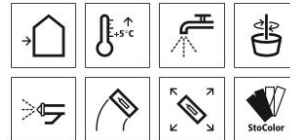


Tehnički list

StoLotusan[®] MP

Završna žbuka s tehnologijom Lotus-Effect[®] za sitnozrnato, individualno modeliranje



Karakteristika

Primjena

- izvana
- na zidu, izoliranim i OVF fasadama s temeljnom žbukom
- na mineralnim i organskim podlogama
- nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima

Svojstva

- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
- Lotus-Effect[®] Technology: prljavština spada zajedno s kišom
- snažno potpomognuti efekt samočišćenja kod kiše
- A2-s1, d0 u skladu s EN 13501-1
- s obloženim zaštitnim filmom
- izvrsna svojstva pri obradi
- vrlo visoka propusnost za CO₂ i vodenu paru
- jako otporno na vremenske utjecaje
- s visokokvalitetnom granulacijom mramora prirodnog porijekla

Optika

- kao žbuka za modeliranje
- kao filcana fina žbuka

Posebnosti/napomene

- vidi Usluge / pregled silosa u programu proizvoda ili cjeniku
- ako odabrani ton boje ima koeficijent refleksije svjetlosti ≥ 20 , nije potreban dodatni završni premaz
- kod filcanih, ispranih finih žbuka može biti potreban dvostruki premaz za izjednačavanje nijanse boje

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,7 - 1,9 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,16 - 0,19 m	V2 srednje
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-1	< 0,05 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	140 - 190	V2 srednje

Tehnički list

StoLotusan[®] MP

Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m*K)

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Ako se proizvod upotrebljava kao tankoslojna, filcana fina žbuka, potrebna je dodatna obrada podloge ravnanjem. Kod kompozitnih sustava za toplinsku izolaciju područja s promjenom materijala, npr. protupožarne blokade ili zaštita od širenja požara, prvo obradite masom za ispunjavanje pa zatim nanosite temeljnu žbuku.

Debljine sloja u kompozitnom sustavu za toplinsku izolaciju:

- sustav cjelokupne žbuke: najmanje 4 mm
- Temeljna žbuka ispod izvedbe fine žbuke mora biti deblja od 3,0 mm.
- Preporuka: Kako bi se izbjeglo ocrtavanje iz podloge, nanosite dodatne slojeve kako biste izjednačili žbuku.

Pripreme

Provjerite jesu li postojeći premazi nosivi. Odstranite nenosive premaze.

Uporaba

Uvjeti uporabe

Materijal nemojte obrađivati u slučaju izravnog, intenzivnog sunčeva zračenja niti na zagrijanim podlogama.

Izbjegavajte snažnije kretanje zraka tijekom obrade i tijekom početnog sušenja jer u suprotnom mogu nastati pukotine i pore u premazu.

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala

Priprema materijala:

- Ovisno o vremenskim prilikama i uvjetima podloge namjestite konzistenciju obrade sa što manje vode.
- Prije obrade dobro promiješajte materijal.

Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom:

- Prilagodite konzistenciju za obradu.
- Intenzivno tonirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode.
- Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju

Tehnički list

StoLotusan® MP

obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta tona.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	ovisno o strukturi	1,50 - 4,00	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			
Nadogradnja slojeva	temeljni premaz: Ovisno o vrsti i stanju podloge možda će biti potreban temeljni premaz koji učvršćuje materijal i regulira svojstvo upijanja.		
	Međupremaz na nosivim mineralnim podlogama: Na mineralnim podlogama preporučuje se uporaba međupremaza koji izjednačava svojstvo upijanja i poboljšava svojstvo lijepljenja. Napomena: Međupremazi koji nedostaju mogu ugroziti svojstva pri obradi i izgled proizvoda. proizvodi: StoPrep Miral, Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q, (izolira lužnatost) Međupremaz na nosivim organskim podlogama: Preporuka: Ako se nijansa boja završne žbuke uvelike razlikuje od nijanse boje podloge, nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu. Ako se upotrebljava završna žbuka žljebaste strukture, uvijek nanosite međupremaz koji izjednačava nijansu. proizvodi: Sto-Putzgrund ili StoPrep Isol Q (izolira lužnatost)		
Aplikacija	ručno, strojno		
	U pravilu svježe nanесenu završnu žbuku treba ručno naknadno obraditi da bi se postigle željena struktura i funkcionalnost. Proizvod ravnomjerno nanесite nehrđajućom čeličnom zidarskom žlicom. Debljina sloja: min. 1 mm do mjestimično maks. 5 mm. Ovisno o željenoj strukturi površinu strukturirajte primjerice gladilicom, četkom, strukturnim valjkom, zidarskom žlicom, zidarskom lopaticom ili spužvom. Preporuka za izvedbu filcane površine od fine žbuke: Korak 1: Na pripremljenu podlogu nehrđajućom čeličnom gladilicom nanесite završnu žbuku strukture grebane žbuke K 1,5 pa je lagano razvucite. Zatim suvišnu pastu za žbuku i strukturna zrna plastičnom gladilicom utrljajte u površinu. Pustite da se površina osuši. Širokom zidarskom lopaticom uklonite zrna koja strše. Korak 2: uporaba žbuke za modeliranje kao fine žbuke. Žbuku za modeliranje ravnomjerno nanесite u sloju debljine otprilike 1 mm. Pustite da se površina nakratko stegne pa je ravnomjerno filcajte spužvastom pločom od lateksa. Spužvastu ploču od lateksa tijekom filcanja redovito vlažite vodom, npr. bocom za prskanje vode.		

