

Tehnički list

StoCrete TG 254

Mort za popravke, otporan na sulfate, plastično modificiran, povezan cementom, debljina sloja 12 - 50 mm



Karakteristika

Primjena

- kao zamjena za beton za sanaciju betonskih nosivih elemenata (beton i armirani beton)
- za vodu koja snažno nagriza, npr. u gospodarenju otpadnim vodama, uređajima za pročišćavanje otpadnih voda

Svojstva

- cementom vezana zamjena za beton oplemenjena polimerima (PCC/RM)
- odlična snaga vezivanja za betonske podloge
- odlična uporaba pri radovima iznad razine glave
- vrlo dobro prianja za podlogu
- visoka otpornost na smrzavanje i soli za odmrzavanje
- otporan na sumpornu kiselinu, amonij i vodu koja sadrži sulfat prema razredu izloženosti XA3 sukladno normi EN 206-1:2001-07

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-3
- razred R 4
- kao zamjena za beton na snažno nagrizzajuće vode opterećene sulfatima sukladno normi DIN 4030-1:2008-06

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gruba gustoća svježe žbuke	EN 1015-6	2,2 kg/dm ³	
Najveće zrno		4 mm	
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tlačna čvrstoća	EN 12190	58 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	TP BE-PCC	10 MPa	
Modul elastičnosti, statični	EN 13412	21 GPa	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:
Betonska podloga mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih

Tehnički list

StoCrete TG 254

tvari te sastojaka koji potiču koroziju (npr. kloridi). Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Važno u skladu s definicijom norme EN 1504-10.
Stupanj čistoće golog armaturnog čelika nakon pripreme podloge: Sa 2½ u skladu s normom EN ISO 8501-1.

Prosječna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,5 N/mm²
Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,0 N/mm²

Pripreme

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, npr. čvrstim abrazivnim sredstvima ili visokotlačnim vodenim mlazom (> 800 bar).
Pore i šupljine valja dovoljno otvoriti.

Napomena:

Tijekom svih postupaka pripreme podloge, koji mogu narušiti strukturu područja blizu površine starog preostalog betona, npr. izbijanja, lupanja, glodanja ili čišćenja plamenom, obrađene površine naknadno valja obraditi prikladnim postupcima (obrada čvrstim abrazivnim sredstvima).

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +5 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +5 °C: oko 90 minuta
pri +23 °C: oko 60 minuta
pri +30 °C: oko 45 minuta

Omjer miješanja

25 kg materijala prema opisu / 2,75 - 3,0 l vode = 1,0 : 0,11 - 0,12 težinskih udjela

Priprema materijala

Prisilna miješalica: ulijte vodu i dodajte suho tvornički mort. Miješajte otprilike 2 minute. Pustite da stoji otprilike 3 minute. Ponovno miješajte otprilike 30 sekundi.

Ako miješate ručno, upotrijebite složene protuhodne ručne miješalice. Pazite da košara miješalice ima promjer koji iznosi najmanje 1 / 3 promjera i najmanje 2 / 3 visine posude za miješanje.

Ako rabite pojedinačne štapove za miješanje, upotrijebite one s dva vijenca za miješanje koji djeluju po načelu suprotnog toka. Broj okretaja treba iznositi najviše oko 500 o/min.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

po mm debljine sloja

2,0

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.

Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje

Tehnički list

StoCrete TG 254

valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Pripremanje podloge
 2. Antikorozivna zaštita sredstvom StoCrete TK (na голу armaturu).
 3. Mineralno sredstvo za izradu veznog mosta pomoću StoCrete TH 250
 4. Zamjena za beton pomoću StoCrete TG 254
 5. Sloj fine glet mase StoCrete TF 250
- debljina sloja: 12-50 mm, djelomično do 100 mm
Moguće su veće debljine sloja ako radite u više slojeva.
-

Aplikacija

nanesite gladilicom

1. Pripremanje podloge

2. Antikorozivna zaštita

Neposredno nakon uklanjanja hrđe s armaturnog čelika u skladu s normom EN ISO 12944, 4. dio, slijedi premaz sredstvom StoCrete TK u dva radna koraka. Armaturni čelik kistom premažite ravnomjerno i zatvorite rupe.

Vrijeme čekanja između dvaju radnih koraka iznosi 4,5 sati.

Antikorozivna zaštita mora se stvrdnuti na armaturnom čeliku toliko da se pri 2. radnom koraku ne može odvojiti od njega.

1. radni korak: StoCrete TK grau potrošnja oko 130 g/m jednostruki nanos Ø do 18 mm

2. Radni korak: StoCrete TK hellgrau Potrošnja otprilike 140 g/m jednostruki nanos Ø do 18 mm

ili

1. radni korak: StoCrete TK grau Potrošnja otprilike 150 g/m jednostruki nanos Ø veći od 18 mm

2. radni korak: StoCrete TK hellgrau potrošnja oko 160 g/m jednokratan nanos Ø iznad 18 mm

3. Mineralno sredstvo za izradu veznog mosta

Prije nanošenja StoCrete TH 250 betonska se podloga mora dovoljno navlažiti (prvi put nekih 24 sata prije nanošenja).

No, betonska se podloga do trenutka nanošenja mora osušiti toliko da izgleda još samo mat vlažna.

Nanesite sredstvo za izradu veznog mosta StoCrete TH 250 primjerenim alatom poput kista ili četke.

Stvrdnjeno sredstvo za izradu veznog mosta uklonite čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima pa ga ponovo nanesite.

Potrošnja cca 1,9 kg/m²

4. Zamjena za beton

StoCrete TG 254 nanosi se na svježe sredstvo za izradu veznog mosta.

Upotrebljava se zidarskom žlicom, lopaticom za kitanje i gladilicom. Kako biste

Tehnički list

StoCrete TG 254

osigurali snagu prijanjanja, uvijek radite svježe u svježe.

Potrošnja: cca 22 kg/m² po cm dubine izljeva/debljine sloja (izmiješani i zgusnuti materijal)

Na kraju hrapavo izbrusite površinu - ne gladite kako bi se osiguralo prijanjanje za sljedeći sloj fine glet mase.

5. Naknadna obrada

postupci naknadne obrade:

- a) prekrivanje folijama ili prostiračima
- b) prskanje vodom
- c) kemijska naknadna obrada

U normalnim uvjetima potrebna je naknadna obrada od najmanje 3 dana.

Napomena:

Kemijska naknadna obrada smije se provesti samo ako su radovi koji slijede kompatibilni s njom.

Iz iskustva je poznato da nije moguća ravnomjerna nijansa površine morta.

Folija ne smije dodirivati površinu morta.

Važan dio naknadne obrade predstavlja dostatno pripremno vlaženje betonske podloge prije nanošenja morta kako bi podloga bila zasićena vodom i kako ne bi oduzela vodu za miješanje svježem mortu.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Može se prerađivati pri +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka pomoću: StoCrete TF 250 za 5 dana

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.
Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Dobavljanje**Ambalaža**

Vreća

Broj artikla**Oznaka****Pakiranje**

00724-001

StoCrete TG 254

25 kg vreća

Skladištenje**Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhome.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
Proizvod ne sadrži kromate. Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži

Tehnički list

StoCrete TG 254

jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Za ostala objašnjenja vidi cjenik.

Označavanje

Proizvodna skupina Mort za sanaciju

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555