# Tehnički list

# StoPox BB OS

Premaz EP, industrija



## Karakteristika

**Primjena**

- unutra
- na podnim površinama
- kao standardni premaz u boji za industrijske podove, npr. u automobilskoj ili prehrambenoj industriji
- kao pokrivni zaštitni sloj u boji u sustavu za zaštitu površina StoCretec OS 8
- kao sastavni dio sustava StoFloor Cleanroom BB OS

**Svojstva**

- mehanički i kemijski srednje opteretivo
- za čišćenje kratkotrajno +80 °C, trajno mokro maks. +40 °C
- odlično samorazlijevanje i odzračivanje
- bez aditiva koji štete laku

**Optika**

- sjajno

**Posebnosti/napomene**

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- razne potvrde o ispitivanju
- Pri obradi i stvrdnjavanju pri niskim temperaturama (< 15 °C) može biti povećana osjetljivost na vodu u ranoj fazi stvrdnjavanja.

## Tehnički podaci

| Kriterij | Norma / ispitni propis | Vrijednost/ Jedinica | Napomene |
|---|---|---|---|
| Čvrstoća prianjanja | EN 1542 | > 2,0 MPa | |
| Vlačna čvrstoća pri savijanju | EN ISO 178 | > 30 MPa | |
| Viskoznost (na 23 °C) | EN ISO 3219 | 1.400 - 2.300 mPa.s | Mješavina |
| Tvrdoća Shore D | DIN 53505-D/EN ISO 868 | 72 - 78 | Definirano za RAL 7032 |
| Gustoća (miješanje 23 °C) | EN ISO 2811 | 1,41 - 1,49 g/cm³ | |
| Otpor izlaznog pogona prema Taber uređaju | EN ISO 5470-1 | 60 mg | CS 10/1000U/1000g , otprilike |

# Tehnički list
# StoPox BB OS

| | |
|---|---|
| | Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda. |
| **Podloga** | |
| **Zahtjevi** | Zahtjevi za podlogu:<br>Podloga mora biti suha, nosiva i bez razdvajajućih, karakterističnih ili stranih tvari. Manje čvrste slojeve i dodatke valja ukloniti.<br><br>Suho u skladu s definicijom Smjernice za sanaciju 2001-10. Količina vlage smije iznositi maks. 4 CM% kod betona kvalitete do C30/37 i maks. 3 CM% kod betona C35/45, mjereno uređajem CM.<br><br>Temperatura podloge viša od +10 °C i 3 K iznad točke rosišta.<br>Prosječna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,5 N/mm²<br>Najmanja pojedinačna vrijednost čvrstoće prianjanja 1,0 N/mm² |
| **Pripreme** | Podloga se treba pripremiti mehaničkim postupcima, primjerice kuglastim zračilom, glodalicom i naknadnom obradom kuglastim zračilom ili zračilom s fiksim sredstvima zračenja. |
| **Uporaba** | |
| **Temperatura pri uporabi** | najniža temperatura pri obradi: +10 °C<br>najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 75 %<br><br>najviša temperatura pri obradi: +30 °C<br>najveća dopuštena relativna vlažnost zraka: 85 % |
| **Vrijeme uporabe** | pri +10 °C: oko 50 minuta<br>pri +20 °C: oko 30 minuta<br>pri +30 °C: oko 15 minuta |
| **Omjer miješanja** | komponenta A : komponenta B = 100,0 : 25,0 tež. udjela |
| **Priprema materijala** | Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podatcima. Komponentu A promiješajte miješalicom, zatim dodajte čitavu komponentu B.<br>Miješalicom miješajte temeljito i polako (maksimalno 300 o/min.), sve dok ne dobijete homogenu masu bez grudica. Obvezno promiješajte i sav sadržaj koji se nalazi na stranicama i dnu posude kako bi se stvrdnjivač jednoliko razdijelio po proizvodu. Trajanje miješanja min. 3 minute.<br>Nakon miješanja proizvod prelijte u čistu posudu te još jednom sve promiješajte. Proizvod nemojte nanositi iz ambalaže u kojoj je isporučen! |

# Tehnički list
# StoPox BB OS

Temperatura pojedinih komponenti pri miješanju mora iznositi barem +15 °C.

**Potrošnja**

| Vrsta primjene | Približna potrošnja | |
|---|---|---|
| po mm debljine sloja, za premaz do 1 mm | 1,0 - 1,5 | kg/m² |
| po mm debljine sloja, za premaz od 1 - 3 mm | 1,1 | kg/m² |
| kao zaštitni sloj, ovisno o posutom zrnu | 0,6 - 0,8 | kg/m² |

Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.

