

Tehnički list

StoJet PU VH 200

SPUR injekcijska smola brzog pjenjenja



Karakteristika

Primjena	• za predinjektiranje pod tlakom, pukotina koje vode vodu u betonu
Svojstva	• brzo se pjeni • stvrdnjavanje pod utjecajem vode • omjer miješanja 1 : 1 volumetrično
Posebности/napomene	• sastavni dio sustava StoCretec sukladno DIN V 18028 • za zatvaranje, hidroizolaciju i rastezljivo spajanje pukotina potrebna je naknadna injekcija smole StoJet PIH 200

Podloga

Zahtjevi	Stanje vlage pukotine "pod tlakom vodonosno" sukladno DIN V 18028 Kao reaktant potrebna je voda.
----------	---

Uporaba

Temperatura pri uporabi	najniža temperatura pri obradi: +8 °C najviša temperatura pri obradi: +30 °C
Omjer miješanja	Komponenta A : Komponenta B = 1 : 1 vol. dijelovi Komponenta A : Komponenta B = 100 : 88 težinski dijelovi
Priprema materijala	Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C. Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima. Komponentu A izmiješajte miješalicom, a zatim dodajte čitavu komponentu B. Temeljito promiješajte miješalicom male brzine (maksimalno 300 o/min) tako da dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdjelio po proizvodu. Vrijeme miješanja min. 3 minute. Nakon miješanja proizvod pretočite u čistu posudu i još ga jednom promiješajte. Proizvod nemojte obrađivati u ambalaži u kojoj je isporučen! Nakon uklanjanja dijelova mora se protresti sustav za odvlaživanje na dnu kanistra.

Aplikacija

StoJet PU VH 200 se može obraditi pritiskanjem s ubrizgavajućim postrojenjima 1K ili 2K za reaktivnu smolu (PUR-I).

Tehnički list

StoJet PU VH 200

Za hidroizolaciju je potrebna naknadna injekcija sa StoJet PIH 200. Neposredno nakon popuštanja protoka nakon injekcije StoJet PU VH 200 slijedi injekcija StoJet PIH 200 izvan opsega ZTV-ING preko istih pakera. Možda ćete morati zamijeniti vijčane spojnice uložaka.

Pri primjeni smjernice ZTV-ING ograničite korištenje proizvoda StoJet PU VH 200 na stražnju trećinu poprečnog presjeka građevnog elementa. Injiciranje smole StoJet PIH 200 izvodi se neposredno nakon prestanka dotoka vode pomoću dodatnih bušaćih uložaka.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite proizvodom StoCryl VV
Uređaj za ubrizgavanje očistite sredstvom StoJet NR.

Napomene, preporuke,
posebno, ostalo

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu
aktualnog tehničkog priručnika.
Ambalaža od 9 kg sredstva Combi sadrži kutiju s 9 x 1 kg Combi.

Dobavljanje

Ambalaža

Vrećica
limenka

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09382/003	StoJet PU VH 200 Combi	9 kg COM
09382/001	StoJet PU VH 200 Set	20 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina

Smola za injektiranje

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i
zbrinjavanje.

Tehnički list

StoJet PU VH 200

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555