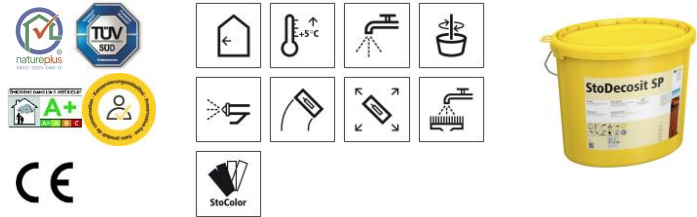


Tehnički list

StoDecosit SP

Disperzivna silikatna žlebasta prskana žbuka



Karakteristika

Primjena

- unutra
- Izvrsno za kreativno oblikovanje zidnih i stropnih površina
- posebno za osjetljiva područja, npr. dječje vrtiće i bolnice
- za kvalitetne sanacije pljesnivih unutarnjih površina

Svojstva

- bez konzervansa
- štedi resurse
- 97 % sastojaka prirodnog podrijetla
- žbuka za interijere u skladu s DIN EN 15824
- visoki stupanj bjeline
- odlično pokriva
- ekonomična obrada pomoću različitih strojeva za prskanje
- minimalan odboj
- otporna površina
- odlično sprječava gljive plijesni
- otvorena difuzija
- odlično upravljanje vlagom
- bez otapala, ne sadrži omekšivače, niske razine emisija
- ne sadrži tvari koje uzrokuju fogging
- TÜV SÜD - testiranje TÜV SÜD sastojaka i emisija relevantnih za zdravlje, redovito praćenje proizvoda i procesa, kontrola upotrijebljenih materijala (www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte)
- s potvrdom o neškodljivosti okolišu - zadovoljava najstrože kriterije glede okoliša, zdravlja i funkcionalnosti (natureplus®)

Optika

- SP: prskana žbuka

Posebnosti/napomene

- za prskane žbuke potrebna je podloga stupnja kvalitete najmanje Q3

Tehnički list

StoDecosit SP

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811-2	1,7 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	< 0,05 m	V1 visoko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	< 20	V1 visoko

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, ravna, nosiva te slobodna od sintera, iscjetavanja i sredstava za odvajanje.

Pripreme

Priprema podloge i izvedba radova premazivanja moraju odgovarati opće priznatim pravilima tehnike. Sva premazivanja i pripremne radove uvijek valja uskladiti s objektom i namjenom kojoj će služiti.

Valja ispitati prikladnost kritičnih podloga. Napravite probne površine!

Labave dijelove premaza kao i nenosive stare premaze i slojeve uklonite pa očistite površinu (mehanički ili prikladnim odstranjivačima).

Temeljni premazi ne smiju tvoriti sjajan sloj.

Normalno upijajuće podloge:

Grundirajte proizvodom StoPrim Plex ili StoPrim GT. StoPrim Plex spreman je za obradu i može se razrjeđivati vodom do maks. 20 %.

Sastojci topljivi u vodi:

Izolirajte proizvodom StoPrim Isol.

Neoštećeni dvokomponentni premazi, neželjezni metali, plastika:

Grundirajte sredstvom StoAqua EP Activ.

Površine zahvaćene plijesni:

Površine premažite 10 %-tnom otopinom vodikova peroksida i temeljito isperite čistom vodom.

Pri sanaciji plijesni pridržavajte se nacionalnih preporuka i smjernica.

Kod premaza akrilnih masa za spojnice i brtvljenje mogu nastati pukotine i/ili promjene boje u premazu zbog veće elastičnosti akrilne brtvene mase. Zbog velikog broja različitih proizvoda na tržištu u pojedinačnom slučaju valja obaviti

Tehnički list

StoDecosit SP

vlastito testiranje radi provjere prijanjanja. Uklonite tapete pa temeljito isperite ostatke ljepljivosti.

Navedene strukture i prijedlozi premaza ne razriješavaju izvođača od samoodgovorne obveze provjere i vrednovanja podloge.

Uporaba

Temperatura pri uporabi najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala Sa što manje vode (otprilike 6 - 8 % pri obradi pištoljem Sto-Trichterpistole) namjestite konzistenciju za obradu. Prije obrade dobro promiješajte. Za strojnu obradu dodavanje vode valja namjestiti za dotični stroj/crpku. Intenzivne nijanse boje u pravilu traže manje vode zbog optimizacije materijala. Ako je materijal prejak razrijeđen, pogoršavaju se obrada i karakteristike (npr. sposobnost pokrivanja, nijansa boje).

Potrošnja

Uporaba

Približna potrošnja

SP 1,0

0,5 - 0,8 kg/m²

SP 1,5

0,7 - 0,9 kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:
Ovisno o načinu i stanju podloge.

