

Tehnički list

StoCrete TG 302

Mortovi za sanaciju za poda, polimerom modificirani, vezani cementom, debljina sloja 6 - 100 mm



Karakteristika

Primjena

- kao zamjena za beton za održavanje statički i nestatički relevantnih estriha i podnih površina od betona prema EN 1504-3
- za izjednačavanje neravnina na podnim površinama
- za izradu nagiba
- kao podkonstrukcija površine prikladne za vožnju, npr. industrijske podove
- vani i unutra

Svojstva

- fleksibilna debljina sloja od 6 mm do 100 mm u jednom radnom koraku
- može se ugraditi tehnikom za miješanje i transport
- konzistencija meke plastike, može se polirati
- može se lako zgusnuti
- lako se nivelira i zaglađuje
- tiksotropan
- velika otpornost na mraz / sol za posipanje
- pri dodavanju maksimalne količine vode nije potreban vezni sloj
- klasa građevinskog materijala A2fl-s1 u skladu s EN 13501-1

Posebosti/napomene

- proizvod odgovara razredu R4 u skladu s normom EN 1504-3

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Najveće zrno		2,0 mm	
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	≥ 2,0 MPa	
Tlačna čvrstoća	EN 12190	≥ 60 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	TL/TP PCC	≥ 10,0 MPa	
Modul elastičnosti, statični	EN 13412	27 GPa	
Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.			

Podloga

Tehnički list

StoCrete TG 302

Zahtjevi

Općenito:

- Nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.
- Proizvedite dovoljnu hrapavost, srednja dubina hrapavosti najmanje od 1,0 do 1,5 mm
- Najkrupnije zrno agregata položite u obliku kupole u betonskoj podlozi

Vlažna podloga:

- Važno u skladu s definicijom norme EN 1504-10.

- Stupanj pripremljenosti površine izloženog čelika za armiranje nakon pripreme podloge: Sa 2½ prema EN ISO 8501-1.

- Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²
- Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Pripreme

Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima
- Obrada mlazom vode s > 800 bar
- Pore i šupljine treba dovoljno otvoriti.
- Rubove mjesta izljeva valja ukositi pod kutom od otprilike 45°.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

Temperatura pri obradi:
najmanja temperatura: +5 °C
najviša temperatura: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +23 °C: oko 30 minuta

Omjer miješanja

25 kg materijala / 3,25 l vode = 1,0 : 0,13 težinskih udjela
Kod velikog nagiba (≥10 %) dodatak vode smanjiti na 3,0 l = 1,0:0,12 težinskih dijelova.
Tehnika miješanja i prijenosa:
-dodavanje vode ovisi o stroju
-Prije obrade utvrdite
-Tijekom gradnje redovito provjeravajte

Tehnički list

StoCrete TG 302

Priprema materijala

Priprema materijala u miješalici s prisilnim miješanjem ili transportnom pumpom za miješanje.

Priprema materijala u prisilnoj miješalici:

1. Dodajte vodu.
2. Uključite miješalicu.
3. Uz miješanje dodati suhi gotovi mort StoCrete TG 302.
4. Materijal miješajte 2 minute.
5. Ostavite materijal da sazrijeva 3 minute.
6. Miješajte materijal otprilike 30 sekundi.

Prijenosna pumpa za miješanje (npr. InoComb Cabrio 0.2)

- Postavke ovise o stroju
- Prije obrade utvrdite
- Tijekom gradnje redovito provjeravajte
- Miješanje statičkom crijevnom miješalicom

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po mm debljine sloja	2,0	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			

Nadogradnja slojeva

1. priprema podloge
2. Sredstvo za izradu veznog mosta, opcionalno: StoCrete BE sredstvo za izradu veznog mosta
3. Zamjena za beton: StoCrete TG 302
4. njega

Aplikacija

ručno, može se miješati i prenositi tehnikom miješanja i prijenosa (npr. InoComb Cabrio 0.2)