**Nadogradnja slojeva**

gladak premaz za industrijske podove
1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 205 / posipanje pijeskom
3. Premaz sredstvom StoPox BB OS (bez punila / s punilom ovisno o debljini sloja)
4. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)
5. Prvotna njega proizvodom StoDivers P 105 ili StoDivers P 120 (opcija)

protuklizni premaz za industrijske podove
1. Priprema podloge
2. Temeljni premaz StoPox GH 205 / posipanje pijeskom
3. Premaz StoPox BB OS (bez punila / s punilom ovisno o debljini sloja) / posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz
4. Zaštitni sloj sredstvom StoPox BB OS odnosno StoPox DV 100

sustav za zaštitu površine OS 8, ispitan na djelovanje vlage na stražnjoj strani
1. Priprema podloge
2. Masa za grundiranje i sloj za zaštitu površine sa StoPox GH 502 ili StoPox GH 532
3. Obilno posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
4. Zaštitni sloj pomoću StoPox BB OS

Vidi upute za uporabu sustava za zaštitu površina StoCretec OS 8.6 i OS 8.22

**Aplikacija**

gladak premaz za industrijske podove

1. Pripremanje podloge

2. Grundiranje sredstvom StoPox GH 205
Gumenim klizačem nanosite zamiješani materijal naplavljivanjem sve dok ne nestanu sve pore na podlozi te ga ravnomjerno raspodijelite valjkom/četkom. Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Potrošnja oko 0,3 - 0,5 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge.

Pri hrapavosti dubine > 0,5 mm preporučujemo ravnajući sloj

Ako svježi temeljni premaz ne preradite u roku od 48 sati, pospite ga kvarcnim pijeskom sušenim na vatri StoQuarz 0,1 - 0,5 mm odnosno StoQuarz 0,3 - 0,8 mm (ne preobilno, nego zrno do zrna).

potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

3. Premaz sredstvom StoPox BB OS
Izmiješani materijal nanesite strugalom (nazubljenje 48 ili 95, katalog alata Sto), ravnomjerno raspodijelite i križno odzračite igličastim valjkom.

Minimalna potrošnja ovisi o podlozi i zahtjevima glede optike / sposobnosti pokrivanja. Debljine sloja manje od 0,5 mm na glatkim podlogama u pravilu uzrokuju poremećaje razlijevanja.

Premaz do 1 mm:
potrošnja StoPox BB OS: najmanje 1,0 - 1,5 kg/m²
Premaz od 1 do 2 mm:
Potrošnja StoPox BB OS: oko 1,1 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,5 kg/m² i mm debljine sloja
Potrošnja cjelokupne mješavine: oko 1,6 kg/m² i mm debljine sloja
Premaz od 2 do 3 mm:
Potrošnja StoPox BB OS: oko 1,1 kg/mX i mm debljine sloja
Potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: otprilike 0,7 kg/mX i mm debljine sloja
Potrošnja cjelokupne mješavine: oko 1,8 kg/mX i mm debljine sloja

4. Matirajući zaštitni sloj StoPox WL 150 transparent (opcija)
Prije obrade sa zaštitnim slojem, površinu StoPox BB OS je radi optimiranja vlaženja potrebno prethodno obraditi zelenim jastučićem.

Materijal se razrjeđuje pomoću otprilike 15 % vode, ponovno miješa i nanosi križno najlonskim valjkom (duljina dlačica otprilike 13 – 14 mm).
Može biti potreban 1 do 2 radna koraka.

potrošnja: oko 0,13 - 0,15 kg/m² po radnom koraku
Preporučujemo da StoPox WL 150 transparent nanesete valjkom od 25 cm i potom križno prijeđete valjkom od 50 cm.

5. Njega StoDivers P 105 / StoDivers P 120 (opcija)
Nanosi se u jednolikom, tankom sloju na čiste i stvrdnute industrijske podove. Materijal se nanosi prethodno navlaženim mopom za pranje podova koji ne ostavlja vlakna. Pričekajte otprilike 20 - 30 minuta da se pod dovoljno osuši.

Drugi se sloj nanosi poprečno u odnosu na prethodni radni korak. Obvezno se pridržavajte vremena sušenja između radnih koraka. Ovisno o očekivanom opterećenju može biti potrebno više radnih koraka.

potrošnja: oko 30 - 50 ml/m² po radnom koraku

protuklizni premaz za industrijske podove
Kako biste poboljšali protukliznost, svježi samorazlijevajući premaz možete posuti pijeskom StoQuarz 0,3-0,8 mm odnosno StoQuarz 0,6-1,2 mm. U obzir dolaze i drugi materijali za posipanje, npr. Durop, Korund ili granitni pijesak.

Potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm odnosno StoQuarz 0,6 - 1,2 mm: oko 3,0 - 6,0 kg/m² ovisno o debljini sloja.