Gipskartonska ploča koja je požutjela zbog izlaganja svjetlu:
Kako se žutilo ne bi probilo, grundirajte gipskartonske ploče sredstvom StoPrep Isol.

međupremaz za SP:
Kod podloga neravnomjerne boje unaprijed poprskajte ili valjkom nanesite StoColor Sil Comfort 1 x.

završni premaz:
StoDecosit SP

Aplikacija

ručno, strojno

Proizvod nanesite prikladnim uređajima za prskanje (npr. Sto-Trichterpistole, Innomat M8).
preporučena veličina mlaznice za K 1,0: 4 mm
preporučena veličina mlaznice za K 1,5: 6 mm

Tehnički list

StoDecosit SP

Stupanj razrijeđenosti namjestite ovisno o uređaju za prskanje (Sto-Trichterpistole: razrijedite s otprilike 6 - 8 % vode). Radna tehnika, alati za obradu i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Osušeno i opteretivo: nakon otprilike 3 do 4 dana.
Kod veće vlažnosti zraka i/ili niže temperature sušenje se odgovarajuće usporava.

Na temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: može se prerađivati nakon otprilike 24 sata.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Gipskartonske ploče bez premaza: pridržavajte se zaštite od svjetlosti u skladu s tehničkim listom BFS br. 12. Napomena za sušenje: predviđene gipsane mase za izjednačavanje industrije za izradu gipskartonskih ploča mogu biti izrazito osjetljive na vlagu. Ta osjetljivost može uzrokovati nastanak mjehurića, bubrenja masa za ispunjavanje ili ljuštenje. Stoga Savezna udruga industrije gipsa i gipskartonskih ploča (Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V.) u svojem nalogu „Izjednačavanje gipskartonskih ploča“ preporučuje brzo sušenje uz dovoljno prozračivanje i temperaturu.

Primjena na površinama izloženima vodi:

- kategorije izloženosti vodi sukladno DIN 18534-1:2017-04 i Listu 5 Savezne udruge industrije gipsa
- Proizvod je prikladan samo za površine s kategorijom izloženosti vodi W0-I (mala izloženost vodi).

Dobavljanje**Ton boje**

bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor

pucanje punila:

Kod tamnih i intenzivnih nijansi boje u slučaju mehaničkog opterećenja površine premaza boja se na tim mjestima zbog upotrijebljenih prirodnih sirovina za punjenje može promijeniti u svjetlije nijanse. To ne utječe na kvalitetu proizvoda ni funkcionalnost.

Kod nijansiranih varijanti kroz pigmente u materijal mogu dospjeti male količine konzervansa. Brojne nijanse boje isporučive su bez konzervansa na upit.

Obojenost strukturnog zrna:

Za strukturno zrno rabe se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora pojedinačno je prepoznatljivo kao tamno strukturno zrno završne žbuke.

Površinsko prosijavanje obojenosti strukturnog zrna u gotovoj završnoj žbuci nastaje kod svijetlih i jasnih, a posebno kod čistih, žutih nijansi. To je obično efekt uzrokovan kontrastom nijansi boja i granulacije mramora.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena

Tehnički list

StoDecosit SP

mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. Pritom nema utjecaja na kvalitetu i funkcionalnost.

preciznost tona boje:

Zbog kemijskih i/ili fizičkih procesa skidanja boje kod različitih objektivnih uvjeta ne postoji nikakvo jamstvo za ravnomjernu preciznost nijanse boje i nepostojanje mrlja, posebno kod:

- a. neravnomjernog upijanja podloge
- b. različitih vlažnosti podloga površine
- c. parcijalno različitih stupnjeva alkaliteta / sastojaka iz podloge.

Mogućnost toniranja	S maks. 1 % StoTint Aqua.
----------------------------	---------------------------

Ambalaža	Kanta
-----------------	-------

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
----------------------------	---

Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.
------------------------------	--

Stručna mišljenja / dopuštenja

TÜV SÜD - Certificate/eco-label no. TM-10/220831-1	StoDecosit SP (niske razine emisija, ispitan na štetne tvari, proizvodnja pod nadzorom) Procjena emisijskog ponašanja
--	--

natureplus® - Certificate 0602-2003-046-12	StoDecosit SP Funkcija za zdravlje i okoliš
--	--

Označavanje

Proizvodna skupina	Žbuka za interijere
---------------------------	---------------------

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
anorgansko vezivo
titanov dioksid

Tehnički list

StoDecosit SP

mineralna punila
organska punila
voda
stabilizatori
Hidrofobirajuća sredstva
zgušnjivač
sredstvo za raspršivanje
otpušivač

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Kod nijansiranih varijanti kroz pigmente u materijal mogu dospjeti male količine konzervansa.

EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com