Ako do toga dođe, očistite površinu abrazivnim sredstvima. Novono nanesite sredstvo za izradu veznog mosta. Kako bi se postigla željena tehnička svojstva morta StoCrete TG 154, potrebna je dostatna i pažljiva naknadna obrada.

5. Naknadna obrada

Postupci za naknadnu obradu:

- a) prekrivanje folijama ili prostiračima
- b) prskanje vodom
- c) kemijska naknadna obrada

U normalnim uvjetima valja se pridržavati naknadne obrade od najmanje 5 dana. Smisleno se valja pridržavati odgovarajuće norme DIN 1045-3:2012-03, letka B8

Tehnički list

StoCrete TG 154

Savjetovališta za cement „Naknadna obrada i zaštita novog betona“ (4.2014.) i Dodatnih tehničkih ugovornih uvjeta i smjernica za građevinarstvo ZTV-W LB 219 (2013.).

Napomena:

Kemijska naknadna obrada smije se izvesti samo ako su s njom kompatibilni radovi koji slijede.

Neki postupci ne omogućuju ravnomjeran ton površine morta.

Bitan dio naknadne obrade je dostatno pripremno vlaženje betonske podloge prije nanošenja morta kako bi podloga bila zasićena vodom i ne bi oduzela vodu za miješanje svježem mortu.

Kao što piše u opisu pripreme podloge, podloga mora biti "vlažna" u smislu Smjernice o održavanju.

miješanje i promicanje estrih pumpom:

Podnijeti vreću materijala! Dodati vode. potrebna W/F vrijednost 0,10

Dodati ostatak materijala.

Vrijeme miješanja 1 min, odmah obraditi. Maksimalna duljina crijeva 60 m, promjer crijeva 50 mm.

Ostatke crpke ne ugrađujte u površinu!

Obrada površine pri većim površinama slijedi pomoću tanjura ili gletera sa 60 metalnih krila.

Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom, vezani materijal može se ukloniti samo strojno.
-----------------------	---

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec. Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.
---	---

Dobavljanje

Ambalaža	Vreća
-----------------	-------

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09400-001	StoCrete TG 154	25 kg vreća

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome.
----------------------------	------------------------

Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu). Proizvod ne sadrži kromate. Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
------------------------------	--

Tehnički list

StoCrete TG 154

Za ostala objašnjenja vidi cjenik.

Stručna mišljenja / dopuštenja

B 16.11.100.01	Ispitivanje sulfatnog otpora
B 16.11.100.02	Ispitivanje otpora naspram ekspozicije XA1-XA3

Označavanje

Proizvodna skupina Estrih-mort

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555