

Tehnički list

StoPox DV 100

EP zaštitni sloj za posute premaze od umjetne smole, ispitani sustavi za zaštitu površine



Karakteristika

Primjena

- unutra
- izloženo vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- kao elastični zaštitni sloj na posutim samorazlijevajućim premazima
- u područjima koja moraju biti protuklizna
- kao sastavni dio provjerenih sustava za zaštitu površina OS 8, OS 10, OS 11 tvrtke StoCretec

Svojstva

- otporno na mehanička opterećenja
- kemijski otporan
- velika sposobnost pokrivanja na posutim međupremazima
- kratko očistite vodom: +80 °C, trajno mokro: maks. +40 °C

Optika

- sjajno

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- razne potvrde o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.300 - 1.900 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	67 - 73	Namijenjen za otprilike RAL 7032
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,38 - 1,46 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Tehnički list

StoPox DV 100

Zahtjevi

Posuti temeljni premazi i premazi kao podloga.

Općenito:

- Suh, nosiv
- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho sukladno definiciji smjernice za saniranje DAfStb izdanje 2001-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".

Primjer:

- Pomesti
- Usisati

2. Provjerite nosivost postojećih premaza.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +10 °C: oko 40 minuta
pri +23 °C: oko 25 minuta
pri +30 °C: oko 15 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 14,3 težinskih udjela

Tehnički list

StoPox DV 100

Priprema materijala

Napomene:

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice pri predugoj ili prekratkoj duljini trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
 2. Dodajte čitavu komponentu B.
 3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.
- Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min
Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute
4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.
 5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao zaštitni sloj, ovisno o podlozi	0,6 - 1,0 kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		

Nadogradnja slojeva

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje: npr. StoPox GH 502 ili StoPox GH 530 ili StoPox GH 205
3. Posipanje: npr. StoQuarz 0,3 – 0,8 mm
4. Opcionalna primjena samorazlijevajućeg morta: npr. StoPox BB OS
5. Posipanje: npr. StoQuarz 0,3 – 0,8 mm
6. Brtvljenje: StoPox DV 100

Aplikacija

1. Pripremite podlogu.
2. Grundiranje:
 - npr. StoPox GH 502 ili StoPox GH 530 ili StoPox GH 205
 - Proizvod primijenite poplavno. alati gumeni klizač

Tehnički list

StoPox DV 100

- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite.
- Potrošnja: oko 0,2 – 0,4 kg/m², ovisno o sposobnosti upijanja podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

3. Posipanje:

- npr. StoQuarz 0,3 – 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Opcionalna primjena samorazlijevajućeg morta:

- npr. StoPox BB OS
- Nanošenje proizvoda. alati npr. strugalo
- Proizvod ravnomjerno podijelite i odzračite. Alati: igličasti valjak
- Potrošnja: ovisno o materijalu

5. Posipanje:

- npr. StoQuarz 0,3 – 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- potrošnja: oko 0,5 – 1,0 kg/m²

6. Brtvljenje:

- StoPox DV 100
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6–1,0 kg/m², ovisno o posipanju
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

Napomene:

Ispitana struktura premaza:

- potrošnja materijala sukladno smjernici za saniranje DAfStb, izdanje iz listopada 2001.: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrdu o sukladnosti norme DIN V 18026

Završni premaz:

- debljina sloja: < 0,5 mm
- Debljina sloja smanjuje se mehaničkom upotrebom. Time se može skratiti vijek trajanja.

Potrošnja materijala:

- Pri niskim temperaturama materijala i objekta povećava se viskoznost. Time se povećava potrošnja materijala po m².

Stvrdnjavanje:

- puna kemijska i mehanička stabilnost: nakon 7 dana, pri +23 °C
- Niske temperature usporavaju stvrdnjavanje.

Tehnički list

StoPox DV 100

- Tijekom stvrdnjavanja: voda na površini može dovesti do stvaranja karbamata i učiniti površinu bjelkastom. Vlaga može dovesti do ljepljive površine.

UV zračenje, odstupanje od nijanse:

- Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva.

- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza. Tomu su posebno podložne nijanse boje s organskim pigmentima.

Čišćenje alata	Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.
Napomene, preporuke, posebno, ostalo	Učestala temperaturna i kemijska opterećenja: mogu se dogoditi optičke promjene, npr. promjena boje. 1. Pridržavajte se općih napomena za obradu: - vidi www.stocretec.de, proizvodi - vidi tehnički priručnik, privitak 2. Pridržavajte se uputa za uporabu. Izjava o svojstvima, oznaka CE: - izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de - Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje paleta boja RAL, velika raznolikost tona boja

Ambalaža Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
04848/028	StoPox DV 100 Set getönt	12 kg Set
04848/027	04848/027	30 kg Set
04848/020	04848/020	30 kg Set
04848/019	StoPox DV 100 Set RAL7032	30 kg Set
04848/018	StoPox DV 100 Set RAL7030	30 kg Set
04848/017	StoPox DV 100 Set getönt	30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.

Trajanje skladištenja Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka

Tehnički list

StoPox DV 100

minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine.
Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina

Zaštitni sloj

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.
Postupak s epoksidnim smolama: „Praktični vodič za postupanje s epoksidnim smolama“, te izvještaj o ispitivanju: „Izvještaj o ispitivanju zaštitnog djelovanja osam rukavica za zaštitu od kemikalija u odnosu na EP premaze“,
Rukavice: „Rukavice za rad s epoksidnim smolama bez otapala“ i
Zaštitne rukavice: „Ispravna uporaba zaštitnih rukavica“
<https://www.bgbau.de/themen/sicherheit-und-gesundheit/gefahrstoffe/umgang-mit-epoxidharzen/>

Izdavač:
BG BAU - Strukovna udruga građevinarstva
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Pomoć za planiranje uređenja gradilišta: „Ekonomično i sigurno uređena gradilišta“

Izdavač:
Savezni institut za zaštitu na radu i medicinu rada (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, faks (+49) 231 9071-2454,
E-pošta: poststelle@baua.bund.de, mrežna stranica: www.baua.de

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.
Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim

Tehnički list

StoPox DV 100

proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555