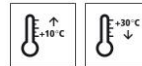


Tehnički list

StoPox DV 502

EP zaštitni sloj za ispitane sustave za zaštitu površine prometnih građevina



Karakteristika

Primjena

- unutra
- izloženo vremenskim utjecajima
- na podnim površinama
- kao elastični zaštitni sloj na posutim samorazlijevajućim premazima
- u područjima koja moraju biti protuklizna
- kao sastavni dio provjerenih sustava za zaštitu površina OS 8.17, OS 11a.20, OS 11b.20 tvrtke StoCretec

Svojstva

- otporno na mehanička opterećenja
- kemijski otporan

Optika

- sjajno

Posebnosti/napomene

- proizvod je u skladu s normom EN 1504-2
- proizvod je u skladu s normom EN 13813
- razne potvrde o ispitivanju

Tehnički podaci

Kriterij	Norma / ispitni propis	Vrijednost/ Jedinica	Napomene
Čvrstoća prijanjanja	EN 1542	> 1,5 MPa	
Viskoznost (na 23 °C)	EN ISO 3219	1.200 - 1.800 mPa.s	Mješavina
Tvrdoća Shore D	DIN 53505-D/EN ISO 868	79	
Gustoća (miješanje 23 °C)	EN ISO 2811	1,44 g/cm ³	

Navedene karakteristične vrijednosti su prosječne odnosno približne vrijednosti. Zbog primjene prirodnih sirovina u našim proizvodima navedene vrijednosti pojedine isporuke mogu neznatno odstupati bez negativnog utjecaja na valjanost proizvoda.

Podloga

Zahtjevi

Općenito:
- Suh, nosiv

Tehnički list

StoPox DV 502

- Bez tvari koje razdvajaju, karakterističnih ili stranih tvari
- Uklonite manje čvrste slojeve.
- Uklonite nevezani pijesak za posipavanje.
- Nakupljanje sitnih sastojaka betona na površini.

Suha podloga:

- Ovisno o razredu tlačne čvrstoće
- Suho u skladu s definicijom norme EN 1504-10

Sadržaj vlage:

- CM mjernim uređajem izmjeriti sadržaj vlage betonske podloge.
- Količina vlage kod kvalitete betona do C30/37: maks. 4 CM%
- Količina vlage kod kvalitete betona do C35/45: maks. 3 CM%

Temperatura podloge: najmanje +10 °C, 3 K iznad točke rosišta
Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, srednja vrijednost: 1,5 N/mm²

Vlačna čvrstoća pri prijanjanju, najmanja pojedinačna vrijednost: 1,0 N/mm²

Priprema

1. Sve navedene podloge se pripremaju mehaničkim metodama, vidi "Podloga, Zahtjevi".
Primjer:
 - Pomesti
 - Usisati
2. Provjerite nosivost postojećih premaza.

Uporaba

Temperatura pri uporabi

temperatura podloge i zraka:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Temperatura pri obradi:
minimalna temperatura: +10 °C
najviša temperatura: +30 °C

Relativna vlažnost zraka:
maksimalno: 85 %

Vrijeme uporabe

pri +23 °C: oko 20 minuta

Omjer miješanja

komponenta A : komponenta B
A : B
100,0 : 22,0 težinskih udjela

Priprema materijala

Napomene:

Tehnički list

StoPox DV 502

- Komponenta A i komponenta B isporučuju se u dogovorenom omjeru miješanja i miješaju u skladu sa sljedećim podacima.
- Pridržavajte se redoslijeda koraka u "Priprema materijala".
- Temperatura materijala je između +15 °C i +25 °C.
- Temperatura svih komponenta je između +15 °C i +25 °C.

Trajanje miješanja:

- Duljina trajanja miješanja ravna se prema temperaturi materijala koji se miješa i temperaturi okoline.
- Svaku mješavinu miješati u jednakom trajanju.

Moguće posljedice predugog ili prekratkog trajanja miješanja:

- Ako proizvod predugo miješate, skraćuje se vrijeme za obradu.

Priprema materijala:

1. Promiješajte komponentu A.
2. Dodajte čitavu komponentu B.
3. Miješajte komponente sve dok se učvršćivač dobro ne raspodijeli, smjesa je homogena i masa bez nepravilnosti.

