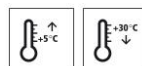


Tehnički list

StoCrete TS 100

Mort za suho prskanje, plastično modificiran,
vezan cementom, debljina sloja 6 - 50 mm



Karakteristika

Primjena

- kao zamjena za beton za održavanje statički i nestatički relevantnih betonskih nosivih elemenata (beton i armirani beton)
- kao zamjena za beton kad postoje dodatni zahtjevi za statičko djelovanje
- za (ponovno) uspostavljanje otpornosti požar

Svojstva

- cementom vezani mort za suho prskanje pojačan polimerima (SPCC/SRM)
- velika otpornost na mraz / sol za posipanje
- prikladan za ponovnu uspostavu otpornosti na vatru
- razred građevnih materijala A1 u skladu s EN 13501-1
- nizak odboj

Posebности/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-3
- otpornost na vatru dokazuje se na temelju standardne temperaturne krivulje, ugljikovodične krivulje i temperaturne krivulje EBA
- kao sustav za održavanje stabilnosti betonskih građevnih dijelova u skladu sa smjernicom Rili-SIB, dio 2, za primjenu u razredu opteretivosti M 2 i M 3 (SPCC / SRM)
- za ponovno uspostavljanje protupožarne zaštite za betonske građevne dijelove koji se trebaju održavati, razred otpornosti na vatru F 90 u skladu s DIN 4102-2

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gruba gustoća svježe žbuke	EN 1015-6	2,1 kg/dm ³	
Najveće zrno		2 mm	
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Tlačna čvrstoća	EN 12190	60 - 70 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	TP BE SPCC	10 - 12 MPa	
Modul elastičnosti, statični	EN 13412	23,0 GPa	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoCrete TS 100

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Betonska podloga mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari te sastojaka koji potiču koroziju (npr. kloridi). Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10.

Stupanj čistoće gole armature nakon pripreme podloge: Sa 2½ u skladu s normom EN ISO 8501-1.

Prosječna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,5 N/mm²

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,0 N/mm²

Pripreme

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, npr. čvrstim abrazivnim sredstvima ili visokotlačnim vodenim mlazom (> 800 bar). Pore i šupljine valja dovoljno otvoriti.

Rubovi mjesta izljeva moraju se ukositi pod kutom od otprilike 45°.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +5 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Priprema materijala

Pomoću dopuštenog stroja za suho prskanje
Miješanje se obavlja u mlaznici za prskanje.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

po mm debljine sloja (bez odboja)

2,1

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Pripremanje podloge
2. Antikorozivna zaštita sredstvom StoCrete TK (na golu armaturu).
Imajte na umu: 3-struki nanos sredstva StoCrete TK
3. Zamjena za beton sredstvom StoCrete TS 100
debljina sloja: 6 - 50 mm
Moguće su veće debljine sloja ako radite u više slojeva.

Aplikacija

suho prskanje, strojna obrada suhim prskanjem

Ambalaža: vreća i silos

Informacije za obradu materijala iz silosa na upit.

1. Pripremanje podloge

Uklonite hrđu s gole armature. Na očišćenom armaturnom čeliku ne smije biti

Tehnički list

StoCrete TS 100

prašine niti masnoća.

stupanj čistoće gole armature nakon pripreme podloge:

Sa 2 u skladu s normom EN ISO 8501-1 za načelo sanacije R

Sa 2½ u skladu s normom EN ISO 8501-1 za načelo sanacije C

2. Antikorozivna zaštita

Neposredno nakon uklanjanja hrđe s armature slijedi premazivanje sredstvom StoCrete TK u tri sloja.

Armaturu ravnomjerno premažite kistom i zatvorite rupe.

vrijeme čekanja između dvaju slojeva otprilike 4,5 sati

Antikorozivna zaštita mora se stvrdnuti na armaturi toliko da se pri sljedećem radnom koraku ne može odvojiti od nje.

3. Zamjena za beton sredstvom StoCrete TS 100

Prije nanošenja proizvoda dovoljno navlažite betonsku podlogu (prvi put neka 24 sata prije nanošenja). Međutim, proizvod se do trenutka nanošenja mora osušiti toliko da izgleda još samo mat vlažan.

- Prskanje:

Suhi mort prenosi se strojem za suho prskanje s rotorom ili prijenosnom komorom i džepnim kotačem.

Za prskanje dodajte vodu u mlaznicu. Za kompresor je potreban stroj sa zračnim učinkom od otprilike 7 m³/min pri 3 bar.

Prskanje smije obaviti samo provjereni operater mlaznica.

razmak regulacijskih mlaznica: 0,5 - 1,0 m

4. Obrada površine

Pri obradi površine SPCC / SRM-a valja prskanjem nanijeti dva sloja kako se na bi pojavili problemi s prijanjanjem. Pri prskanju 2. sloja površina 1. sloja mora biti još mat vlažna.

Uklonite onečišćenja koja remete prijanjanje, npr. prašinu, primjerenim mjerama (npr. komprimiranim zrakom bez ulja).

