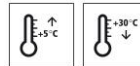


## Tehnički list

# StoCrete TH 110

Sredstvo za izradu veznog mosta s ugrađenom antikorozivnom zaštitom, plastično modificirano, vezano cementom



### Karakteristika

**Primjena**

- kao antikorozivna zaštita armaturnog čelika
- kao sredstvo za izradu veznog mosta za osiguranje trajnog vezivanja sljedećih sanacijskih sustava za betonsku podlogu

**Svojstva**

- cementom vezana antikorozivna zaštita oplemenjena polimerima i sredstvo za izradu veznog mosta
- odlična snaga prianjanja za armaturni čelik
- odlična antikorozivna zaštita
- odlična snaga vezivanja za betonske podloge

**Posebosti/napomene**

- sastavni dio sustava StoCretec u skladu sa smjernicom za sanaciju 2001-10
- Komponenta sustava StoCrete PCC I.2
- Komponenta sustava StoCrete PCC I.3
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-7

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gruba gustoća svježe žbuke	EN 1015-18	2,3 kg/dm <sup>3</sup>	
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	1,5 MPa	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

**Zahtjevi**

Zahtjevi za podlogu:  
 Betonska podloga mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari te sastojaka koji potiču koroziju (npr. kloridi). Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10.  
 Stupanj čistoće golog armaturnog čelika nakon pripreme podloge: Sa 2½ u skladu s normom EN ISO 8501-1.

Prosječna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,5 N/mm<sup>2</sup>

## Tehnički list

## StoCrete TH 110

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm<sup>2</sup>

## Pripreme

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, npr. čvrstim abrazivnim sredstvima ili visokotlačnim vodenim mlazom (> 800 bar). Pore i šupljine valja dovoljno otvoriti.

Rubove mjesta izljeva valja ukositi pod kutom od otprilike 45°.

## Uporaba

## Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +5 °C  
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

## Omjer miješanja

15 kg materijala prema opisu / 3,75 l vode = 4,0 : 1,0 težinskih udjela

## Priprema materijala

Ulijte vodu i dodajte suhi tvornički mort. Miješajte otprilike 2 minute. Pustite da stoji otprilike 3 minute. Ponovno miješajte otprilike 30 sekundi.

## Potrošnja

## Vrsta primjene

## Približna potrošnja

kao sredstvo za izradu veznog mosta	2,0	kg/m <sup>2</sup>
kao antikorozivna zaštita	0,13 - 0,20	kg/m
kao antikorozivna zaštita za armaturni čelik do Ø 18 mm	0,13	kg/m (1. sloj)
kao antikorozivna zaštita za armaturni čelik do Ø 18 mm	0,15	kg/m (1. sloj)
kao antikorozivna zaštita za armaturni čelik do Ø 18 mm	0,14	kg/m (2. sloj)
kao antikorozivna zaštita za armaturni čelik preko Ø 18 mm	0,16	kg/m (2. sloj)
kao sredstvo za izradu veznog mosta	2,0	kg/m <sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

## Nadogradnja slojeva

1. Pripremanje podloge
2. Antikorozivna zaštita u 2 radna koraka sredstvom StoCrete TH 110
3. Sredstvo za izradu veznog mosta sredstvom StoCrete TH 110
4. Zamjena za beton PCC I pomoću StoCrete TG 114/StoCrete TG 118

## Aplikacija

brisanje, četkanje

1. Pripremanje podloge
2. Antikorozivna zaštita StoCrete TH 110

## Tehnički list

# StoCrete TH 110

---

Odmah nakon uklanjanja hrđe s armaturnog čelika u skladu s normom EN ISO 12944, dio 4, izvedite premaz sredstvom StoCrete TH 110 ukupne debljine sloja otprilike 2 mm u 2 radna koraka.

Armaturni čelik ravnomjerno premažite kistom i zatvorite rupe.

Vrijeme čekanja između dvaju radnih koraka iznosi otprilike +20 minuta pri 20 °C. Antikorozivna zaštita mora se stvrdnuti na armaturnom čeliku toliko da se pri 2. radnom koraku ne može odvojiti od njega.

1. radni korak: StoCrete TH 110 potrošnja oko 130 g/m pri jednom nanosu Ø do 18 mm

2. radni korak: StoCrete TH 110 potrošnja oko 140 g/m pri jednom nanosu Ø do 18 mm

ili

1. radni korak: StoCrete TH 110 potrošnja oko 150 g/m pri jednom nanosu Ø iznad 18 mm

2. radni korak: StoCrete TH 110 potrošnja oko 160 g/m pri jednom nanosu Ø iznad 18 mm

3. Sredstvo za izradu veznog mosta StoCrete TH 110

Prije nanošenja sredstva za izradu veznog mosta betonsku podlogu valja dovoljno navlažiti (prvi put neka 24 sata prije nanošenja).

No, betonska se podloga do trenutka nanošenja mora osušiti toliko da izgleda još samo mat vlažna.

Vrijeme čekanja između antikorozivne zaštite i sredstva za prijanjanje pri +20 °C: otprilike 30 minuta.

Nanesite sredstvo za izradu veznog mosta StoCrete TH 110 primjerenim alatom poput kista ili četke.

Stvrdnjeno sredstvo za izradu veznog mosta uklonite čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima pa ga ponovo nanesite.

Potrošnja cca 2,0 kg/m<sup>2</sup> (suhi materija)

4. Zamjena za beton PCC I StoCrete TG 114/StoCrete TG 118

Zatim nanesite izmiješani mort StoCrete TG 114 ili StoCrete TG 118 na svježe sredstvo za izradu veznog mosta. Kako biste osigurali snagu prijanjanja, svakako radite svježe u svježe.

---

### Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom, vezani materijal može se ukloniti samo strojno. Imajte na umu zaštitu okoliša.

---

### Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

---

## Tehnički list

## StoCrete TH 110

**Dobavljanje****Ambalaža**

Vreća

**Broj artikla****Oznaka****Pakiranje**

02557-001

StoCrete TH 110

15 kg vreća

**Skladištenje****Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhome.

**Trajanje skladištenja**

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).  
Vrijeme skladištenja do 6 mjeseci  
Proizvod ne sadrži kromate. Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.  
Za ostala objašnjenja vidi cjenik.

**Označavanje****Proizvodna skupina**

Antikorozivna zaštita i sredstvo za izradu veznog mosta

**Sigurnost**

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.  
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.  
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

**Posebne napomene**

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

## Tehnički list

---

# StoCrete TH 110

HR-10090 Zagreb  
Telefon: +385 1 3499 555