

Tehnički list

StoCryl V 450

Premaz, proziran, mat



Karakteristika

- Primjena**
- kao kruti premaz za zaštitu betonskih nosivih elemenata tijekom daljnjeg oblikovanja lazurom
 - kao temeljni premaz za lazurni zaštitni sloj StoCryl V 400

- Svojstva**
- sprječava prodiranje vode i štetnih tvari topljivih u vodi
 - regulira sadržaj vlage
 - povećava električni otpor
 - dobra prodornost
 - odlično vezanje
 - dobra nepropusnost ugljikova dioksida (S_d -vrijednost $CO_2 > 50$ m)
 - dobra sposobnost difuzije vodene pare (S_d -vrijednost $H_2O < 4$ m)
 - razrjedivo vodom

- Optika**
- transparent
 - srednji sjaj

- Posebnosti/napomene**
- nije za površine po kojima se hoda ili vozi
 - vani nije prikladno kao pokrivni premaz

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,2 - 1,4 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,70 m	
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	6.900	Prosječna vrijednost
Sjaj	EN 1062-1	G3 - Bez sjaja	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoCryl V 450

Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona.

Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Priprema

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, npr. čvrstim abrazivnim sredstvima ili visokotlačnim vodenim mlazom (> 800 bar).

Pore i šupljine valja dovoljno otvoriti.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri obradi: +8 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Priprema materijala

Proizvod je spreman za obradu. Prije nanošenja temeljito promiješajte.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

kao premaz

0,3 - 0,4 l/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

Struktura premaza: unutra (prozirno)

1. Pripremanje podloge
2. Grundiranje sredstvom StoCryl GW 200.
3. Premaz proizvodom StoCryl V 450 razrijeđenim vodom do maks. 5 %
4. Premaz nerazrijeđenim proizvodom StoCryl V 450

Struktura premaza: unutra i vani (laziranje)

1. Priprema podloge
2. Grundiranje sredstvom StoCryl GW 200.
3. Temeljni premaz proizvodom StoCryl V 450, razrijeđen s najviše 5 % vode
4. Lazirajući premaz nerazrijeđenim proizvodom StoCryl V 400

Aplikacija

Ručno mazanjem i nanošenjem valjkom, strojno postupkom prskanja bezračnim uređajem.

Struktura premaza: unutra

1. Pripremanje podloge

Tehnički list

StoCryl V 450

2. Temeljni premaz

Grundiranje se obavlja pomoću StoCryl GW 200

Pojedinosti o grundiranju potražite u pregledu Temeljni premazi / obrada zidarskom lopaticom i dotičnom tehničkom listu.

3. Premaz proizvodom StoCryl V 450 razrijeđenim vodom do maks. 5 %

Premaz proizvodom StoCryl V 450 nakon temeljitog miješanja razrjeđuje se vodom do maks. 5 % težinskih udjela i još jednom dobro promiješa.

Potrošnja StoCryl V 450: otprilike 0,15 - 0,2 l/m²

4. Premaz nerazrijeđenim proizvodom StoCryl V 450

Premaz StoCryl V 450 obrađuje se nerazrijeđen nakon temeljitog miješanja.

Potrošnja StoCryl V 450: oko 0,15 - 0,2 l/m²

Struktura premaza: unutra i vani (laziranje)

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz proizvodom StoCryl GW 200 (vani i unutra)

Detaljne informacije o temeljnim premazima pronađite u pregledu Temeljni premazi / mase za ispunjavanje (tehnički list kao prilog priručniku) i dotičnim tehničkom listu.

3. Temeljni premaz proizvodom StoCryl V 450, razrijeđen s najviše 5 % vode

Međupremaz proizvodom StoCryl V 450 nakon temeljitog miješanja razrjeđuje se vodom do maks. 5 % težinskih udjela i još jednom dobro promiješa.

Potrošnja StoCryl V 450: otprilike 0,15 - 0,2 l/m²

4. Lazirajući premaz nerazrijeđenim proizvodom StoCryl V 400

Potrošnja StoCryl V 400: oko 0,15 - 0,2 l/m²

Karakteristični podatci za strojnu obradu:

Bezzračno:

veličina mlaznice: 0,017 - 0,021"

veličina mlaznice: 0,49 - 0,53 mm

kut prskanja: 40° - 60°

tlak: 150 - 200 bar

dodatak vode: najviše 5 %

Napomena: pri isporuci u velikoj ambalaži nije potrebno dodavati vodu (pripravan za primjenu).

Proizvod se nanosi uređajem za valjanje boje bez razrjeđivanja.

Tehnički list

StoCryl V 450

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Vrijeme sušenja i čekanja:

Do neosjetljivosti na kišu i vlagu:

pri +8 °C: nakon 24 h

pri +20 °C: nakon 12 h

pri +30 °C: nakon 6 h

Do nanošenja sljedećeg sloja:

pri +8 °C: nakon 24 h

pri +20 °C: nakon 12 h

pri +30 °C: nakon 5 h

Do provjere čvrstoće prijanjanja:

pri +8 °C: nakon 7 dana

pri +20 °C: nakon 5 dana

pri +30 °C: nakon 3 dana

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom, vezani materijal može se ukloniti samo strojno.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Zaštitni koloidi / tragovi otjecanja:

Pri preranom opterećenju vodom (rosom ili kišom) nakon primjene zaštitni koloidi topljivi u vodi mogu se odvojiti od filma premaza i pojaviti se na površini premaza kao sjajni tragovi otjecanja. Budući da pomoćne tvari ostaju topive u vodi, automatski se opet operu sljedećim opterećenjem vodom kao posljedica opterećenja vlagom (rosom, kišom).

To neće nepovoljno utjecati na kvalitetu osušenog premaza.

Dobavljanje

Ambalaža

Kanta

Broj artikla

07806-001

Oznaka

StoCryl V 450

Pakiranje

15 l kanta

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Tehnički list

StoCryl V 450

Označavanje

Proizvodna skupina

Zaštitni sloj

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555