Miješalica: sporohodna miješalica, maksimalno 300 okr./min

Duljina trajanja miješanja: najmanje 3 minute

4. Pripazite na to da miješalica obuhvaća donja i periferna područja posude za miješanje. Ravnomjerno raspodijelite učvršćivač.

5. Presipajte smjesu u čisti spremnik. Ponovno pomiješajte komponente.

Potrošnja	Vrsta primjene	Približna potrošnja
	kao zaštitni sloj, ovisno o podlozi	0,6 - 1,0 kg/m ²
Potrošnja materijala ovisi između ostaloga o obradi, podlozi i konzistenciji. Navedene vrijednosti potrošnje samo su orijentacijske. Točne vrijednosti potrošnje valja po potrebi odrediti na objektu.		
Nadogradnja slojeva	<p>A: Sustav za zaštitu površina OS 8</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pripremite podlogu. 2. Primijenite grundiranje i samorazlijevajuću masu: StoPox GH 500 3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 4. Brtvljenje: StoPox DV 502 <p>-----</p> <p>B: sustav za zaštitu površina StoCretec OS 11b.20</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pripremite podlogu. 2. Grundiranje: StoPox GH 500 3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 4. Primijenite plutajući i habajući sloj: StoPur EZ 500 5. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm 6. Brtvljenje: StoPox DV 502 	

Tehnički list

StoPox DV 502

C: sustav za zaštitu površina OS 11a.20

1. Pripremite podlogu.
 2. temeljni premaz: StoPox GH 531
 3. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina: StoPur EZ 500
 5. Primijenite habajući sloj: StoPur EZ 502
 6. Posipanje: StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
 7. Brtvljenje: StoPox DV 502
-

Aplikacija

A: Sustav za zaštitu površina OS 8

Napomene:

- Uporaba sustava za zaštitu površina OS 8: vidjeti upute za uporabu DIN V 18026.
- struktura premaza, debljina sloja: 2,5 mm

1. Pripremite podlogu.

2. Primijenite grundiranje i samorazlijevajuću masu:

- StoPox GH 500, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- omjer miješanja: 1,0 maseni udio StoPox GH 500, 1,0 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- potrošnja StoPox GH 500: oko 0,8 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,8 kg/m²

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- potrošnja: oko 4 - 5 kg/m²

4. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
 - Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
 - Proizvod primijenite ravnomjerno. Alati: gumeni klizač
 - Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
 - potrošnja: oko 0,6 - 0,8 kg/m²
 - Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.
-

B: sustav za zaštitu površina OS 11b

Napomene:

Tehnički list

StoPox DV 502

- Uporaba sustava za zaštitu površina OS 11: vidjeti upute za uporabu DIN V 18026.
- Na nižim temperaturama materijala i objekta veća je potrošnja materijala.

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 500
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,3 – 0,4 kg/m², ovisno o hrapavosti podloge
- Napomena: Izbjegavajte nastajanje lokvi.

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- potrošnja: oko 0,3 - 0,8 kg/m²

4. Primijenite plutajući i habajući sloj:

- StoPur EZ 500, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Vrijeme čekanja: Primijenite plutajući i habajući sloj nakon 12 - 24 sata i nakon uklanjanja nepovezanoga kvarcnoga pijeska.
- omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 maseni udio StoPur EZ 500, 0,3 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Samorazlijevajući mort primijenite odgovarajućom debljinom sloja.
- potrošnja StoPur EZ 500: oko 2,3 kg/m²
- Potrošnja StoQuarz 0,1 – 0,5 mm: oko 0,75 kg/m²
- Napomena: Punilo i stupanj punjenja mogu se prilagoditi na nagibu > 2 % ili zbog klimatskih uvjeta.

5. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>
- potrošnja StoQuarz 0,3 - 0,8 mm: oko 4 - 6 kg/m²
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m²

6. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6 - 1,0 kg/m², ovisi o posipanju

Tehnički list

StoPox DV 502

C: sustav za zaštitu površina OS 11a.20

Napomene:

- Uporaba sustava za zaštitu površina OS 11: vidjeti upute za uporabu DIN V 18026.
- Na nižim temperaturama materijala i objekta veća je potrošnja materijala.

