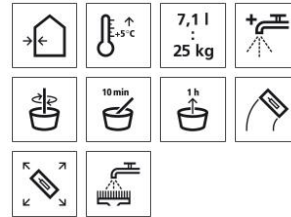


Tehnički list

StoMiral® MP

Mineralna završna žbuka za modeliranje prema
EN 998-1



Karakteristika

Primjena

- vani i unutra
- oplemenjena završna žbuka u skladu s normom EN 998-1
- na svim mineralnim podlogama
- odlično za sustave fasadne izolacije Sto s mineralnim temeljnim žbukama
- kao završna žbuka kompozitne sustave za toplinsku izolaciju StoTherm Mineral, StoTherm Wood i StoTherm Vario
- u području podnožja upotrebljavajte samo sa sredstvom za hidrofobiranje ili premazom u dva sloja

Svojstva

- vrlo visoka propusnost za CO₂ i vodenu paru
- otporan na vremenske utjecaje
- hidrofobirano
- može se modelirati
- s visokokvalitetnom granulacijom mramora prirodnog porijekla

Optika

- optimizirana struktura

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Klasa žbuke	EN 998-1	CS II	
Klasa žbuke	DIN 18550-1/-2	P II	
Gruba gustoća čvrste žbuke	EN 1015-10	1,5 g/cm ³	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN 1015-11	1,6 N/mm ²	
Tlačna čvrstoća	EN 1015-11	4,5 N/mm ²	
Modul elastičnosti, dinamični	TP BE-PCC	3.600 N/mm ²	
Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	DIN EN 1015-19		≤ 20
Upijanje vode	ETAG 004	< 0,5 kg/m ²	
Upijanje vode	EN 1015-18	C ≤ 0,20 kg/(m ² *min ^{0,5})	W _c 2
Toplinska vodljivost	EN 1745	≤ 0,61 W/(m*K) za P=50 %	vrijednost iz tablice

Tehnički list

StoMiral® MP

Toplinska vodljivost	EN 1745	$\leq 0,66 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ za P=90 %	vrijednost iz tablice
Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Izdašnost		710 L/T	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi Podloga mora biti čvrsta, suha, nosiva, nemasna i bez prašine. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Pripreme Provjerite nosivost postojećih premaza. Odstranite nenosive premaze. Preporuka: Grundirajte podlogu sredstvom StoPrep Miral.

Uporaba

Uvjeti uporabe Materijal nemojte obrađivati u slučaju izravnog, intenzivnog sunčeva zračenja niti na zagrijanim podlogama.

Izbjegavajte snažnije kretanje zraka tijekom obrade i tijekom početnog sušenja jer u suprotnom mogu nastati pukotine i pore u premazu.

Temperatura pri uporabi najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Vrijeme uporabe pri +20 °C: oko 60 minuta

Omjer miješanja oko 7,1 l vode po 25 kg

Priprema materijala Ako se materijal obrađuje ručno, pomiješajte ga sa 7,1 l vode, pustite da bubri otprilike 5 - 10 minuta pa ga zatim još jedanput dobro promiješajte. Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom, prikladno namjestite konzistenciju za obradu. Materijal miješajte pojedinačno za svaku vreću.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	ovisno o strukturi	1,50 - 4,00	kg/m ²
	kao glatka žbuka debljine sloja od 2 mm	3,00	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostalog o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Tehnički list

