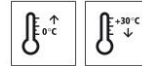


Tehnički list

StoPma EB 300

PMMA samonivelirajući premaz za StoPma balkonski sustav (tekuća komponenta)



Karakteristika

- Primjena**
- izvana
 - na cementom vezanim podlogama i PCC estrisima kompatibilnima sa sustavom
 - za balkone i nasvođene hodnike

- Svojstva**
- PMMA modificiran poliuretanom
 - brzo stvrdnjavanje
 - ugradnja pri 0 °C do 30 °C
 - elastičan
 - prekriva pukotine

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	160 - 200 mPa.s	(vezivno sredstvo)
Kidanje pri istezanju	DIN ISO 527-1	> 200 %	(vezivno sredstvo)
Gustoća (23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm ³	(vezivno sredstvo)

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Beton ili cementni premaz: Aditivi i sredstva za naknadnu obradu mogu uzrokovati nekompatibilnosti. Na objektu provjerite podnošljivost temeljnog premaza StoPma GH 300 i dotične podloge.

Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.

Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.

Temperatura podloge viša od 0 °C i 3 K iznad rosišta.
Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm²

Tehnički list

StoPma EB 300

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Pripreme

Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.

Smanjite dubine hrapavosti > 1,5 mm primjerice dijamaninim brušenjem. U sustavu nije moguće izvesti grebani sloj. Temeljni premaz StoPma GH 300 ne smije se puniti.

Za profilaciju većih udubljenja ili nedostataka i izradu nagiba smiju se koristiti isključivo PCC mortovi StoCrete koji su kompatibilni sa sustavom i StoPox Mörtel standfest. Za informacije o PCC mortovima koji su kompatibilni sa sustavom obratite se Tehničkom info-centru tvrtke StoCretec.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

najniža temperatura pri nanošenju: 0 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +20 °C: oko 15 minuta

Omjer miješanja

Potrebna količina katalizatora ovisi o temperaturi materijala i podloge.

30 °C tež. udio 1,0 StoPma KAT 300 (200 g / 20 kg kanta)
20 °C tež. udio 2,0 StoPma KAT 300 (400 g / 20 kg kanta)
10 °C tež. udio 4,0 StoPma KAT 300 (800 g / 20 kg kanta)
0 °C tež. udio 5,0 StoPma KAT 300 (1000 g / 20 kg kanta)

Priprema materijala

Temeljito promiješajte StoPma EB 300 kako bi se parafin ravnomjerno raspodijelio.

Prije dodatka katalizatora u tekuću komponentu StoPma EB 300 umiješajte komponentu u prahu StoQuarz AS 300 i homogenizirajte mješavinu.

Omjer miješanja StoPma EB 300 : StoQuarz AS 300 = 1 : 2 tež. udjela.

Potom dodajte točnu dozu katalizatora. Temeljito promiješajte mikserom male brzine (najviše 300 o./min.). Miješajte najmanje 1 minutu. Upotrijebite odmah.

Potrošnja

Uporaba

Približna potrošnja

1,3 - 2,0 kg/m²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Tehnički list

StoPma EB 300

Aplikacija

protočni premaz u balkonskom sustavu StoPma

1. Grundiranje: vidi List s tehničkim podacima o StoPma GH 300

2. Hidroizolacija: vidi List s tehničkim podacima o StoPma EZ 300

3. Protočni premaz: StoPma EB 300 izlijte na površinu i raspodijelite strugalom.
Ne odzračujte igličastim valjkom!

potrošnja: StoPma EB 300: cca 1,3 - 2,0 kg/m²

potrošnja StoQuarz AS 300: cca 2,6 - 4,0 kg/m²

StoPma EB 300 može se obraditi za 120 minuta.

Čišćenje alata

Nakon uporabe odmah očistite sa StoDivers EV 100, odn. StoCryl VV.
Prije nego što opet upotrijebite alate, ostavite ih da se provjetre 30 minuta.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru
StoCretec.

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu
aktualnog tehničkog priručnika.

Dobavljanje

Ambalaža Limena kanta

Broj artikla

Oznaka

Pakiranje

02992-006

StoPma EB 300

20 kg kanta

Skladištenje

Uvjeti skladištenja

Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo
zračenje.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje

Proizvodna skupina Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.

Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i
zbrinjavanje.

Tehnički list

StoPma EB 300

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555