1. Pripremite podlogu.

2. Grundiranje:

- StoPox GH 531
- Proizvod primijenite poplavno i bez pora. Alati: gumeni klizač
- Proizvod razvaljajte i ravnomjerno podijelite. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,4 kg/m²

3. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Svježi temeljni premaz nemojte preobilno posuti.
- potrošnja: oko 0,5 - 1,0 kg/m²

4. Primijenite plutajući sloj koji premošćuje pukotine, uglavnom djelotvorni sloj za zaštitu površina:

- StoPur EZ 500
- Proizvod primijenite nenapunjen bez kvarcnoga pijeska. debljina sloja: najmanje 1,5 mm, alati: strugalo s trokutastim zupcima
- Proizvod doradite za odzračivanje križnim pokretima. alati igličasti valjak
- potrošnja: oko 2,1 kg/m²
- Napomena: Da se membrana ne bi oštetila, pri posipanju ili odzračivanju upotrebljavajte džonove s tupim čavlima.

5. Primijenite habajući sloj:

- StoPur EZ 502, napunjeno kvarcnim pijeskom StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Vrijeme čekanja: Primijenite habajući sloj nakon 18 - 36 h.
- omjer miješanja za samorazlijevajući mort: 1,0 maseni udio StoPur EZ 502, 0,2 maseni udio kvarcnoga pijeska StoQuarz 0,1 - 0,5 mm
- Samorazlijevajući mort nanesite u odgovarajućoj debljini sloja.
- potrošnja StoPur EZ 502: oko 1,9 kg/m²
- potrošnja StoQuarz 0,1 - 0,5 mm: oko 0,4 kg/m²

6. Posipanje:

- StoQuarz 0,3 - 0,8 mm
- Posipajte obilno po cijeloj površini.
- Preporuka: Visoko opterećene površine posipajte u skladu s granulama, npr. DUROP-om ili granitnim šljunkom poduzeća Röhrig. Vidjeti <http://www.roehrig-granit.de>

Tehnički list

StoPox DV 502

- potrošnja StoQuarz 0,3 – 0,8 mm: oko 5 – 6 kg/m²
- potrošnja DUROP ili granitni šljunak: oko 5 - 8 kg/m²

7. Brtvljenje:

- StoPox DV 502
- Uklonite nevezani kvarcni pijesak.
- Proizvod primijenite ravnomjerno križnim pokretima. Alati: gumeni klizač
- Proizvod izjednačite i ravnomjerno podijelite križnim pokretima. Alati: kratkocijevni valjak
- potrošnja: oko 0,6 – 0,8 kg/m², ovisno o posipanju

Napomena:

Ispitana struktura premaza:

- potrošnja materijala sukladno smjernici za saniranje DAfStb, izdanje iz listopada 2001.: vidjeti upute za uporabu, prilog A, potvrdu o sukladnosti norme DIN V 18026

UV zračenje, odstupanje od nijanse:

- Žutilo koje se javlja pri opterećenju UV-zračenjem nema negativan utjecaj na tehnička svojstva. To posebno valja imati na umu kod svijetlih nijansi boje.
- Ovisno o izloženosti kemikalijama mogu se pojaviti promjene boje koje ne utječu na tehničku funkcionalnost premaza.
- Moguća su mala odstupanja u boji različitih šarži.

Završni premaz:

- debljina sloja: < 0,5 mm
- Debljina sloja smanjuje se mehaničkom upotrebom. Time se može skratiti vijek trajanja.

Temperatura podloge, temperatura okoline:

- Za obradu reakcijskih smola osim temperature okoline presudna je i temperatura podloge.
- Niske temperature usporavaju kemijske reakcije.
- Time se produljuje vrijeme za obradu, za preispitivanje i za izvršavanje.
- Zbog sve veće viskoznosti potrošnja po jedinici površine može se povećati.
- Visoke temperature ubrzavaju kemijske reakcije, pa se u skladu s tim skraćuju razdoblja za obradu, preispitivanje i izvršavanje.

