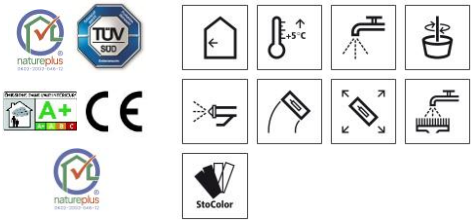
Tehnički list

StoDecosit SP

Disperzivna silikatna prskana žbuka bez konzervansa





Karakteristika

Primjena

- unutra
- Izvrsno za kreativno oblikovanje zidnih i stropnih površina
- posebno za osjetljiva područja, npr. dječje vrtiće i bolnice
- za kvalitetne sanacije pljesnivih unutarnjih površina

Svojstva

- bez konzervansa
- štedi resurse
- 97 % sastojaka prirodnog podrijetla
- žbuka za interijere u skladu s DIN EN 15824
- visoki stupanj bjeline
- odlično pokriva
- ekonomična obrada pomoću različitih strojeva za prskanje
- minimalan odboj
- otporna površina
- odlično sprječava gljive plijesni
- otvorena difuzija
- odlično upravljanje vlagom
- ne sadrži otapala ni omekšivače, te s niskim razinama emisija, u skladu s TÜV SÜD kriterijima za dodjelu TM-10
- ne sadrži tvari koje uzrokuju fogging
- TÜV SÜD - testiranje TÜV SÜD sastojaka i emisija relevantnih za zdravlje, redovito praćenje proizvoda i procesa, kontrola upotrijebljenih materijala (www.tuvsud.com/schadstoffpruefung-bauprodukte)
- s potvrdom o neškodljivosti okolišu - zadovoljava najstrože kriterije glede okoliša, zdravlja i funkcionalnosti (natureplus®)
- < 5 % organskog udjela

Optika

- SP: prskana žbuka

Posebnosti/napomene

- za prskane žbuke potrebna je podloga stupnja kvalitete najmanje Q3

Tehnički list
StoDecosit SP

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811-2	1,7 g/cm³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	< 0,05 m	V1 visoko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare µ	EN ISO 7783	< 20	V1 visoko

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, ravna, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje.

Pripreme

Priprema podloge i izvedba radova premazivanja moraju odgovarati opće priznatim pravilima tehnike. Sva premazivanja i pripremne radove uvijek valja uskladiti s objektom i namjenom kojoj će služiti.

Valja ispitati prikladnost kritičnih podloga. Napravite probne površine!

Labave dijelove premaza kao i nenosive stare premaze i slojeve uklonite pa očistite površinu (mehanički ili prikladnim odstranjivačima).

Temeljni premazi ne smiju tvoriti sjajan sloj.

Normalno upijajuće podloge:
Grundirajte proizvodom StoPrim Plex ili StoPrim GT. StoPrim Plex spreman je za obradu i može se razrjeđivati vodom do maks. 20 %.

Sastojci topljivi u vodi:
Izolirajte proizvodom StoPrim Isol.

Neoštećeni dvokomponentni premazi, neželjezni metali, plastika:
Grundirajte sredstvom StoAqua EP Activ.

Površine zahvaćene plijesni:
Površine premažite 10 &-tnom otopinom vodikova peroksida i temeljito isperite čistom vodom.
Pri sanaciji plijesni pridržavajte se nacionalnih preporuka i smjernica.

Kod premaza akrilnih masa za spojnice i brtvljenje mogu nastati pukotine i/ili

promjene boje u premazu zbog veće elastičnosti akrilne brtvene mase. Zbog velikog broja različitih proizvoda na tržištu u pojedinačnom slučaju valja obaviti vlastito testiranje radi provjere prianjanja. Uklonite tapete pa temeljito isperite ostatke ljepila.

Navedene strukture i prijedlozi premaza ne razriješavaju izvođača od samoodgovorne obveze provjere i vrednovanja podloge.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala

Sa što manje vode (otprilike 6 - 8 % pri obradi pištoljem Sto-Trichterpistole) namjestite konzistenciju za obradu. Prije obrade dobro promiješajte. Za strojnu obradu dodavanje vode valja namjestiti za dotični stroj/crpku. Intenzivne nijanse boje u pravilu traže manje vode zbog optimizacije materijala. Ako je materijal prejako razrijeđen, pogoršavaju se obrada i karakteristike (npr. sposobnost pokrivanja, nijansa boje).

Potrošnja

Uporaba	Približna potrošnja	
SP 1,0	0,5 - 0,8	kg/m²
SP 1,5	0,7 - 0,9	kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:
Ovisno o načinu i stanju podloge.