StoMiral[®] MP

Nadogradnja slojeva	temeljni premaz: Ovisno o vrsti i stanju podloge. međupremaz: StoPrep Miral (ako je potrebno) završni premaz: StoMiral MP (prema potrebi s dodatnim premazom)
Aplikacija	ručno, strojno Proizvod ravnomjerno nanesite nehrđajućom čeličnom zidarskom žlicom. debljina sloja: min. 2 mm do mjestimično maks. 8 mm Ovisno o željenoj strukturi površinu strukturirajte primjerice gladilicom, četkom, strukturnim valjkom, zidarskom žlicom, zidarskom lopaticom ili spužvom. Proizvod se uvjetno može filcati. Filcana površina fine žbuke u dva sloja: Prvi sloj: StoMiral K 1,5, drugi sloj: StoMiral MP Nanošenje prvog sloja: Na pripremljenu podlogu nehrđajućom čeličnom gladilicom nanesite završnu žbuku strukture grebane žbuke K 1,5 pa je lagano razvucite. Površinu pripremno strukturirajte plastičnom gladilicom. Zatim suvišnu pastu za žbuku i strukturna zrna plastičnom gladilicom utrljajte u površinu. Pustite da se površina osuši. Širokom zidarskom lopaticom uklonite zrna koja strše. Nanošenje drugog sloja: Žbuku za modeliranje ravnomjerno nanesite u sloju debljine otprilike 1 mm. Pustite da se površina nakratko stegne pa je ravnomjerno filcajte spužvastom pločom od lateksa. Spužvastu ploču od lateksa tijekom filcanja redovito vlažite vodom, npr. bocom za prskanje vode. Filcane ili isprane površine od žbuke za modeliranje pružaju smanjenu zaštitu od algi i gljiva. Preporuka: Kako biste optimalno zaštitili površinu, nanesite dvostruk sloj, primjerice proizvodom StoColor Silco. Navedeni alati samo su preporuka.
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	Vrijeme sušenja ovisi o temperaturi, vjetru i relativnoj vlažnosti zraka. U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.

Tehnički list

StoMiral[®] MP

Stvrđnjavanje ovisi o vremenskim uvjetima i traje otprilike 1 dan/mm debljine sloja.

Pri temperaturi zraka i podloge od +20 °C i 65 % relativne vlažnosti zraka: može se prerađivati nakon otprilike 24 - 48 sati.

Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite vodom.
-----------------------	-------------------------------------

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Pri obradi osigurajte da u podlozi i žbuci ne nastanu mjehurići zraka. Mjehurići zraka mogu uzrokovati mjehure. Žbuku modelirajte samo suhim alatom. Opasnost od nastanka mrlja. Ako je vrijeme hladno i vlažno, na hidraulički vezanim žbukama može se pojaviti iscvjetavanje. To iscvjetavanje nije tehnički ni funkcionalni nedostatak i nije razlog za reklamaciju.
---	---

Dobavljanje

Ton boje	bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor Ako se proizvod upotrebljava u nijansiranoj varijanti, općenito treba planirati i prema potrebi izvesti dodatni završni premaz fasadnim bojama. Kemijski i fizikalni procesi vezanja i različiti uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost nijanse boje te nepostojanje mrlja. Za to ne preuzimamo odgovornost. Strukturno zrno: Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci. Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. Zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, zrno mramora može u vrlo rijetkim slučajevima izazvati točkaste obrise. Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To je intrinzično svojstvo.
-----------------	---

Mogućnost toniranja	Izvođač ne može nijansirati proizvod.
----------------------------	---------------------------------------

Ambalaža	Vreća
-----------------	-------

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome.
----------------------------	------------------------

Trajanje skladištenja	Proizvod sadrži malo kromata ili ih ne sadrži. Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži. Objašnjenje serijskog broja: brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan
------------------------------	---

Tehnički list

StoMiral[®] MP

primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026.
Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Stručna mišljenja / dopuštenja

natureplus[®] - Certifikat 0300-0502-046-1 StoTherm Cell
Funkcija za zdravlje i okoliš

Označavanje

Proizvodna skupina Mineralna završna žbuka

Sastav

puna deklaracija prema Direktivi o javnoj nabavi „natureplus^{®u}“
zračno vapno
bijeli cement
polimerni prah
mineralna punila
Hidrofobirajuća sredstva
zgušnjivač

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.
Što dulje svježja žbuka ostane na vašoj koži, to je veća opasnost od ozbiljnog oštećenja kože.
Držite djecu podalje od svježje žbuke!
Tijekom faze obrade potrebno je pridržavati se zdravstvenih i sigurnosnih uputa proizvođača.

Nadražuje kožu. Uzrokuje teške ozljede oka. Čuvati izvan dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice/ zaštitno odijelo/ zaštitu za oči/ zaštitu za lice. U SLUČAJU DODIRA S OČIMA: oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ako ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispirati. Hitno zatražiti savjet/ pomoć liječnika. U SLUČAJU DODIRA S KOŽOM: oprati velikom količinom sapuna i vode. U slučaju nadražaja kože: zatražiti savjet/ pomoć liječnika. Skinuti zagađenu odjeću i oprati je prije ponovne uporabe.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.
Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon

Tehnički list

StoMiral[®] MP

savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com