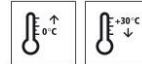


Tehnički list

StoPma DL 300 transparent

PMMA proziran zaštitni sloj StoPma balkonskog sustava



Karakteristika

Primjena	<ul style="list-style-type: none"> • izvana • na cementom vezanim podlogama i PCC estrisima kompatibilnima sa sustavom • za balkone i nasvođene hodnike
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> • PMMA • brzo stvrdnjavanje • ugradnja pri 0 °C do 30 °C • otporno na UV zračenje i vremenske utjecaje
Optika	<ul style="list-style-type: none"> • transparent
Posebности/napomene	<ul style="list-style-type: none"> • StoPma DL 300 transparent koristi se isključivo kao završni premaz balkonskog sustava StoPma

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	140 - 180 mPa.s	
Kidanje pri istezanju		> 100 %	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	0,98 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi	<p>Beton ili cementni premaz: aditivi i sredstva za naknadnu obradu mogu uzrokovati nekompatibilnosti. Na objektu provjerite kompatibilnost proizvoda StoPma GH 300 s dotičnom podlogom.</p> <p>Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.</p> <p>Suhu u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.</p>
-----------------	---

Tehnički list

StoPma DL 300 transparent

Temperatura podloge viša od 0 °C i 3 K iznad rosišta. Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm² Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Pripreme

Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, primjerice pjeskarenjem kuglicama, glodanjem i naknadnim pjeskarenjem kuglicama, čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima ili dijamantnim brušenjem.

Smanjite dubine hrapavosti > 1,5 mm primjerice dijamantnim brušenjem. U sustavu nije moguće izvesti grebani sloj. StoPma GH 300 ne smije se puniti.

Za profilaciju većih udubljenja ili nedostataka i izradu nagiba smiju se koristiti isključivo PCC mortovi StoCrete koji su kompatibilni sa sustavom i StoPox Mörtel standfest. Za informacije o PCC mortovima koji su kompatibilni sa sustavom obratite se Tehničkom info-centru tvrtke StoCretec.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri nanošenju: 0 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +20 °C: oko 15 minuta

Omjer miješanja

Potrebna količina katalizatora ovisi o temperaturi materijala i podloge.
30 °C 0,8 težinska postotka StoPma KAT 300 (40 g / 5 kg kanta)
20 °C 1,0 težinski postotak StoPma KAT 300 (50 g / 5 kg kanta)
10 °C 2,0 težinska postotka StoPma KAT 300 (100 g / 5 kg kanta)
0 °C 3,0 težinska postotka StoPma KAT 300 (150 g / 5 kg kanta)

Priprema materijala

Temeljito promiješajte StoPma DL 300 transparent kako bi se parafin ravnomjerno raspodijelio.

Potom dodajte točnu dozu katalizatora.
Temeljito promiješajte mikserom male brzine (najviše 300 o./min.).
Miješajte najmanje 1 minutu.

Upotrijebite odmah.

Potrošnja

Vrsta primjene

Približna potrošnja

ovisno o željenoj protukliznosti

0,3

kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.
Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Aplikacija

1. Grundiranje: vidi List s tehničkim podacima o StoPma GH 300

Tehnički list

StoPma DL 300 transparent

2. Hidroizolacija: vidi List s tehničkim podacima o StoPma EZ 300

3. Premaz: vidi tehnički list za StoPma DL 300

4. Posipanje čipsa: vidi tehnički list za StoPma DL 300

StoPma DL 300 može se obraditi za 90 minuta. Otkinite visoke rubove praška StoChips 1 mm prije prerade. Usišite površinu.

5. Transparentni završni premaz: izlijte StoPma DL 300 transparent na površinu i raspodijelite ga valjkom.

Potrošnja: 0,3 kg/m³ (ovisno o željenoj otpornosti na klizanje)

StoPma DL 300 transparent prohodan je za 2 sata.

Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite sa StoDivers EV 100, odn. StoCryl VV. Prije nego što opet uporičebite alate, ostavite ih da se provjetre 30 minuta.
-----------------------	--

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.
---	--

Dobavljanje

Ambalaža	Limena kanta
-----------------	--------------

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09324-001	StoPma DL 300 transparent	5 kg kanta

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja. Izbjegavajte temperature iznad +25 °C.
----------------------------	---

Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
------------------------------	--

Označavanje

Proizvodna skupina	Zaštitni sloj
---------------------------	---------------

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Tehnički list

StoPma DL 300 transparent

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555