Ukupna se debljina sloja posipanjem kvarcnog pijeska povećava za najmanje 50 %. Nakon stvrdnjavanja pometite odnosno usišite višak pijeska (nevezani) industrijskim usisavačem.

zaštitni sloj sredstvom StoPox BB OS / StoPox DV 100
Ako se StoPox BB OS upotrebljava kao pokrivni zaštitni sloj posutih obloga, to je zbog ograničene sposobnosti prekrivanja moguće samo u nijansama boje otprilike RAL 7001, 7023, 7030, 7032 7036, 7037, 7040, 7045 i 7046. Za druge nijanse boje rabite StoPox DV 100.

Zamiješani materijal nanesite i ravnomjerno raspodijelite gumenim klizačem i križno kratkodlakim valjkom (alat kataloga Sto).

potrošnja StoPox BB OS (otprilike RAL 7023, 7032, 7001): 0,6 - 0,8 kg/m² ovisno o posutom zrnu
potrošnja StoPox DV 100: 0,6 - 1,0 kg/m² ovisno o zrnu posipanja

Sustav za zaštitu površina OS 8
1. Pripremanje podloge

2. Masa za grundiranje i sloj za zaštitu površine sa StoPox GH 502 ili StoPox GH 532
Zamiješani materijal nanesite strugalom (nazubljenost 48 ili 95, katalog alata Sto) i ravnomjerno raspodijelite. Kako biste zajamčili potrebnu debljinu sloja, preporučujemo kontrolu trošenja i provjeru debljine sloja u svježem materijalu.

potrošnja kod dubine hrapavosti do 0,5 mm: oko 0,8 kg/mX StoPox GH 502 1 : 1 ispunjeno kvarcnim pijeskom 0,1 - 0,5 mm ili 1,2 kg/mX StoPox GH 532 1 : 0,7 ispunjeno kvarcnim pijeskom 0,1 - 0,5 mm

U slučaju opasnosti od djelovanja vlage na stražnjoj strani i jako upijajućih podloga

preporučujemo prethodno nanošenje temeljnog premaza.
potrošnja: oko 0,3 kg/m² StoPox GH 502 ili oko 0,4 kg/m² StoPox GH 532

3. Obilno posipanje kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
potrošnja: oko 4 - 5 kg/m²

4. Zaštitni sloj pomoću StoPox BB OS
Zamiješani se materijal nanosi i raspoređuje profesionalnim gumenim klizačem Sto (br. art. 17400-005). Zatim se površinom prelazi valjkom za lakiranje Sto Lackierwalze Nylon RS 13 (br. art. 08278-004).

Napomena:
Kod svijetlih nijansi boje (npr. otprilike RAL 7035) ili sjajnih nijansi boje (npr. RAL 6018) smanjena sposobnost pokrivanja može uzrokovati lošiji izgled. Preporučujemo da se kod svijetlih i posebnih nijansi boje savjetujete s našim tehničkim informacijskim centrom kako biste se prema mogućnostima mogli prebaciti na drugi proizvod programa StoCretec.

Preporučujemo i pridržavanje uputa za uporabu dotičnih sustava za zaštitu površina.

Imajte na umu: tijekom obrade proizvoda valja izbjegavati izravno sunčevo zračenje, visoke temperature i propuh.

Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza. Pri niskim temperaturama materijala i objekta povećava se potrošnja materijala po m² uslijed rasta viskoznosti.

Puna kemijska i mehanička stabilnost postiže se na +23 °C nakon 7 dana.

Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.

| | |
|---|---|
| **Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade** | vrijeme obrade:<br>pri +10 °C: oko 24 h<br>pri +23 °C: oko 14 h<br>pri +30 °C: oko 10 h |
| **Čišćenje alata** | Očistite proizvodom StoCryl VV. |
| **Napomene, preporuke, posebno, ostalo** | U slučaju čestog opterećenja temperaturom i kemikalijama nije moguće isključiti promjene izgleda.<br><br>Certifikate o sukladnosti sustava za zaštitu površine možete potražiti u tehničkom |

informacijskom centru društva StoCretec GmbH.
Opće napomene za obradu nalaze se na stranici www.stocretec.de i u prilogu aktualnog tehničkog priručnika.

Razred habanja koji je naveden u oznaci CE odnosi se na glatki, neposuti premaz.

## Dobavljanje

**Ton boje**

paleta boja RAL, velika raznolikost tona boja

**Ambalaža**

Kanta

| Broj artikla | Oznaka | Pakiranje |
|---|---|---|
| 14152/141 | StoPox BB OS Set getönt | 15 kg Set |
| 14152/111 | StoPox BB OS Set getönt | 30 kg Set |

## Skladištenje

**Uvjeti skladištenja**

Skladištite na suhome i zaštićeno od mraza, izbjegavajte izravno sunčevo zračenje.

**Trajanje skladištenja**

U originalnoj ambalaži do ... (vidi ambalažu).

## Označavanje

**Proizvodna skupina**

Premaz

**Sigurnost**

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a.
Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list.
Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te
izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,
Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i
Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“
Https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/

Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

## Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima.Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555