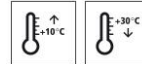


Tehnički list

StoPox 452 EP

EP temeljni premaz za vlažne podloge



Karakteristika

Primjena	<ul style="list-style-type: none"> • unutra i slobodno izložena vremenskim utjecajima • na podnim površinama • brtvljenje kapilara i pora na podlogama vezanima cementom • kao temeljni premaz za nemineralne podloge poput prirubnica od oplemenjenog čelika i nosivih premaza od epoksidne smole • kao temeljni premaz na balkonima
-----------------	--

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> • odlično prianjanje za mineralne podloge i oplemenjeni čelik • sadrži aditive za odzračivanje
-----------------	---

Optika	<ul style="list-style-type: none"> • prozirno
---------------	--

Posebnosti/napomene	<ul style="list-style-type: none"> • proizvod je u skladu s normom EN 1504-2 • proizvod je u skladu s normom EN 13813
----------------------------	---

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prianjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	750 - 950 mPa.s	Mješavina
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,03 - 1,09 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi	<p>Zahtjevi za podlogu: Podloga može biti suha ili vlažna, ali mora biti nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.</p> <p>Suho ili vlažno u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10</p> <p>Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta. Prosječna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,5 N/mm²</p>
-----------------	--

Tehnički list

StoPox 452 EP

Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prijanjanja 1,0 N/mm²

Površine od oplemenjenog čelika SA 2½ - metalni sjaj prema EN ISO 12944-4

Pripreme Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja.

Uporaba

Temperatura pri uporabi najniža temperatura pri obradi: +10 °C
najviša temperatura pri obradi: +30 °C
najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 %

Vrijeme uporabe pri +10 °C: oko 50 minuta
pri +20 °C: oko 25 minuta
pri +30 °C: oko 10 minuta

Omjer miješanja komponenta A : komponenta B = 100,0 : 45,0 mas. udjela

Priprema materijala Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
Komponentu A izmiješajte miješalicom, a zatim dodajte čitavu komponentu B. Temeljito i polako miješajte miješalicom (najviše 300 o/min) sve dok ne dobijete homogenu masu bez pruga.
Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu.
Vrijeme miješanja najmanje 3 minute.
Proizvod nemojte obrađivati u ambalaži u kojoj je ispušten!
Nakon miješanja proizvod pretočite u čistu posudu i još jednom pažljivo promiješajte.
Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	kao temeljni premaz, ovisno o podlozi	0,3 - 0,6	kg/m ²

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

Nadogradnja slojeva

1. Pripremanje podloge
2. Grundiranje sa StoPox 452 EP
3. Grebani sloj (opcija, npr. hrapavost > 0,5 mm)
4. Pokrivni premaz

Aplikacija

Tehnički list

StoPox 452 EP

1. Pripremanje podloge

2. Temeljni premaz

Gumenim klizačem nanosite StoPox 452 EP naplavljuvanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi pa ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Izbjegavajte stvaranje lokvi. Temeljni premaz StoPox 452 EP u jednom ili više radnih koraka ovisno o podlozi.

Potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge

U slučaju vremena čekanja duljeg od 72 sata do sljedećeg premaza lagano izbrusite temeljni premaz te još jednom grundirajte ili, ako je potrebno, pospite.

Posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm

potrošnja: oko 1,0 kg/m²

3. Grebani sloj

Grundiranje se izvodi sredstvom StoPox 452 EP.

Potrošnja: oko 0,3 - 0,6 kg/m² i radni korak

Na pripremljenu i grundiranu podlogu nanosite grebani sloj od 1 težinskog udjela sredstva StoPox 452 EP i do 2 težinska udjela pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 (eventualno dodajte sredstvo za namještanje StoDivers ST).

Obrađuje se gladilicom, strugalom s trokutastim nazubljenjem i igličastim valjkom.

Potrošnja StoPox 452 EP: oko 0,6 - 0,7 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 1,2 - 1,4 kg/m² i mm debljine sloja

Potrošnja: oko 1,0 - 3,0 kg/m²

4. Pokrivni premaz

npr. StoPur EA odnosno StoPur EB 200, StoPox KU 601 u skladu s tehničkim listom dotičnog proizvoda

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 28 h
pri +23 °C: oko 14 h
pri +30 °C: oko 10 h

Čišćenje alata

Očistite proizvodom StoCryl VV.

Tehnički list

StoPox 452 EP

**Napomene, preporuke,
posebno, ostalo**

Izjavu/izjave o svojstvima možete dobiti u tehničkom informacijskom centru StoCretec.

Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje**Ambalaža**

Kanta i limenka

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
14062/028	StoPox 452 EP Set	10 kg Set
14062/027	StoPox 452 EP Set	4 kg Set
14062/026	StoPox 452 EP Set	23 kg Set

Skladištenje**Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

Trajanje skladištenja

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

Označavanje**Proizvodna skupina**

Temeljni premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.

Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.

Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te

izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,

Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i

Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“

<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:

BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva

Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Tehnički list

StoPox 452 EP

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:

Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,

E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555