1. Pripremite podlogu.
2. Sredstvo za izradu veznog mosta: ovisno o podlozi, opcionalno možete preskočiti sredstvo za izradu veznog mosta pri maksimalnom dodavanju vode:
 - StoCrete BE sredstvo za izradu veznog mosta
 - Navlažite beton cca. 24 sata prije.
 - Pustite da se beton osuši tako da je beton pri nanošenju mat vlažan.
 - Nanošenje proizvoda. Alati: kist, četka
 - Potrošnja suhog morta: oko 2,0 kg/m²
 - Obradite StoCrete TG 302 sredstvom za izradu veznog mosta i pustite ga da se zgusne.

Tehnički list

StoCrete TG 302

Napomena:

- Stvrdnuta sredstva za izradu veznog mosta uklonite čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima i obnovite.

3. Zamjena za beton:

- StoCrete TG 302
- Navlažite betonsku podlogu cca 24 sata ranije.
- Beton pri nanosu proizvoda StoCrete TG 302 treba biti mat vlažan.
- Pomiješajte proizvod StoCrete TG 302 i vodu.
- potrošnja cca. 22,0 kg/m² / cm dubine izbijanja ili debljine sloja (pomiješani materijal)

Vodoravne i kose površine:

- Ručno nanosite zamjenu za beton i razdijelite je ravnjačem za estrih ili šipkom za miješanje.
 - Pri ugradnji na velikim kosinama (npr. na rampama) smanjite dodavanje vode.
 - U slučaju smanjenog dodavanja vode upotrijebite sredstvo za izradu veznog mosta.
 - Namjestite zamjenu za beton na željenu debljinu sloja. Alati: ravnjača za estrih, šipka za miješanje, letva za razvlačenje
 - Ostavite površinu kakva jest ili izradite potez metlom (alat: čelična metla) ili zagladite nakon početnog stvrdnjavanja; vrijeme čekanja ovisi o lokalnim uvjetima.
- Alat: gladilica

4. njega

- trajanje naknadne obrade: najmanje 5 dana (pri 23 °C)

Prikladni su sljedeći postupci naknadne obrade. Odaberite najbolju metodu za lokalne uvjete:

A) Prekrijte folijama ili podloškama. Folija ne smije dodirivati površinu morta.

B) Poprskajte vodom.

C) Izvršite kemijsku njegu. Prethodno provjerite kompatibilnost naknadne kemijske obrade sa sljedećim slojevima ili radnim koracima.

Napomena:

Nije moguća ravnomjerna nijansa boje površine morta.

- Prije premazivanja mehanički pripremite površinu (npr. sačmarenjem).

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Može se prerađivati temeljnim premazom za vlažne podloge (npr. StoPox 452 EP):
pri +23 °C: nakon 2 dana

Čišćenje alata

Nakon uporabe očistite vodom.

Tehnički list

StoCrete TG 302

Sakupite vodu za čišćenje/ ispiranje i ispravno je odložite.
Mehanički uklonite stvrdnuti materijal.

**Napomene, preporuke,
posebno, ostalo**

- Tiksotropno ponašanje materijala dovodi do više mjere širenja ako se materijal pomiče ili trese.

Pridržavajte se općih napomena za obradu:
vidi www.stocretec.de, proizvodi
- vidi tehnički priručnik, privitak
Izjava o svojstvima, oznaka CE:
- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de

Dobavljanje**Ambalaža**

Vreća

Broj artikla**Oznaka****Pakiranje**

00266-001

StoCrete TG 302

25 kg vreća

Skladištenje**Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhome.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
Proizvod ne sadrži kromate. Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može iščitati iz broja šarže na spoju.
Objašnjenje broja šarže:
Broj 1 = završna brojka godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan
Primjer: 430 219419781 - skladištenje do kraja 30 kalendarskog tjedna u 2024
Brzo potrošiti nakon početka.

Označavanje**Proizvodna skupina**

Estrih-mort

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri

Tehnički list

StoCrete TG 302

valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555