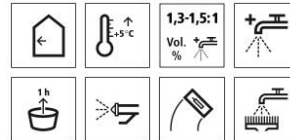


## Tehnički list

### StoLevell In Fill

Masa za izjednačavanje na bazi gipsa za punjenje i zaglađivanje



#### Karakteristika

- Primjena**
- unutra
  - na mineralnim i organskim podlogama
  - za renovaciju starih premaza (punoplošno ili ispunjavanje rupa)
  - za ispunjavanje izjednačenih stupnjeva kvalitete Q1 do Q4

- Svojstva**
- fino
  - organski oplemenjeno
  - bez konzervansa
  - ojačano vlaknima
  - može se dobro brusiti
  - moguća brza prerada
  - masa za izjednačavanje tipa 4B u skladu s normom DIN 13963
  - odlična stabilnost
  - vrlo dobro prijanjanje na brojnim podlogama

#### Tehnički podaci

| Kriterij                                      | Norma / ispitni propis | Vrijednost/ Jedinica  | Napomene |
|-----------------------------------------------|------------------------|-----------------------|----------|
| Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja | EN ISO 7783            | 0,10 m                |          |
| Najveća debljina sloja                        |                        | 30 mm                 |          |
| Gruba gustoća čvrste žbuke                    | EN 1015-10             | 1,1 g/cm <sup>3</sup> |          |
| Reakcija na požar                             | EN 13501-1             | A2-s1, d0             |          |

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

#### Podloga

- Zahtjevi**
- Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscjetavanja i sredstava za odvajanje.

- Pripreme**
- Priprema podloge i izvedba radova premazivanja moraju odgovarati opće priznatim pravilima tehnike. Sva premazivanja i pripreme radove uvijek valja uskladiti s objektom i namjenom kojoj će služiti.

Labave dijelove premaza kao i nenosive stare premaze i slojeve uklonite pa

## Tehnički list

### StoLevell In Fill

očistite površinu (mehanički ili prikladnim odstranjivačima).

Temeljni premazi ne smiju tvoriti sjajan sloj.

Površine zahvaćene plijesni:

Površine premažite proizvodom Geiger STOP ili 10%-tnom otopinom vodikova peroksida i temeljito isperite čistom vodom. Pri sanaciji plijesni pridržavajte se nacionalnih preporuka i smjernica.

Navedene strukture i prijedlozi premaza ne razriješavaju izvođača od samoodgovorne obveze provjere i vrednovanja podloge.

#### Uporaba

|                         |                                                                                           |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Temperatura pri uporabi | najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C<br>najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|

|                 |                      |
|-----------------|----------------------|
| Vrijeme uporabe | pri +20 °C: do 1 sat |
|-----------------|----------------------|

|                     |                                                                                                                                                       |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Priprema materijala | Proizvod temeljito promiješajte u čistoj posudi s čistom vodom. Posebno ostatci zamiješanih masa za ispunjavanje mogu znatno skratiti vrijeme obrade. |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Omjer miješanja:

Maksimalno 3 l vode na 5 kg / maksimalno 9 l vode na 15 kg

#### Potrošnja

| Vrsta primjene | Približna potrošnja |
|----------------|---------------------|
|----------------|---------------------|

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| po mm debljine sloja | 1,00 kg/m <sup>2</sup> |
|----------------------|------------------------|

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

#### Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:

Ovisno o vrsti i stanju podloge.

Obrada zidarskom lopaticom:

Proizvodom ispunite i zatvorite veće neravnine, primjerice spojeve i spojnice.

Nakon što izvođač provjeri i procijeni po potrebi grundirajte proizvodom StoPrim Plex ili StoPrim GT. Nakon toga je moguća naknadna prerada svim proizvodima za interijere Sto.

#### Aplikacija

ručno, strojno

Ovisno o hrapavosti potrebno je više nanosa lopaticom sve dok se površina ne zagladi. Najveća debljina sloja po nanosu lopaticom: 30 mm. Prije daljnjih premaza grundirajte proizvodom StoPrim Plex ili StoPrim GT poravnata mjesta i površine koje su cijele izjednačene.

## Tehnički list

---

### StoLevell In Fill

#### Strojna obrada:

Podatci za Ritmo Powercoat:  
Snaga motora: 1,5 kW  
Broj okretaja: 575 o/min  
Potrošnja struje: 2,5 A  
Postavka vode: 85 l/h  
Učinak morta: 3 l/min  
Tlak morta: 7 bar  
Promjer crijeva: nazivna širina 1/2"  
Mlaznica za prskanje: 4,5 mm

---

**Sušenje, otvrdnjavanje,  
vrijeme prerade**

Sušenje ovisi o klimatskim uvjetima u prostoriji (npr. temperaturi i relativnoj vlažnosti zraka).

---

**Čišćenje alata**

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

---

**Napomene, preporuke,  
posebno, ostalo**

U slučaju montažne gradnje mogu postojati posebni zahtjevi pa vrijede i drukčiji propisi.

Primjena na površinama izloženima vodi:  
- kategorije izloženosti vodi sukladno DIN 18534-1:2017-04 i Listu 5 Savezne udruge industrije gipsa  
- Proizvod je prikladan samo za površine s kategorijom izloženosti vodi W0-I (mala izloženost vodi).

---

**Dobavljanje**

**Ton boje** prirodno bijelo

---

**Skladištenje**

**Uvjeti skladištenja** Skladištite na suhome.

**Trajanje skladištenja** Najbolja kvaliteta u originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

---

**Označavanje**

**Proizvodna skupina** Masa za ispunjavanje

---

**Sastav**

anorgansko vezivo  
polimerni prah  
mineralna punila  
organska punila

## Tehnički list

---

### StoLevell In Fill

Usporavač  
zgušnjivač

---

#### Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!  
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

#### Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge  
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb  
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47  
Telefon: +385 1 3499 555  
info.hr@sto.com