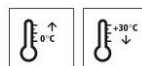


Tehnički list

StoPma GH 500

PMMA temeljni premaz za sustave za zaštitu površina javnih garaža



Karakteristika

- Primjena**
- unutra
 - izloženo vremenskim utjecajima
 - na podnim površinama
 - na suhe podloge vezane cementom poput betona i estriha
 - kao sastavni dio ispitanog sustava za zaštitu površine OS 8.16

- Svojstva**
- brzo stvrdnjavanje
 - niska viskoznost
 - odlično prijanjanje za mineralne podloge
 - ispitano na kompatibilnost premaza i betona zasićenog vodom i suhog na površini u skladu s EN 13578

- Posebnosti/napomene**
- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
 - proizvod je u skladu s normom EN 13813

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Viskoznost (na 23 °C)	DIN 53018	100 - 130 mPa.s	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	0,99 g/cm³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

- Zahtjevi**
- Općenito:
- Suh, nosiv
 - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
 - Uklonite manje čvrste slojeve i muljevite slojeve.
- Suha podloga:
- Sadržaj vlage:
 - CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
 - Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
 - Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Tehnički list

StoPma GH 500

Temperatura podloge: najmanje +0 °C, 3 K iznad točke rosišta
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Beton ili cementni premaz:
- Provjerite kompatibilnost proizvoda s dotičnom podlogom.
- Aditivi i sredstva za naknadnu obradu mogu uzrokovati nekompatibilnosti.

Pripreme

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima
- Dijamantno brušenje

Dubine hrapavosti:

- Smanjite dubine hrapavosti > 1,5 mm, npr. dijamantnim brušenjem.
- U sustavu za zaštitu površina OS 8.16 nije moguće izvesti grebani sloj.
- Proizvod se ne smije puniti.

Napomena:

- Za profilaciju većih udubljenja ili nedostataka i izradu nagiba ili žljebova smiju se koristiti isključivo PCC mortovi StoCretec koji su kompatibilni sa sustavom i StoPox Mörtel standfest.
- Za informacije o PCC mortovima koji su kompatibilni sa sustavom obratite se Tehničkom info-centru tvrtke StoCretec.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: 0 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: 0 °C
najviša temperatura: +30 °C

Vrijeme uporabe

pri +20 °C: oko 15 minuta

Omjer miješanja

Potrebna količina inicijatora radikala ovisi o temperaturi materijala i podloge.

30 °C: 1,0 težinski postotak StoPma KAT 300 (200 g/20 kg kanta)
20 °C: 2,0 težinska postotka StoPma KAT 300 (400 g / 20 kg kanta)
10 °C: 4,0 težinskih postotaka StoPma KAT 300 (800 g/20 kg kanta)

Tehnički list

StoPma GH 500

0 °C: 6,0 težinski postotak StoPma KAT 300 (1200 g/20 kg kanta)

Priprema materijala

1. Promiješajte materijal.
Napomena: Parafin se mora ravnomjerno podijeliti.
2. Dodajte inicijator radikala.
3. Pomiješajte komponente.
Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min
Duljina trajanja miješanja: najmanje 1 minuta
4. Odmah upotrijebite mješavinu.

Potrošnja

Vrsta primjene	Približna potrošnja
kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,3 - 0,5 kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji.
Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPma GH 500
3. Posipanje: StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
4. Međusloj: StoPma RZ 500
5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
6. Brtvljenje: StoPma DV 500

Aplikacija

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje:
 - StoPma GH 500
 - Proizvod primijenite poplavno. Alati: gumeni klizač
 - Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
 - potrošnja: oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge
 - Napomena:
Izbjegavajte nastajanje lokvi.
Potrebno je grundirati tlo do stupnja saturacije.
Za stvrdnjavanje je potreban zatvoren film od smole.
Grundirajte jako upijajuće podloge višeslojno i svježe u svježe.
3. Posipanje:
 - StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
 - Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
 - Potrošnja: oko 1,5 kg/m²
 - Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
4. Primijenite habajući sloj:
 - StoPma RZ 500
 - Omjer miješanja:

Tehnički list

StoPma GH 500

1,0 težinskih udjela proizvoda StoPma RZ 500
1,5 težinskih udjela proizvoda StoQuarz AS 300
- Proizvod primijenite napunjen kvarcnim pijeskom. Alati: strugalo, nenazubljeno
- Proizvod ravnomjerno podijelite. Alati: valjak za boje
- potrošnja mješavine: oko 1,5 kg/m²
- potrošnja StoPma RZ 500: oko 0,6 kg/m²
- potrošnja StoQuarz AS 300: oko 0,9 kg/m²
Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,3 – 0,8 mm: oko 4 – 5 kg/m²
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 6 kg/m²

5. Brtvljenje:

- StoPma DV 500 ili StoPma DV 500 transparent
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Zaštitni je sloj moguć nakon 60 minuta.
- Proizvod podijelite brzo i ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Izjednačite proizvod naknadni valjanjem. Alati: kratkocijevni valjak
- minimalna potrošnja: 0,4-0,6 kg/m²
- Potrošnja ne smije biti manja od minimalne potrošnje.

Napomene:

Odstupanje od nijanse boje:

- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza. Posebno za nijanse boje s organskim pigmentima.
- Kod susjednih sustava za zaštitu površina s različitim pokrivnim zaštitnim slojem, npr. StoPox DV 100: mogu se dogoditi odstupanja u boji uz jednak odabir nijanse boje.

Završni premaz:

- debljina sloja: < 0,5 mm
- Debljina sloja smanjuje se mehaničkom upotrebom. Time se može skratiti vijek trajanja.
- Ovisno o nagibu, nijansi boje i sposobnosti pokrivanja mogu biti potrebna dva radna koraka.

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.
Prije nego što opet upotrijebite alate, ostavite ih da se provjetre 30 minuta.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
- vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, privitak

Tehnički list

StoPma GH 500

Dobavljanje

Ambalaža Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
09322-003	StoPma GH 500	20 kg kanta

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja. Izbjegavajte temperature iznad +25 °C.

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. To se može vidjeti po broju šarže na ambalaži.
Objašnjenje broja šarže:
1. brojka = posljednja brojka godine, 2. + 3. brojka = kalendarski tjedan, primjer:
2450013223 - trajanje skladištenja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2022. godine
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb

Tehnički list

StoPma GH 500

Telefon: +385 1 3499 555