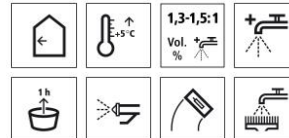


Tehnički list

StoLevell In Fill

Masa za izjednačavanje na bazi gipsa za punjenje i zaglađivanje



Karakteristika

- Primjena**
- unutra
 - na mineralnim i organskim podlogama
 - za renovaciju starih premaza (punoplošno ili ispunjavanje rupa)
 - za ispunjavanje izjednačenih stupnjeva kvalitete Q1 do Q4

- Svojstva**
- fino
 - organski oplemenjeno
 - bez konzervansa
 - ojačano vlaknima
 - može se dobro brusiti
 - moguća brza prerada
 - masa za izjednačavanje tipa 4B u skladu s normom DIN 13963
 - odlična stabilnost
 - vrlo dobro prijanjanje na brojnim podlogama

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,10 m	
Najveća debljina sloja		30 mm	
Gruba gustoća čvrste žbuke	EN 1015-10	1,1 g/cm ³	
Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje.

Pripreme Priprema podloge i izvedba radova premazivanja moraju odgovarati opće priznatim pravilima tehnike. Sva premazivanja i pripreme radove uvijek valja uskladiti s objektom i namjenom kojoj će služiti.

Tehnički list

StoLevell In Fill

Labave dijelove premaza kao i nenosive stare premaze i slojeve uklonite pa očistite površinu (mehanički ili prikladnim odstranjivačima).

Temeljni premazi ne smiju tvoriti sjajan sloj.

Površine zahvaćene plijesni:
Površine premažite proizvodom Geiger STOP ili 10%-tnom otopinom vodikova peroksida i temeljito isperite čistom vodom. Pri sanaciji plijesni pridržavajte se nacionalnih preporuka i smjernica.

Navedene strukture i prijedlozi premaza ne razriješavaju izvođača od samoodgovorne obveze provjere i vrednovanja podloge.

Uporaba		
Temperatura pri uporabi	najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C	
Vrijeme uporabe	pri +20 °C: do 1 sat	
Priprema materijala	Proizvod temeljito promiješajte u čistoj posudi s čistom vodom. Posebno ostatci zamiješanih masa za ispunjavanje mogu znatno skratiti vrijeme obrade. Omjer miješanja: Maksimalno 3 l vode na 5 kg / maksimalno 9 l vode na 15 kg	
Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	po mm debljine sloja	1,00 kg/m ²
	Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.	
Nadogradnja slojeva	temeljni premaz: Ovisno o vrsti i stanju podloge. Obrada zidarskom lopaticom: Proizvodom ispunite i zatvorite veće neravnine, primjerice spojeve i spojnice. Nakon što izvođač provjeri i procijeni po potrebi grundirajte proizvodom StoPrim Plex ili StoPrim GT. Nakon toga je moguća naknadna prerada svim proizvodima za interijere Sto.	
Aplikacija	ručno, strojno	

Tehnički list

StoLevell In Fill

Ovisno o hrapavosti potrebno je više nanosa lopaticom sve dok se površina ne zagladi. Najveća debljina sloja po nanosu lopaticom: 30 mm. Prije daljnjih premaza grundirajte proizvodom StoPrim Plex ili StoPrim GT poravnata mjesta i površine koje su cijele izjednačene.

Strojna obrada:

Podatci za Ritmo Powercoat:

Snaga motora: 1,5 kW

Broj okretaja: 575 o/min

Potrošnja struje: 2,5 A

Postavka vode: 85 l/h

Učinak morta: 3 l/min

Tlak morta: 7 bar

Promjer crijeva: nazivna širina 1/2"

Mlaznica za prskanje: 4,5 mm

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerađe	Sušenje ovisi o klimatskim uvjetima u prostoriji (npr. temperaturi i relativnoj vlažnosti zraka).
Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom.
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	U slučaju montažne gradnje mogu postojati posebni zahtjevi pa vrijede i drukčiji propisi. Primjena na površinama izloženima vodi: - kategorije izloženosti vodi sukladno DIN 18534-1:2017-04 i Listu 5 Savezne udruge industrije gipsa - Proizvod je prikladan samo za površine s kategorijom izloženosti vodi W0-I (mala izloženost vodi).
Dobavljanje	
Ton boje	prirodno bijelo
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome.
Trajanje skladištenja	Najbolja kvaliteta u originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Tehnički list

StoLevell In Fill

Stručna mišljenja / dopuštenja

Classification report No. KB
3.2/25-286-3

StoTherm Wood - M042 razred otpornosti na požar REI 90
Klasifikacija reakcije na požar prema normi EN 13501-2

Označavanje

Proizvodna skupina

Masa za ispunjavanje

Sastav

anorgansko vezivo
polimerni prah
mineralna punila
organska punila
Usporavač
zgušnjivač

Sigurnost

Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com