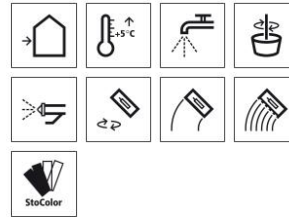


Tehnički list

StoNivellit®

Organska završna žbuka, finoizrnat



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na zidu, izoliranim i OVF fasadama s temeljnom žbukom
 - na mineralnim i organskim podlogama
 - samo s premazom
 - nije prikladno za horizontalne ili ukošene površine izložene vremenskim utjecajima

- Svojstva**
- žbuka za eksterijere u skladu s EN 15824
 - tankoslojna fina žbuka za filcane površine
 - fina granulacija ispod 0,5 mm
 - organsko vezivo ojačano silikatom
 - lako rastezljivo
 - otporno na vodu
 - velika propusnost za vodenu paru
 - s visokokvalitetnom granulacijom mramora prirodnog porijekla

- Optika**
- Fina žbuka
 - filcana površina samo s dodatnim premazom

- Posebности/napomene**
- nemojte premazivati fasadnom bojom StoColor Lotusan® ili StoColor Lotusan® G
 - zaštita osjetljivih površina, npr. stakla, mramora, lakiranih površina i površina koje valja lakirati
 - podlogu pomno pripremite, posebno kod površina od fine žbuke, kako bi se izbjeglo ocrtavanje iz podloge

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Gustoća	EN ISO 2811	1,6 - 1,8 g/cm ³	
Difuzijski ekvivalenti, gustoća zračnog sloja	EN ISO 7783	0,03 - 0,06 m	V1 visoko
Stopa vodopropusnosti w	EN 1062-3	< 0,1 kg/(m ² h ^{0,5})	W3 nisko

Tehnički list

StoNivellit®

Koeficijent otpora difuziji vodene pare μ	EN ISO 7783	20 - 60	V1 visoko
Toplinska vodljivost	DIN 4108		
Reakcija na požar	EN 13501-1	A2-s1, d0	
Toplinska vodljivost	DIN 4108	0,7 W/(m ² K)	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Podloga mora biti čvrsta, suha, čista, nosiva te slobodna od sintera, iscvjetavanja i sredstava za odvajanje. Vlažne ili nepotpuno povezane podloge mogu uzrokovati štetu kao npr. stvaranje mjehurića i pukotina u sljedećim premazima.

Pripreme

Prije nego što možete nanijeti proizvod, podlogu pripremite po mogućnosti ravno. Izbjegavajte tragove lopatice. Kod izrade premaza na kompozitnim sustavima za toplinsku izolaciju debljina sloja armirane temeljne žbuke mora iznositi min. 3,5 mm. Kako bi se postigla debljina sloja, na armiranu podlogu može se nanijeti dodatan sloj mase za izjednačavanje, npr. proizvodom StoNivellit®. Optimiziranom debljinom sloja manje se vide eventualne neravnine na podlozi (npr. lagani porubi ili spojnice izolacijskog materijala) ispod relativno tankog sloja žbuke (posebno na bočnom svjetlu), ali se ne mogu sasvim isključiti.

Uporaba

Uvjeti uporabe

Materijal nemojte obrađivati u slučaju izravnog, intenzivnog sunčeva zračenja niti na zagrijanim podlogama.

Izbjegavajte snažnije kretanje zraka tijekom obrade i tijekom početnog sušenja jer u suprotnom mogu nastati pukotine i pore u premazu.

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura podloge i zraka: +5 °C
najviša temperatura podloge i zraka: +30 °C

Priprema materijala

Priprema materijala:
- Ovisno o vremenskim prilikama i uvjetima podloge namjestite konzistenciju obrade sa što manje vode.
- Prije obrade dobro promiješajte materijal.

Ako se materijal obrađuje strojem ili crpkom:

Tehnički list

StoNivellit®

- Prilagodite konzistenciju za obradu.
- Intenzivno tonirani materijal nemojte razrjeđivati vodom ili razrijedite s vrlo malo vode.
- Presnažno razrjeđivanje pogoršava svojstva materijala, primjerice po pitanju obrade, sposobnosti pokrivanja i intenziteta tona.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po mm debljine sloja	1,70	kg/m ²
	Izjednačavanje (obrada finom masom za izjednačavanje)	1,50	kg/m ²
	kao završni premaz	1,70	kg/m ²
<p>Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.</p>			
Nadogradnja slojeva	<p>ravnajući sloj s proizvodom StoNivellit®</p> <p>masa za fino žbukanje, filcano proizvodom StoNivellit®</p> <p>dvostruki premaz fasadnom bojom</p>		
Aplikacija	<p>ručno</p> <p>Proizvod nanosite nazubljenom, nehrđajućom zidarskom žlicom od 4 x 4 mm. Nehrđajućom čeličnom gladilicom ili švicarskom gladilicom poravnajte površinu do debljine sloja od otprilike 1 mm.</p> <p>Pustite da se površina dovoljno stegne (ovisno o vremenskim utjecajima) pa je filcajte finom spužvastom gladilicom.</p> <p>Pustite da se površina dovoljno osuši. Nanesite dvostruki premaz fasadnom bojom.</p>		
Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade	<p>Proizvod se suši fizikalno, isparavanjem vode. Veće debljine slojeva (> 2 mm), veća vlažnost podloge i zraka, ulazak otopljene vode, niske temperature i malena izmjena zraka mogu produžiti vrijeme sušenja ovisno o objektu.</p> <p>U slučaju nepovoljnih vremenskih uvjeta načelno valja poduzeti određene zaštitne mjere (npr. zaštita od kiše) na obrađivanim i svježe izrađenim fasadnim površinama.</p>		

Tehnički list

StoNivellit®

Proizvod se u uvjetima sušenja s temperaturom zraka i podloge od otprilike +20 °C i relativnom vlažnošću zraka od 65 %, ovisno o sljedećem sloju (sd-vrijednost) može premazivati najranije nakon 24 sata.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite vodom.