Ove površine valja prekriti folijama pričvršćenima šablonama, posebice pri radovima prskanja u interijerima i ako postoji opasnost od onečišćenja ostalih vanjskih betonskih površina koje će se kasnije preraditi prskanjem.

Valja osigurati da se onečišćenja koja remete prijanjanje ne vežu za premazane površine uslijed odboja ili raspršivanja odnosno da se uklone primjerenim mjerama poput pjeskarenja.

Površina drugog sloja može se izbrusiti preko šablona. Pritom izbjegavajte narušavanje strukture i odvajanje od podloge.

Tehnički list

StoCrete TS 100

Ako šablone radi održavanja debljina sloja valja usidriti u površine za nanošenje, uklonite ih po završetku prskanja. Preostali dijelovi moraju završavati najmanje 5 cm ispod poprskane betonske površine. Nastale rupe i praznine zatvorite istim mortom za suho prskanje po mogućnosti svježe u svježe.

Nastale radne spojnice po potrebi valja obraditi pjeskarenjem, ispuhivanjem nečistoća pomoću komprimiranog zraka bez ulja te pripremnim vlaženjem tako da nakon prskanja nastane homogeni sloj morta.

Ako nemate specifične zahtjeve za podlogu, ne obrađujte je nakon prskanja (vidi DIN 18551). Uklonite odbijeni materijal!

Nakon određenog vremena stvrdnjavanja (ovisno o temperaturi, vlažnosti zraka, debljini nanosa i podlozi) površina se može izravnati i oribati preko šablona, pri čemu morate izbjegavati narušavanje strukture i odvajanje od podloge.

Naknadno poprskajte nedostatke. Ne rabite odboj za reprofilaciju!
Ako je potreban završni sloj s filcom, StoCrete TS 100 možete preraditi proizvodima StoCrete TF 200 ili StoCrete TF 204 ručno ili mokrim prskanjem. Površinu očistite visokotlačnim uređajem za čišćenje (skidanje fine prašine nastale prskanjem).

5. Naknadna obrada

Postupci za naknadnu obradu:

- a) prekrivanje folijama ili prostiračima
- b) prskanje vodom
- c) kemijska naknadna obrada

U normalnim uvjetima valja se pridržavati naknadne obrade od najmanje 5 dana. Smisleno se valja pridržavati odgovarajuće norme DIN 1045-3:2012-03, letka B8 Savjetovališta za cement „Naknadna obrada i zaštita novog betona“ (4.2014.) i Dodatnih tehničkih ugovornih uvjeta i smjernica za građevinarstvo ZTV-W LB 219 (2013.).

Napomena:

Kemijska naknadna obrada smije se izvesti samo ako su radovi koji slijede kompatibilni s njom.

Neki postupci ne omogućuju ravnomjernu nijansu površine morta.

Folija ne smije doticati površinu morta.

Bitan dio naknadne obrade jest dovoljno pripremno vlaženje betonske podloge prije nanošenja morta kako bi podloga bila zasićena vodom i ne bi oduzela vodu za miješanje svježem mortu.

Valja se pridržavati objašnjenja u dokumentu ZTV-W LB 219 (2013).

preporučeni uređaji za suho prskanje:

Tehnički list

StoCrete TS 100

a) Werner Mader, stroj za suho prskanje
tip WM 05 ili tip WM 14

Prodaja i najam u Njemačkoj
Werner Mader GmbH Mörtel u. Betonspritzmaschinen
Bullauer Str. 6
D-64711 Erbach
Tel.: +49 (0)6062/9442-0, faks: +49 (0)6062/9442-29 ,
e-pošta: info@wernermader.de

b) Clever & Co. stroj za suho prskanje,
tip SOVE u kombinaciji s visokotlačnom crpkom za vodu tip SAN 1100 i
visokotlačnom sapnicom miješalice „Ultra“

distribucija Njemačka/Europa:
Clever & Co. GmbH
Laubenhof 14 - 18
D-45326 Essen
Tel.: +49 (0)201/83574-0, faks: +49 (0)201/83574-444
e-pošta: info@clever-co.de

c) Velco GmbH, stroj za suho prskanje
ROTAMAT 04 tip 25 tb sa sustavom za ovlaživanje GUNMIX

distribucija Njemačka:
Velco GmbH
Haberstrasse 40
D-42551 Velbert
Tel.: +49 (0)2051/2087-0, faks: +49 (0)2051/2087-20
e-pošta: info@velco.de

Čišćenje alata	Mlaznicu za prskanje očistite vodom.
----------------	--------------------------------------

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec. Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.
---	---

Dobavljanje

Ambalaža	Vreća
----------	-------

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
00793-001	StoCrete TS 100	25 kg vreća

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome.
---------------------	------------------------

Tehnički list

StoCrete TS 100

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
Proizvod ne sadrži kromate. Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Za ostala objašnjenja vidi cjenik.

Označavanje**Proizvodna skupina**

Mort za sanaciju

Sastav

jednokomponentni tvornički suhi mort, modificiran plastikom i hidraulički stvrdnut, na osnovi cementa sa zrnim dodatka od 2 mm

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555