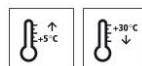


Tehnički list

StoCrete TG 203

Mort za popravke, plastično modificiran, vezan cementom, debljina sloja 6 - 30 mm



Karakteristika

Primjena

- kao zamjena za beton za održavanje statički i nestatički relevantnih betonskih nosivih elemenata (beton i armirani beton)
- kao zamjena za beton kad postoje dodatni zahtjevi za statičko djelovanje
- kao zamjena za beton na površini kod bilo kojeg sloja površine za nanos te pri dinamičnom ili nedinamičnom opterećenju
- za izradu ili obnovu vatrootpornosti
- za sanaciju betona mjesta za skladištenje, punjenje i prekrcaj tvari koje onečišćuju vodu uključujući benzinske postaje
- Kao mort za popravak i umetanje za anode miješanog titanija i oksida za katodnu antikorozivnu zaštitu armiranog betona.

Svojstva

- obradivo ručno i kao mort za mokro prskanje
- zamjena za beton vezana cementom, oplemenjena polimerima (RM-A4 i SRM-A4)
- odlična snaga vezivanja za betonske podloge
- odlična obrada iznad glave
- visok stupanj stabilnosti
- nizak odboj
- velika otpornost na smrzavanje / soli za odmrzavanje
- ispitivanje sustava kao mort za anode i sanaciju za princip održavanja katodne antikorozivne zaštite
- razred građevnih materijala A2-s1, d0 u skladu s EN 13501-1
- razred otpornosti na vatru R 90 (za nadvoje) REI 90 (za stropove i zidove koji zatvaraju prostoriju) prema EN 13501-2
- negorivo (u skladu s MVV TB)

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-3
- opći dokaz upotrebljivosti (ocjena DIBt-a) s dokazom o sukladnosti (potvrda QDB-a)
- zamjena za beton pod vanjskim nadzorom (DIN 18200), sustav A

Tehnički list

StoCrete TG 203

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gruba gustoća svježe žbuke	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Najveće zrno		2,0 mm	
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tlačna čvrstoća	EN 12190	48 - 58 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	TL/TP PCC TP BE SPCC	8 - 12 MPa	
Modul elastičnosti, statični	EN 13412	20 GPa	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Općenito:

- Nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.
- Proizvedite dovoljnu hrapavost
- Najkrupnije zrno agregata položite u obliku kupole u betonskoj podlozi

Vlažna podloga:

- Važno u skladu s definicijom norme EN 1504-10.

- Stupanj pripremljenosti površine izloženog čelika za armiranje nakon pripreme podloge: Sa 2½ prema EN ISO 8501-1.

- Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²
- Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Pripreme

Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima
- Obrada mlazom vode s > 800 bar
- Pore i šupljine valja dovoljno otvoriti.
- Rubove mjesta izljeva valja ukositi pod kutom od otprilike 45°.
- 24 h prije početka nanošenja morta podlogu treba prethodno navlažiti

Tehnički list

StoCrete TG 203

Uporaba		
Temperatura pri uporabi	najniža temperatura pri obradi: +5 °C najviša temperatura pri obradi: +30 °C	
Vrijeme uporabe	Ručna obrada: pri +5 °C: oko 90 minuta pri +23 °C: oko 60 minuta pri +30 °C: oko 30 minuta Nanošenje raspršivanjem: pri +5 °C: oko 45 minuta pri +23 °C: oko 35 minuta pri +30 °C: oko 15 minuta	
Omjer miješanja	ručna obrada: 25 kg materijala / 3, 25 l vode = 1,0 : 0,13 težinskih udjela obrada prskanjem: 25 kg materijala / 3,00 - 3,375 l vode = 1,0 : 0,12 - 0,135 težinskih udjela	
Priprema materijala	Priprema materijala u prisilnoj miješalici ili ručnoj prisilnoj miješalici: 1. Dodajte vodu. 2. Uključite miješalicu. 3. Uz miješanje dodati suhi gotovi mort. 4. Materijal miješajte 2 minute. 5. Ostavite materijal da sazrijeva 3 minute. 6. Miješajte materijal otprilike 30 sekundi. Tehnologija silosa Sto: Vidi informativni list za tehnologiju silosa StoCrete TG 203	
Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	ručno obrađeno po mm debljine sloja	2,0 kg/m ²
	postupkom prskanja po mm debljine sloja (bez odboja)	2,1 kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		
Nadogradnja slojeva	Ručna obrada: 1. priprema podloge 2. antikorozivna zaštita (opcija) Prvi radni korak: StoCrete TK siva	