Gipskartonska ploča koja je požutjela zbog izlaganja svjetlu:
Kako se žutilo ne bi probilo, grundirajte gipskartonske ploče sredstvom StoPrep Isol.

međupremaz za SP:
Kod podloga neravnomjerne boje unaprijed poprskajte ili valjkom nanesite StoColor Sil Comfort 1 x.

završni premaz:
StoDecosit SP

Aplikacija

ručno, strojno

	Proizvod nanesite prikladnim uređajima za prskanje (npr. Sto-Trichterpistole, Innomat M8). preporučena veličina mlaznice za K 1,0: 4 mm preporučena veličina mlaznice za K 1,5: 6 mm Stupanj razrijeđenosti namjestite ovisno o uređaju za prskanje (Sto-Trichterpistole: razrijedite s otprilike 6 - 8 % vode). Radna tehnika, alati za obradu i podloga uvelike utječu na rezultat. Navedeni alati samo su preporuka.
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Osušeno i opteretivo: nakon otprilike 3 do 4 dana. Kod veće vlažnosti zraka i/ili niže temperature sušenje se odgovarajuće usporava. Na temperaturi zraka i podloge od +20 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 65 %: može se prerađivati nakon otprilike 24 sata.
Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom.
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Gipskartonske ploče bez premaza: pridržavajte se zaštite od svjetlosti u skladu s tehničkim listom BFS br. 12.Napomena za sušenje: predviđene gipsane mase za izjednačavanje industrije za izradu gipskartonskih ploča mogu biti izrazito osjetljive na vlagu. Ta osjetljivost može uzrokovati nastanak mjehurića, bubrenja masa za ispunjavanje ili ljuštenje. Stoga Savezna udruga industrije gipsa i gipskartonskih ploča (Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e. V.) u svojem naputku „Izjednačavanje gipskartonskih ploča“ preporučuje brzo sušenje uz dovoljno prozračivanje i temperaturu. Primjena na površinama izloženima vodi: - kategorije izloženosti vodi sukladno DIN 18534-1:2017-04 i Listu 5 Savezne udruge industrije gipsa - Proizvod je prikladan samo za površine s kategorijom izloženosti vodi W0-I (mala izloženost vodi).
Dobavljanje	
Ton boje	bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor pucanje punila: Kod tamnih i intenzivnih nijansi boje u slučaju mehaničkog opterećenja površine premaza boja se na tim mjestima zbog upotrijebljenih prirodnih sirovina za punjenje može promijeniti u svjetlije nijanse. To ne utječe na kvalitetu proizvoda ni funkcionalnost. Kod nijansiranih varijanti kroz pigmente u materijal mogu dospjeti male količine konzervansa. Brojne nijanse boje isporučive su bez konzervansa na upit.

Tehnički list
StoDecosit SP

	Obojenost strukturnog zrna: Za strukturno zrno rabe se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora pojedinačno je prepoznatljivo kao tamno strukturno zrno završne žbuke. Površinsko prosijavanje obojenosti strukturnog zrna u gotovoj završnoj žbuci nastaje kod svijetlih i jasnih, a posebno kod čistih, žutih nijansi. To je obično efekt uzrokovan kontrastom nijansi boja i granulacije mramora. Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. Pritom nema utjecaja na kvalitetu i funkcionalnost. preciznost tona boje: Zbog kemijskih i/ili fizičkih procesa skidanja boje kod različitih objektivnih uvjeta ne postoji nikakvo jamstvo za ravnomjernu preciznost nijanse boje i nepostojanje mrlja, posebno kod: a. neravnomjernog upijanja podloge b. različitih vlažnosti podloga površine c. parcijalno različitih stupnjeva alkaliteta / sastojaka iz podloge.
Mogućnost toniranja	S maks. 1 % StoTint Aqua.
Ambalaža	Kanta

Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Stručna mišljenja / dopuštenja		
	TÜV SÜD - Certificate/eco-label no. TM-10/251211-1	StoDecosit SP (niske razine emisija, ispitan na štetne tvari, proizvodnja pod nadzorom) Procjena emisijskog ponašanja
	natureplus® - Certificate 0602-2003-046-12	StoDecosit SP Funkcija za zdravlje i okoliš

Tehnički list
StoDecosit SP

Označavanje

Proizvodna skupina	Žbuka za interijere

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
anorgansko vezivo
titanov dioksid
mineralna punila
organska punila
voda
stabilizatori
Hidrofobirajuća sredstva
zgušnjivač
sredstvo za raspršivanje
otpjenjivač

Sigurnost	Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list! Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu. Kod nijansiranih varijanti kroz pigmente u materijal mogu dospjeti male količine konzervansa.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.
Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb

Tehnički list

StoDecosit SP

Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com