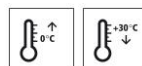


Tehnički list

StoPma GH 300

PMMA temeljni premaz balkonskog sustava
StoPma



Karakteristika

Primjena	• izvana • na cementom vezanim podlogama i PCC estrisima kompatibilnima sa sustavom • za balkone i nasvođene hodnike
Svojstva	• PMMA • brzo stvrdnjavanje • ugradnja pri 0 °C do 30 °C • niska viskoznost
Optika	• transparent
Posebnosti/napomene	• StoPma GH 300 koristi se isključivo kao temeljni premaz balkonskog sustava StoPma

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	100 - 130 mPa.s	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,02 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi	Beton ili cementni premaz: aditivi i sredstva za naknadnu obradu mogu uzrokovati nekompatibilnosti. Na objektu provjerite kompatibilnost proizvoda StoPma GH 300 s dotičnom podlogom. Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Suho u skladu s definicijom smjernice za sanaciju 2001-10, no ovisno o kvaliteti betona. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM. Temperatura podloge viša od 0 °C i 3 K iznad rosišta. Prosječna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,5 N/mm² Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²
----------	---

Tehnički list

StoPma GH 300

Pripreme	Podlogu valja pripremiti prikladnim mehaničkim postupcima, primjerice pjeskarenjem kuglicama, glodanjem i naknadnim pjeskarenjem kuglicama, čišćenjem čvrstim abrazivnim sredstvima ili dijamantnim brušenjem. Smanjite dubine hrapavosti > 1,5 mm primjerice dijamantnim brušenjem. U sustavu nije moguće izvesti grebani sloj. StoPma GH 300 ne smije se puniti. Za profilaciju većih udubljenja ili nedostataka i izradu nagiba smiju se koristiti isključivo PCC mortovi StoCrete koji su kompatibilni sa sustavom i StoPox Mörtel standfest. Za informacije o PCC mortovima koji su kompatibilni sa sustavom obratite se Tehničkom info-centru tvrtke StoCretec.
-----------------	---

Uporaba

Temperatura pri uporabi	najniža temperatura pri nanošenju: 0 °C najviša temperatura pri obradi: +30 °C
--------------------------------	---

Vrijeme uporabe	pri +20 °C: oko 15 minuta
------------------------	---------------------------

Omjer miješanja	Potrebna količina katalizatora ovisi o temperaturi materijala i podloge. 30 °C tež. udio 2,0 StoPma KAT 300 (100 g / 5 kg po kanti) 20 °C tež. udio 3,0 StoPma KAT 300 (150 g / 5 kg po kanti) 10 °C tež. udio 4,0 StoPma KAT 300 (200 g / 5 kg po kanti) 0 °C tež. udio 6,0 StoPma KAT 300 (300 g / 5 kg po kanti)
------------------------	---

Priprema materijala	Temeljito promiješajte StoPma GH 300 kako bi se parafin ravnomjerno razdjelio. Potom dodajte točnu dozu katalizatora. Temeljito promiješajte mikserom male brzine (najviše 300 o./min.). Miješajte najmanje 1 minutu. Upotrijebite odmah.
----------------------------	---

Potrošnja	Uporaba		Približna potrošnja
			0,3 - 0,5 kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			

Aplikacija	Gumenim brisačem nanosite grundiranje StoPma GH 300 naplavlivanjem dok ne nestanu sve pore na podlozi te ga valjkom ravnomjerno raspodijelite. Izbjegavajte nastajanje lokvi. Proizvod se mora grundirati do zasićenja. Za stvrdnjavanje je potreban zatvoren film od smole. Jako upijajuće podloge grundirajte u više slojeva, svježe u svježe.
-------------------	---

Tehnički list

StoPma GH 300

Potrošnja: cca 0,3 - 0,5 kg/m²

StoPma GH 300 može se obraditi za 60 minuta.

Čišćenje alata	Nakon uporabe odmah očistite sa StoDivers EV 100, odn. StoCryl VV. Prije nego što opet upotrijebite alate, ostavite ih da se provjetre 30 minuta.
-----------------------	--

Napomene, preporuke, posebno, ostalo	StoPma GH 300 smije se upotrebljavati samo bez punila. Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.
---	--

Dobavljanje

Ambalaža	Limena kanta
-----------------	--------------

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09322-001	StoPma GH 300	5 kg kanta

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje. Izbjegavajte temperature iznad +25 °C.
----------------------------	---

Trajanje skladištenja	U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).
------------------------------	--

Označavanje

Proizvodna skupina	Temeljni premaz
---------------------------	-----------------

Sigurnost	Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
------------------	--

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Tehnički list

StoPma GH 300

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555