Tehnički list

StoCrete TG 203

Drugi radni korak: StoCrete TK svijetlosiva
 3. mineralno sredstvo za izradu veznog mosta s StoCrete TH 200
 4. zamjena za beton s StoCrete TG 203
 debljina sloja: 6-30 mm, djelomično do 100 mm
 Moguće su veće debljine sloja ako radite u više slojeva.
 5. njega

 Primijenjeno postupkom mokrog prskanja:

1. priprema podloge
 2. antikorozivna zaštita (opcija)
 Prvi radni korak: StoCrete TK siva
 Drugi radni korak: StoCrete TK svijetlosiva
 Treći radni korak: StoCrete TK siva
 3. zamjena za beton s StoCrete TG 203
 debljina sloja: 6-30 mm, djelomično do 100 mm
 Moguće su veće debljine sloja ako radite u više slojeva.
 5. njega

Aplikacija

Nanošenje raspršivanjem:

1. priprema podloge
 - Uklonite onečišćenja nastala odbojem ili raspršenom maglicom. Pripremite radne spojnice analogno pripremi podloge.

uklonite hrđu s golog armaturnog čelika

- u skladu s DIN EN ISO 12944-4
 - Stupanj pripremljenosti površine: do sa 2½
 - Napomena: Na armaturnom čeliku s kojeg je uklonjena hrđa ne smije biti prašine ni masnoća.

2. antikorozivna zaštita (opcija)

- StoCrete TK
 - Izloženu armaturu neposredno nakon uklanjanja hrđe premažite u dva odn. tri radna koraka bez razmaka i ravnomjerno. Alati: kist
 - vrijeme čekanja između radnih koraka: 4,5 sati pri +20 °C
 - Napomena: Antikorozivna zaštita mora se stvrdnuti na armaturnom čeliku toliko da se pri sljedećem radnom koraku ne može odvojiti od njega.

3. Zamjena za beton:

Ručna uporaba:

- Ručno nanosite zamjenu za beton na svježi vezni sloj i pustite je da se stvrdne. alati zidarska žlica, zidarska lopatica, gladilica
 - Namjestite zamjenu za beton na željenu debljinu sloja. Alat: libela
 - potrošnja gotovo pomiješanog proizvoda cca 22,0 kg/m² / cm dubine izbijanja ili debljine sloja

Tehnički list

StoCrete TG 203

- Stlačite u slojevima pa razvucite površinu.
- Ne zaglađujte materijal kako bi se osigurala veza sa sljedećim slojem fine mase za izjednačavanje.

Uporaba kao mort za mokro špricanje:

- Izmiješani mort prenesite pužnom pumpom postupkom prskanja gustim mlazom.
- upotrijebite kompresor s najmanje 7 m³/min. snage pri tlaku od 3 bara
- prije prvog prijenosa materijala cijevi prethodno navlažite iznutra
- upotrijebite ljepilo za tapete ili cementno ljepilo

Napomena:

- udaljenost mlaznice, smjer špricanja te količina morta i zraka znatno utječu na kvalitetu špricanog morta
- razmak regulacijskih mlaznica: 0,5 - 1,0 m
- odboj se ne smije ponovno upotrebljavati

4. obrada površine

- Ostavite površinu neobrađenu nakon špricanja ili ako je treba obraditi, špricajte u dva sloja da biste izbjegli smetnje vezivanja na podlogu.

