

Tehnički list

StoCrete TK

Antikorozivna zaštita armature, plastično modificirana, vezana cementom



Karakteristika

Primjena

- kao premaz za antikorozivnu zaštitu armaturnog čelika
- postupak 11.1 u skladu s normom EN 1504-9

Svojstva

- cementom vezana antikorozivna zaštita oplemenjena polimerima
- odlična snaga prijanjanja za armaturni čelik
- odlična antikorozivna zaštita

Posebности/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-7
- Sastavni dio sustava StoCretec u skladu sa Smjernicom za sanaciju 2001-10, ZTV-ING (Dodatni tehnički ugovorni uvjeti i smjernice za građevinarstvo) i ZTV-W LB 219 (Dodatni tehnički uvjeti za vodogradnju)

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Najveće zrno		0,4 mm	
Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.			

Podloga

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Betonska podloga mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari te sastojaka koji potiču koroziju (npr. kloridi). Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10.

Armaturni čelik:

Stupanj čistoće golog armaturnog čelika nakon pripreme podloge: Sa 2½ u skladu s normom EN ISO 8501-1.

Pripreme

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, npr. čvrstim abrazivnim sredstvima ili visokotlačnim vodenim mlazom (> 800 bar). Pore i šupljine valja dovoljno otvoriti.

Goli armaturni čelik očistite abrazivnim sredstvima

Tehnički list

StoCrete TK

Uporaba

Temperatura pri uporabi najniža temperatura pri obradi: +5 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Vrijeme uporabe StoCrete TK sive boje:
pri +5 °C: oko 90 minuta
pri +23 °C: oko 60 minuta
pri +30 °C: oko 45 minuta
StoCrete TK svjetlosive boje:
pri +5 °C: oko 120 minuta
pri +23 °C: oko 90 minuta
pri +30 °C: oko 60 minuta

Omjer miješanja 5 kg materijala prema opisu / 0,9 - 1,0 l vode = 1,0 : 0,18 - 0,20 težinskog udjela

Priprema materijala 1. Ulijte vodu i dodajte tvorničku suhu žbuku.
2. Miješajte otprilike 2 minute.
3. Pustite da stoji otprilike 3 minute.
4. Opet miješajte otprilike 0,5 minute.
Ako se materijal ne može namazati, ponovo ga promiješajte.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	po sloju ovisno o promjeru armaturnog čelika	0,13 - 0,20 kg/m

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva 1. Uklanjanje hrđe s armature
2. Antikorozivna zaštita u 2 ili 3 radna koraka pomoću StoCrete TK sive boje i StoCrete TK svjetlosive boje

Aplikacija nanošenje

Za ručnu reprofilaciju.

1. Priprema podloge
Hrđu s golog armaturnog čelika uklonite u skladu s normom DIN EN ISO 12944-4 do stupnja čistoće Sa 2½. Na očišćenom armaturnom čeliku ne smije biti prašine niti masnoća.

2. Antikorozivna zaštita
Odmah nakon uklanjanja hrđe s armaturnog čelika u skladu s normom EN ISO 12944, dio 4, izvedite premaz pomoću StoCrete TK u dva radna koraka. Armaturu ravnomjerno premažite kistom i zatvorite rupe.

Tehnički list

StoCrete TK

Između pojedinih radnih koraka pričekajte najmanje 4,5 h na normalnoj temperaturi.

Antikorozivna zaštita mora se stvrdnuti na armaturnom čeliku toliko da se pri 2. radnom koraku ne može odvojiti od njega.

1. radni korak: StoCrete TK sive boje
2. radni korak: StoCrete TK svjetlosive boje

3. Reprofilacija pomoću StoCrete GM, StoCrete GM QS ili StoCrete SM u skladu s tehničkim listovima.
ili

3. Mineralno sredstvo za izradu veznog mosta
Nakon što pričekate 4,5 sati, sredstvo za izradu veznog mosta StoCrete TH 200 ili StoCrete TH 250 možete nanijeti na pripremljenu podlogu u skladu s tehničkim listovima.

4. Reprofilacija
Zatim svježu prijanjajuću suspenziju reprofilirajte pomoću zamiješanog morta StoCrete TG 202, StoCrete TG 203, StoCrete TG 204 ili StoCrete TG 252, StoCrete TG 254 u skladu s tehničkim listovima.

Za reprofilaciju, prskanje morta za suho ili mokro prskanje.

1. Pripremanje podloge
Hrđu s golog armaturnog čelika u skladu s normom DIN EN ISO 12944-4 uklonite do stupnja čistoće Sa 2½. Na očišćenom armaturnom čeliku ne smije biti prašine niti masnoća.

2. Antikorozivna zaštita
Odmah nakon uklanjanja hrđe s armaturnog čelika u skladu s normom EN ISO 12944, dio 4, izvedite premaz pomoću StoCrete TK pri stavljanju SPCC nanosa u tri radna koraka.
Armaturni čelik ravnomjerno premažite kistom i zatvorite rupe.

Između pojedinih radnih koraka pričekajte najmanje 4,5 h na normalnoj temperaturi.

Antikorozivna zaštita mora se stvrdnuti na armaturnom čeliku toliko da se pri sljedećem radnom koraku ne može odvojiti od njega.

1. radni korak: StoCrete TK sive boje
2. radni korak: StoCrete TK svjetlosive boje
3. radni korak: StoCrete TK sive boje

3. Reprofilacija
reprofilacija mortom za suho prskanje StoCrete TS 100, StoCrete TS 102 ili StoCrete TS 108 u skladu s tehničkim listovima

Tehnički list

StoCrete TK

ili

3. Reprofilacija mortom za mokro prskanje StoCrete TS 200, StoCrete TS 203, StoCrete TS 250 ili StoCrete LM u skladu s tehničkim listovima.

Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom, vezani materijal može se ukloniti samo strojno.
-----------------------	---

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec. Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.
---	---

Dobavljanje

Ambalaža	Vreća
-----------------	-------

	Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
	00432-001	StoCrete TK hellgrau	5 kg vreća
	00431-001	StoCrete TK grau	5 kg vreća

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza.
----------------------------	--

Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu). Proizvod ne sadrži kromate. Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine. Za ostala objašnjenja vidi cjenik.
------------------------------	---

Stručna mišljenja / dopuštenja

Z-74.11-91	SPCC betonski zamjenski sustav StoCrete TS 203, za osposobljavanje u postrojenjima za skladištenje, punjenje i prekrcaj Opće građevinsko dopuštenje
------------	--

Označavanje

Proizvodna skupina	Antikorozivna zaštita
---------------------------	-----------------------

Tehnički list

StoCrete TK

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555