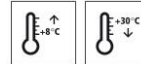


# Tehnički list

## StoCryl ZB

Međupremaz



### Karakteristika

- Primjena**
- kao međupremaz na betonu
  - za ravnanje laganih neravnina i ispunjavanje šupljina
  - kao međupremaz na nosivim starim premazima koji ne krediraju

- Svojstva**
- odlično vezanje za podlogu i kasnije završne premaze
  - odlično zatvaranje pora
  - propušta vodenu paru
  - odlična svojstva pri obradi

- Posebnosti/napomene**
- nije za površine po kojima se hoda ili vozi

### Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,3 - 1,5 g/cm <sup>3</sup>	
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )	
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	1.700	Prosječna vrijednost
Sjaj	EN 1062-1	G3 - Bez sjaja	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

### Podloga

#### Zahtjevi

Zahtjevi za podlogu:  
Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Stari premazi:  
Čvrst i nosiv

#### Pripreme

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, npr. čvrstim

## Tehnički list

# StoCryl ZB

abrazivnim sredstvima ili visokotlačnim vodenim mlazom (> 800 bar).  
Pore i šupljine valja dovoljno otvoriti.

### Uporaba

**Temperatura pri uporabi** najniža temperatura pri obradi: +8 °C  
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

**Priprema materijala** Proizvod je spreman za obradu. Prije nanošenja temeljito promiješajte.

### Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

kao međupremaz

0,9 - 1,1

kg/m<sup>2</sup>

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.  
Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje  
valja po potrebi odrediti na objektu.

### Nadogradnja slojeva

1. Priprema podloge
2. Grundiranje sredstvom StoCryl GW 200 ili StoCryl GQ
3. Međupremaz StoCryl ZB
4. Premaz pomoću StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB ili StoCryl Z 110.

### Aplikacija

ručno: mazanje i nanošenje valjkom  
strojno: inoBEAM M8 ili inoBEAM Mini Plus  
bezzračno prskanje: inoSPRAY M5

1. Priprema podloge

2. Temeljni premaz

Grundiranje se vrši uz pomoć npr. StoCryl GW 200 ili StoCryl GQ.

3. Međupremaz

StoCryl ZB nanosi se na pripremljenu i grundiranu podlogu.

Plošna debljina sloja: najviše 0,5 mm

čekanje do sljedećeg sloja:

na +8 °C nakon otprilike 24 h

na +20 °C nakon otprilike 12 h

na +30 °C nakon otprilike 8 h

4. Premaz

Premaz proizvodom StoCryl V 100, StoCryl V 200, StoCryl EF, StoCryl RB ili StoCryl Z 110.

# Tehnički list

## StoCryl ZB

**Čišćenje alata** Nakon uporabe odmah očistite vodom, vezani materijal može se ukloniti samo strojno.

**Napomene, preporuke, posebno, ostalo** Opće napomene za obradu nalaze se na stranici [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

### Dobavljanje

**Ton boje** siva

**Ambalaža** Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
01656-001	StoCryl ZB	20 kg kanta

### Skladištenje

**Uvjeti skladištenja** Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

**Trajanje skladištenja** U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

### Označavanje

**Proizvodna skupina** Međupremaz

**Sigurnost** Za daljnje informacije o rukovanju proizvodom, skladištenju i zbrinjavanju pogledajte EZ sigurnosno-tehnički list. EZ sigurnosno-tehnički list dostupan je profesionalnom korisniku.

### Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

# Tehnički list

---

## **StoCryl ZB**

Telefon: +385 1 3499 555