Prvi sloj:

- ostavite neobrađeno nakon špricanja
- grube neravnine možete ukloniti turpijom
- zaštitite površinu od onečišćenja i prijevremenog isušivanja

Drugi sloj:

- nanosite minimalnu debljinu sloja
- Pri prskanju drugog sloja prvi sloj mora još biti mat vlažan i ne smije sadržavati razdvajajuće tvari.
- Vrijeme čekanja između prvog i drugog sloja:
- prvi sloj mora biti nepomičan
- trenutak ovisi o klimi
- drugi sloj obradite neposredno nakon uporabe
- površina drugog sloja može se izbrusiti preko šablona
- po završetku špricanja uklonite šablone u površinama za nanošenje
- izbjegavajte narušavanje strukture i odvajanje od podloge

- Opcionalno obradite StoCrete TG 203 masom za izjednačavanje StoCrete TF 204 ili StoCrete TF 200 ručno ili postupkom prskanja gustim mlazom.

Preporučena naprava za miješanje:

InoMIX ZM 80, društvo Inotec, 79761 Waldshut-Tiengen, Njemačka.

Tel.: +49 77 41/6 80 56 66, e-pošta: info@inotec-gmbh.com

WM-Jetmix, društvo Werner Mader GmbH Mörtel und Betonspritzmaschinen, Bullauer Straße 6, 64711 Erbach, Njemačka.

Tel.: +49 60 62/94 42-0, e-pošta: info@werner-mader.de

Tehnički list

StoCrete TG 203

Preporučeni uređaj za mokro prskanje:

- a) WM Variojet FU, društvo Werner Mader GmbH, Mörtel und Betonspritzmaschinen, Bullauer Str. 6, 64711 Erbach, Njemačka. Tel.: +49 60 62/94 42-0, e-pošta: info@werner-mader.de
b) PFT Swing L FC-400V, društvo Knauf PFT GmbH & Co. KG, 97346 Iphofen, Njemačka. Tel.: +49 93 23/31 76 0, e-pošta: info@pft-iphofen.de
c) inoBeam F50, inoBeam F70, društvo Inotec, 79761 Waldshut-Tiengen, Njemačka. Tel.: +49 77 41/6 80 50, e-pošta: info@inotec-gmbh.com

5. njega

- trajanje naknadne obrade: najmanje 5 dana

Prikladni su sljedeći postupci naknadne obrade. Odaberite najbolju metodu za lokalne uvjete:

A) Prekrijte folijama ili podloškama. Ako folija dodiruje površinu morta, može doći do iscvjetavanja i narušavanja optike površine.

B) Poprskajte vodom.

C) Izvršite kemijsku njegu.

- Provjerite kompatibilnost naknadne kemijske obrade sa sljedećim slojevima ili radnim koracima.

Napomena:

- Nije moguća ravnomjerna nijansa boje površine morta.

- Navlažite betonsku podlogu prije nanošenja morta kako bi podloga bila zasićena vodom i kako ne bi oduzela vodu za miješanje svježem mortu.

- Prije premazivanja pripremite površinu mehaničkim postupcima. primjer; sačmarenje

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Može se prerađivati pri +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka pomoću: StoCrete TF 200 odnosno StoCrete TF 204 za 5 dana
--	---

Čišćenje alata	Nakon uporabe očistite vodom. Sakupite vodu za čišćenje/ispiranje i ispravno je odložite.
-----------------------	--

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.
---	--

Dobavljanje

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
00474-002	StoCrete TG 203	25 kg vreća

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome.
----------------------------	------------------------

Tehnički list

StoCrete TG 203

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
Proizvod ne sadrži kromate. To svojstvo jamčimo do isteka maksimalnog vremena skladištenja. Obratite pažnju na zajamčeno vrijeme skladištenja na navedenom broju šarže na ambalaži.
Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može iščitati iz broja šarže na spoju.
Objašnjenje broja šarže:
Broj 1 = završna brojka godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan
Primjer: 430 219419781 - skladištenje do kraja 30 kalendarskog tjedna u 2024
Brzo potrošiti nakon početka.
Za ostala objašnjenja vidi cjenik.

Stručna mišljenja / dopuštenja

Z-74.11-91	SPCC betonski zamjenski sustav StoCrete TS 203, za osposobljavanje u postrojenjima za skladištenje, punjenje i prekrcaj Opće građevinsko dopuštenje
------------	--

Označavanje

Proizvodna skupina	Mort za sanaciju
--------------------	------------------

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

StoCrete TG 203

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555