Tehnički list

StoLotusan[®] MP

Filcane ili isprane površine od žbuke za modeliranje pružaju smanjenu zaštitu od algi i gljiva. Preporuka: kako biste optimalno zaštitili površinu, nanosite dvostruk sloj, primjerice proizvodom StoColor Lotusan[®] G.

Navedeni alati samo su preporuka.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. Proizvod je potpuno osušen nakon otprilike 14 dana. Visoke vrijednosti vlažnosti zraka, niske temperature i malena izmjena zraka produljuju vrijeme stvrdnjavanja i sušenja.

U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Izbjegavajte uvjete koji odgađaju sušenje. Prozorska stakla do sušenja završne žbuke StoLotusan zaštitite samoprianjajućom, prozirnomo zaštitnom folijom.

Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka: može se prerađivati najranije nakon 24 sata.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Potpuni efekt kotrljanja kapi ovisi o vremenskim uvjetima, a u pravilu se postiže za 3 mjeseca. Kod nijansi se puni efekt kotrljanja može namjestiti kasnije.

Zbog smanjene mogućnosti vlaženja efektom samopranja ograničeno se mogu obuhvatiti uljne/masne naslage prljavštine.

Mjehurići zraka mogu uzrokovati mjehure. Žbuku modelirajte samo suhim alatom. Opasnost od nastanka mrlja.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor

Provjera šarže i nijanse boje:

Prije upotrebe provjeriti odgovara li materijal naručenoj nijansi boje.

Moguća su vidljiva odstupanja nijanse boje i teksture između različitih šarži i/ili prethodnih isporuka. Upotrijebiti isti broj šarže na jednoj površini. Različite šarže na jednoj površini moraju se prije upotrebe pomiješati.

stabilnost tona boje:

Vremenski utjecaji, intenzitet UV zraka te djelovanje vlage mijenjaju površinu tijekom vremena. Moguće su vidljive promjene tona. Na taj proces promjene utječu

Tehnički list

StoLotusan® MP

uvjeti materijala i objekta. Preporuka: Stabilnost nijanse boje intenzivnih i/ili vrlo tamnih nijansi poboljšajte dodatnim premazima.

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. Zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, zrno mramora može u vrlo rijetkim slučajevima izazvati točkaste obrise.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To je intrinzično svojstvo.

preciznost tona boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost tona boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- a. neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- b. različite vlažnosti podloge na površini
- c. mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- d. izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu tona boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja	Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.
Mogućnost posebnog postavljanja	Ne postoje posebne postavke za ovaj proizvod.
Ambalaža	Kanta Proizvod nije isporučiv u velikom pakiranju.
Skladištenje	
Uvjeti skladištenja	Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026. Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu

Tehnički list

StoLotusan[®] MP

skratiti rok trajanja.

Označavanje

Proizvodna skupina

Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
Polimerna disperzija
titanov dioksid
mineralna punila
aluminijev hidroksid
silikatna punila
organska punila
voda
glikoleter
alkoholi
Hidrofobirajuća sredstva
sredstvo za raspršivanje
otpušivač
zgušnjivač
sredstvo za zaštitu premaza na bazi terbutrina / OIT / ZPT

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Štetno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima. Izbjegavati ispuštanje u okoliš.
Sadržaj/spremnik otpremiti ovlaštenom poduzeću za zbrinjavanje otpada ili na komunalno sakupljalište.

EUH208

Sadrži 1,2-benzizotiazol-3(2H)-on, 2-oktil-2H-izotiazol-3-on, reakcijska smjesa 5-klor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [EZ br. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EZ br. 220-239-6] (3:1). Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.
Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

EUH211

Upozorenje! Pri prskanju mogu nastati opasne respirabilne kapljice. Ne udisati aerosol ni maglicu.

Tehnički list

StoLotusan[®] MP

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com