Potrošnja, uporaba:

- Podaci o utrošku i izvedbi odnose se na vodoravne površine.
- Pri nagibu: testirati unaprijed na uzorku površine. Po potrebi radite u više slojeva i dodajte sredstva za suspendiranje ili više kvarcnoga pijeska.

Stvrđnjavanje:

Tehnički list

StoPox DV 502

- puna kemijska i mehanička stabilnost: nakon 7 dana, pri +23 °C
- Niske temperature usporavaju stvrdnjavanje.
- Tijekom stvrdnjavanja: voda na površini može dovesti do stvaranja karbamata i učiniti površinu bjelkastom. Vlaga može dovesti do ljepljive površine.

Sušenje, otvrdnjavanje, vrijeme prerade

prikladno za hodanje: nakon otprilike 18 sati potpuno stvrdnuto nakon otprilike 7 dana
Svi su tehnički podaci približne vrijednosti, a ako nije drukčije navedeno, utvrđeni su na normiranoj klimi od +23 °C i 50 % relativne vlažnosti zraka i u standardnoj nijansi boje RAL 7032.

Čišćenje alata

Alat očistite proizvodom StoDivers EV 100 ili StoCryl VV.

Napomene, preporuke, posebno, ostalo

Učestala temperaturna i kemijska opterećenja: mogu se dogoditi optičke promjene, npr. promjena boje.

1. Pridržavajte se općih napomena za obradu:
 - vidi www.stocretec.de, proizvodi
 - vidi tehnički priručnik, priručnik
2. Pridržavajte se uputa za uporabu.

Izjava o svojstvima, oznaka CE:

- izjava o svojstvima: vidjeti www.stocretec.de
- Otpornost na habanje koja je navedena u izjavi o svojstvima odnosi se na glatki, neposuti premaz.

Dobavljanje

Ton boje paleta boja RAL, velika raznolikost tona boja

Ambalaža

Kanta

Broj artikla	Oznaka	Pakiranje
01775/005	StoPox DV 502 Set RAL7037	30 kg Set

Tehnički list

StoPox DV 502

01775/004	StoPox DV 502 Set RAL7035	30 kg Set
01775/003	StoPox DV 502 Set RAL7032	30 kg Set
01775/002	StoPox DV 502 Set RAL7030	30 kg Set
01775/001	StoPox DV 502 Set getönt	30 kg Set

Skladištenje

Uvjeti skladištenja	Skladištite na suhom i zaštićeno od mraza. Zaštitite od izravnog sunčeva zračenja.
Trajanje skladištenja	Najbolju kvalitetu u neotvorenoj originalnoj ambalaži jamči čuvanje do isteka minimalnog roka trajanja. Prva brojka u broju šarže označava zadnju brojku godine. Druga i treća brojka označavaju broj kalendarskog tjedna. Primjer: 1450013223 - minimalan rok trajanja do kraja 45. kalendarskog tjedna 2021. godine. Vidi ambalažu proizvoda

Označavanje

Proizvodna skupina	Zaštitni sloj
---------------------------	---------------

Sigurnost

Ovaj se proizvod mora označiti u skladu s aktualnom Uredbom EZ-a. Kod prvog nanošenja dobit ćete EZ sigurnosno-tehnički list. Obratite pažnju na informacije za rukovanje proizvodom, njegovo skladištenje i zbrinjavanje.

Posebne napomene

Informacije odn. podaci u ovom listu s tehničkim podacima služe za osiguravanje svakidašnje namjene odn. svakidašnje valjanosti korištenja, a temelje se na našim spoznajama i iskustvima. Međutim, ne oslobađaju korisnika od potrebe da na vlastitu odgovornost provjeri valjanost i korištenje.

Primjene, koje se ne spominju jednoznačno u ovom tehničkom listu, smiju uslijediti tek nakon odobrenja. Bez dozvole slijede na vlastiti rizik. To posebno vrijedi za kombinacije s drugim proizvodima.

Po objavi novog lista s tehničkim podacima svi dosadašnji listovi s tehničkim podacima prestaju vrijediti. Najnovija verzija dostupna je na internetu.

Tehnički list

StoPox DV 502

Sto Ges.m.b.H
Ulica Franje Lučića 32A
HR-10090 Zagreb
Telefon: +385 1 3499 555