Dobavljanje

Ton boje

bijela, ograničeno toniranje po sustavu StoColor

Strukturno zrno:

Kao strukturno zrno upotrebljavaju se prirodno bijele vrste mramora. Prirodno zrno mramora može na pojedinim mjestima biti vidljivo kao tamno strukturno zrno u završnoj žbuci.

Nijansa boje strukturnog zrna može se vidjeti u gotovoj završnoj žbuci kod svijetlih, posebno svijetlih žutih nijansi. Zbog prirodnih sastojaka, npr. pirita, zrno mramora može u vrlo rijetkim slučajevima izazvati točkaste obrise.

Oba efekta odgovaraju osnovnom svojstvu završne žbuke koja je ispunjena mramorom te pokazuju prirodna svojstva upotrijebljenih sirovina. To je intrinzično svojstvo.

preciznost tona boje:

Uvjeti vremenskih utjecaja i objekta utječu na preciznost i ravnomjernost tona boje. svakako izbjegavajte sljedeće uvjete (a - d):

- neravnomjerna sposobnost upijanja podloge
- različite vlažnosti podloge na površini
- mjestimično velike razlike u lužnatosti i/ili sastojcima podloge
- izravno sunčevo zračenje s oštro razgraničenom sjenom na još vlažnom premazu

ispiranje pomoćnih tvari:

Kod premaza, koji se još nisu osušili, iz premaza se može osloboditi voda, npr. rosa, magla ili kiša i skupiti na površini. Efekt ovisi o intenzitetu tona boje i različitog je stupnja vidljivosti. To ne utječe na kvalitetu proizvoda. Efekti nestaju uz daljnje vremenske utjecaje.

Mogućnost toniranja

Moguće nijansiranje s maks. 1 % proizvoda StoTint Aqua.

Mogućnost posebnog postavljanja

Proizvod nema zaštitnog filma protiv algi i gljiva. Nije moguće dodatno namještanje. Ako za objekt koji obrađujete postoji veći rizik od napada algi i gljiva, preporučujemo primjenu alternativnog proizvoda sa zaštitnim filmom ili nanošenje 2-strukog sloja odgovarajuće fasadne boje koja štiti od napada algi i gljiva. Ne može se osigurati trajno uklanjanje algi i gljiva.

Ambalaža

Kanta

Tehnički list

StoNivellit®

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite u čvrsto zatvorenoj ambalaži na hladnom mjestu zaštićenom od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje prema uvjetima skladištenja do isteka maksimalnog roka skladištenja. To se može vidjeti iz serijskog broja na ambalaži.
 Objašnjenje serijskog broja:
 brojka 1 = zadnji broj godine, brojka 2 + 3 = kalendarski tjedan
 primjer 6450013223 = trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2026.
 Nakon otvaranja brzo potrošiti. Nečistoće unesene npr. zaprljanim alatom mogu skratiti rok trajanja.

Stručna mišljenja / dopuštenja

EPD-VDP-20230401-IBO2-DE Mort za žbuku - žbuka za armiranje
 Deklaracija proizvoda u pogledu okoliša

Označavanje

Proizvodna skupina Fasadna žbuka

Sastav

prema smjernici za građevne premazne materijale VdL-a (Udruženja njemačke lakirne industrije)
 Polimerna disperzija
 anorgansko vezivo
 titanov dioksid
 mineralna punila
 aluminijev hidroksid
 silikatna punila
 organska punila
 voda
 alifati
 glikoleter
 aditiv za površine
 Hidrofobirajuća sredstva
 sredstvo za raspršivanje
 zgušnjivač

Sigurnost Obratite pažnju na sigurnosno-tehnički list!
 Sigurnosne napomene odnose se na neobrađeni proizvod spreman za obradu.

Tehnički list

StoNivellit®

EUH210

Sigurnosno-tehnički list dostupan na zahtjev.

EUH208

Sadrži reakcijska smjesa 5-klor-2-metil-4-izotiazolin-3-ona [EZ br. 247-500-7] i 2-metil-2H-izotiazol-3-ona [EZ br. 220-239-6] (3:1). Može izazvati alergijsku reakciju.

Ovdje je riječ o konzervansima.
Izbjegavati da dođe u dodir s kožom i očima.

Posebne napomene

Informacije odnosno podatci u ovom tehničkom listu služe za osiguravanje uobičajene namjene odnosno uobičajene prikladnosti za namjenu, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Oni ne oslobađaju korisnika od vlastite odgovornosti za provjeru prikladnosti i korištenje.

Primjene koje se ne spominju jasno u ovom tehničkom listu smiju uslijediti tek nakon savjetovanja s proizvođačem. Ako nisu odobrene, izvodite ih na vlastitu odgovornost. Ovo posebno vrijedi za kombinaciju s ostalim proozvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H. Podružnica za proizvodnju, trgovinu i usluge
Ulica Franje Lučića 32A, HR - 10090 Zagreb
Sjedište osnivača Sto Ges.m.b.H. - Austrija, 9500 Villach, Richtstr.47
Telefon: +385 1 3499 555
info.hr@sto.com