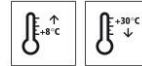


Tehnički list

StoPox 590 EP

EP premaz, sadrži cement, protuklizan, premošćuje pukotine, za ispitane sustave za zaštitu površine



Karakteristika

Primjena	• unutra • izloženo vremenskim utjecajima • habajući sloj u ispitnom sustavu za zaštitu površina StoCretec OS 8.15 • za srednje do visoko mehanički opterećene industrijske podove i prometne površine
-----------------	---

Svojstva	• vrlo dobro prijanjanje na mat vlažnim, mineralnim podlogama • otporna površina • prekriva pukotine
-----------------	--

Optika	• sjajno
---------------	--

Posebnosti/napomene	• proizvod je u skladu s normom EN 1504-2 • proizvod je u skladu s normom EN 13813
----------------------------	---

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Vlačna čvrstoća pri savijanju	EN ISO 178	> 30 MPa	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,52 - 1,62 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi	Općenito: - Ispitani sustavi za zaštitu površina: suhi, stabilni - Neispitani sustavi za zaštitu površina: suhi ili vlažni, stabilni - Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari - Uklonite manje čvrste slojeve. - Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.
-----------------	---

Tehnički list

StoPox 590 EP

Suha podloga, ispitani sustavi za zaštitu površina:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Suha ili vlažna podloga, neispitani sustavi za zaštitu površina:

- Suho ili vlažno u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Temperatura podloge: najmanje +8 °C, 3 K iznad točke rosišta Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Pripreme

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Sačmarenje
- Glodanje, zatim sačmarenje
- Obrada čvrstim abrazivnim sredstvima

Uporaba**Temperatura pri uporabi**

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +8 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +8 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10°C: oko 120 minuta
pri +23 °C: oko 60 minuta
pri +30 °C: oko 30 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 14,3 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

Tehnički list

StoPox 590 EP

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
 2. Dodajte čitavu komponentu B.
 3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.
- Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min
Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute
4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
 5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja	
	po mm debljine sloja	1,6	kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostalog o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.			
Nadogradnja slojeva	A: posuta obloga za srednje mehaničko opterećenje, protuklizna, premošćuje pukotine 1. Pripremite podlogu. 2. Opcionalno grundiranje: npr. StoPox 452 EP ili StoPox GH 205 3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 4. Nanošenje posute obloge: StoPox 590 EP 5. Posipanje: StoQuarz 0,3 – 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 – 1,2 mm ili granitni šljunak tvrtke Röhrig 6. Brtvljenje: StoPox DV 100		
	----- B: sustav za zaštitu površina OS 8.15		

Tehnički list

StoPox 590 EP

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: StoPox GH 502
3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Primijenite habajući sloj: StoPox 590 EP
5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
6. Brtvljenje: StoPox DV 100

Aplikacija

A: posuta obloga za srednje mehaničko opterećenje, protuklizna, premošćuje pukotine

1. Pripremite podlogu.
2. Opcionalno grundiranje:
 - Grundiranje je u pravilu potrebno samo kod jako upijajućih podloga.
 - npr. StoPox 452 EP ili StoPox GH 205
 - Proizvod primijenite poplavno. alati gumeni klizač
 - Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
 - Potrošnja: oko 0,2 – 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
 - Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
3. Posipanje:
 - StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 - Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
 - potrošnja: oko 0,5 – 1,0 kg/m²
4. Nanošenje posute obloge:
 - StoPox 590 EP
 - Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. alati strugalo, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 95
 - Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
 - Potrošnja: najmanje 2,0 kg/m²
 - Napomena: Pri hrapavosti dubine > 0,5 mm veća je potrošnja materijala.
5. Posipanje:
 - StoQuarz 0,3 – 0,8 mm ili StoQuarz 0,6 – 1,2 mm ili granitni šljunak tvrtke Röhrig
 - Posipajte obilno po cijeloj površini.
 - potrošnja StoQuarz 0,3 – 0,8 mm: oko 5 – 6 kg/m²
 - potrošnja StoQuarz 0,6 – 1,2 mm: oko 5 – 6 kg/m²
 - potrošnja granitni šljunak: oko 8 – 10 kg/m²
 - granitni šljunak tvrtke Röhrig: vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
6. Brtvljenje:
 - StoPox DV 100
 - Uklonite nevezani kvarcni pijesak.

Tehnički list

StoPox 590 EP

- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: valjak s kratkom dlakom
- potrošnja: oko 0,6–1,0 kg/m², ovisno o posipanju
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

B: sustav za zaštitu površina OS 8.15

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 502
- Proizvod primijenite poplavno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- Potrošnja: oko 0,2 – 0,3 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Primijenite habajući sloj:

- StoPox 590 EP
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. alati strugalo, npr. Sto-Zahnleiste, nazubljenje: 48, 95
- Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
- potrošnja: oko 2,5 kg/m²

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- potrošnja StoQuarz 0,3 – 0,8 mm: oko 5 – 6 kg/m²

6. Brtvljenje:

- StoPox DV 100
 - Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
 - Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
 - Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: valjak s kratkom dlakom
 - potrošnja: oko 0,6 - 0,8 kg/m²
 - Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
-

Tehnički list

StoPox 590 EP

Potrošnja, uporaba:

- Podaci o utrošku i izvedbi odnose se na vodoravne površine.
- Pri nagibu: testirati unaprijed na uzorku površine. Po potrebi radite u više slojeva i dodajte sredstva za suspendiranje ili više kvarcnoga pijeska.

**Sušenje, otvrdnjavanje,
vrijeme prerade**

vrijeme obrade:
pri +10 °C: oko 24 h
pri +23 °C: oko 16 h
pri +30 °C: oko 12 h

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

**Napomene, preporuke,
posebno, ostalo**

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, priručnik
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje**Ton boje**

svijetlosiva
nije nijansa boje RAL
ovisno o zaštitnom sloju

Ambalaža

Kanta i limenka

Broj artikla**Oznaka****Pakiranje**

03781/005

StoPox 590 EP Set

30 kg Set

Skladištenje**Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja

Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine. Vidi ambalažu proizvoda

Tehnički list

StoPox 590 EP

Označavanje

Proizvodna skupina Premaz

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje. Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“, Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“ <https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

StoPox 590 EP

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555