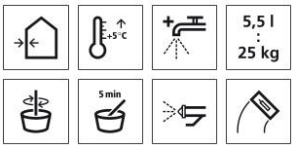
Tehnički list

StoLevell Reno

Mineralna masa za ispunjavanje, može se filcati, armirana vlaknima i organski oplemenjena





Karakteristika

Primjena

- vani i unutra
- Renovacijski mort za sanaciju i obradu mineralnih i gotovo svih organskih površina.
- za lijepljenje izolacijskih i nosivih ploča na mineralne i organske, neelastične podloge
- primjenjivo kao univerzalno sredstvo za izradu veznog mosta

Svojstva

- ojačano vlaknima
- dobro prianjanje na podlozi
- s postavljenom mrežicom, premošćuje pukotine
- hidrofobirano
- može se filcati
- propušta vodenu paru
- otporno na smrzavanje i vremenske utjecaje

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Najmanja debljina sloja		4 mm	
Najveća debljina sloja		15 mm	
Klasa žbuke	EN 998-1	CS III	
Klasa žbuke	DIN 18550-1/-2	P II	
Gruba gustoća čvrste žbuke	EN 1015-10	1,4 g/cm³	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN 1015-11	3,1 N/mm²	
Tlačna čvrstoća	EN 1015-11	5,5 N/mm²	
Modul elastičnosti, dinamični	TP BE-PCC	5.800 N/mm²	
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ			≤ 25
Upijanje vode	ETAG 004	< 0,5 kg/m²	
Upijanje vode	EN 998-1	C ≤ 0,20 kg/(m²*min^{0,5})	W_c 2
Toplinska vodljivost	EN 1745	≤ 0,82 W/(m*K) za P=50 %	vrijednost iz tablice

Tehnički list
StoLevell Reno

Toplinska vodljivost	EN 1745	≤ 0,89 W/(m*K) za P=90 %	vrijednost iz tablice

Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0	Negorivo
Izdašnost		780 L/T	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, ravna, suha, nosiva i bez masti i prašine. Po potrebi na licu mjesta provjerite je li pričvršćenje prikladno za podlogu.

Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Pripreme

Provjerite prikladnost i nosivost postojećih premaza. Odstranite nenosive premaze. Po potrebi očistite podlogu.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Ako još očekujete noćni mraz, nemojte obrađivati proizvod.

Vrijeme uporabe

pri +20 °C: oko 60 minuta

Omjer miješanja

5,5 l vode po 25 kg materijala

Priprema materijala

Ulijte vodu i dodajte suhi tvornički mort. Miješajte otprilike 2 minute, zatim pustite da odstoji otprilike 5 - 10 minuta pa na kraju miješajte još otprilike 30 sekundi.

Potrošnja

Vrsta primjene	Približna potrošnja	
po mm debljine sloja	1,28	kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

temeljni premaz:
Prema vrsti i stanju podloge grundirajte sredstvom StoPrim Plex ili Stoplex W.

	međupremaz: StoLevell Reno završni premaz: Prikladne su sve organske i mineralne završne žbuke.
Aplikacija	ručno, strojno Proizvod strojno ili ručno nanesite nehrđajućom čeličnom zidarskom žlicom. Ovisno o zahtjevima, površinu filcajte, modelirajte ili zagladite. Debljina sloja ovisi o podlozi i primjeni i iznosi 4 - 15 mm . Preporuka: Preporučujemo strojnu obradu miješalicom i/ili crpkom. Proizvod se prska uobičajenim uređajima za finu žbuku.
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Vrijeme sušenja ovisi o temperaturi, vjetru i relativnoj vlažnosti zraka. U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama. Stvrdnjavanje ovisi o vremenskim uvjetima i traje otprilike 1 dan/mm debljine sloja.
Čišćenje alata	Nakon uporabe očistite vodom.Sakupite vodu za čišćenje/ispiranje i ispravno je odložite.
Dobavljanje	
Ton boje	prirodno bijelo
Mogućnost toniranja	Ne može se nijansirati.
Ambalaža	Vreća
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome.
Trajanje skladištenja	Proizvod sadrži malo kromata ili ih ne sadrži. Najbolju kvalitetu u originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan, primjer 6450013223= trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. godine

Tehnički list
StoLevell Reno

Označavanje	
Proizvodna skupina	Masa za ispunjavanje

Sastav

bijeli cement
polimerni prah
vapneni hidrat
mineralna punila
vlaknasta punila
zgušnjivač
Hidrofobirajuća sredstva

Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list! Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu. Nadražuje kožu.Uzrokuje teške ozljede oka. Čuvati izvan dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice/ zaštitno odijelo/ zaštitu za oči/ zaštitu za lice. Izbjegavati ispuštanje u okoliš. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ako ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispirati.Hitno zatražiti savjet/ pomoć liječnika.U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode.U slučaju nadražaja kože: zatražiti savjet/ pomoć liječnika.Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije ponovne uporabe. Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.
Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb

Tehnički list

StoLevell Reno

Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com